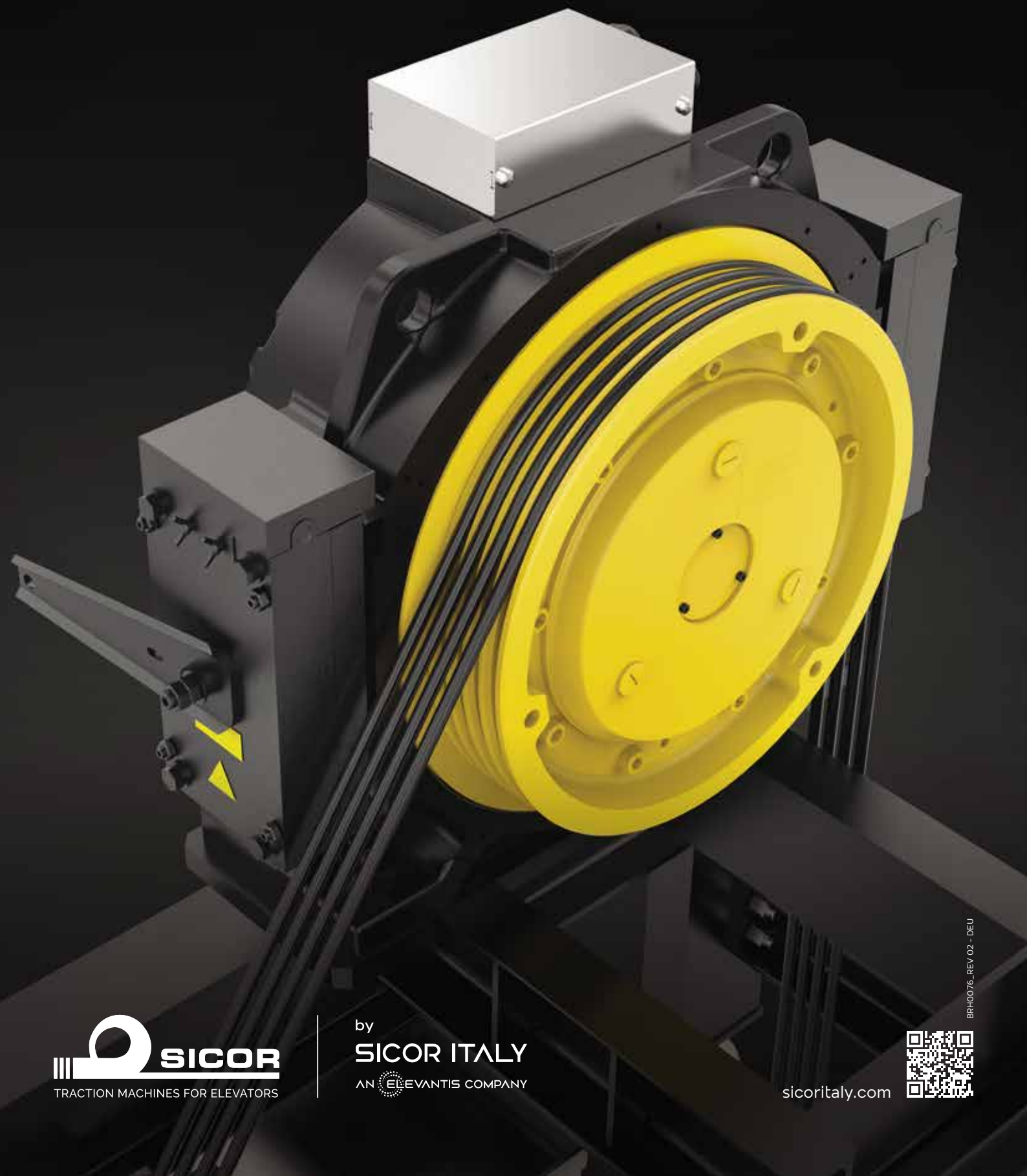


GEARLESS MACHINES

SGP SERIES





Den Markt verstehen,
Bedürfnisse vorhersagen und zu
unseren machen, um auf ihnen
unsere Projekte aufzubauen.



Sicor wird 1981 in Rovereto (TN) als Maschinenbauunternehmen für Hebevorrichtungen von Aufzügen gegründet. Stets anwendungsorientiert und dank eines konstanten Forschungs- und Entwicklungsprozesses hat Sicor im Laufe der Jahre eine umfassende Palette von Produkten, Getrieben und getriebelosen Maschinen entwickelt, die den zahlreichen unterschiedlichen Marktanforderungen gerecht werden.



Planung und Produktion erfolgen nach einem kollaudierten Qualitätssystem, welches die Zuverlässigkeit Leistung der Maschinen garantiert.

Jede hergestellte Winde wird einer strengen Abschlussprüfung unterzogen und an allen verwendeten Bauteilen werden Qualitätskontrollen durchgeführt.

Im Testturm können die Anlagen für die realen Situationen des Endkunden geprüft und perfekt eingestellt werden.

Mit einem innovativen Online-Konfigurator des Produkts lässt sich in kurzer Zeit der passende Antrieb für die wesentlichen Spezifikationen der Aufzugsanlage finden.

Sicor hat darüber hinaus sein Qualitätssystem sowie das Managementsystem für Gesundheits- und Arbeitsschutz sowie Umweltschutz nach den wichtigsten internationalen Standards zertifiziert.

Der Markt braucht neue Antworten und Sicor bietet diese mit einer neuen Vision, die Flexibilität, Innovation, die Einbindung des Kunden und Servicequalität bietet.



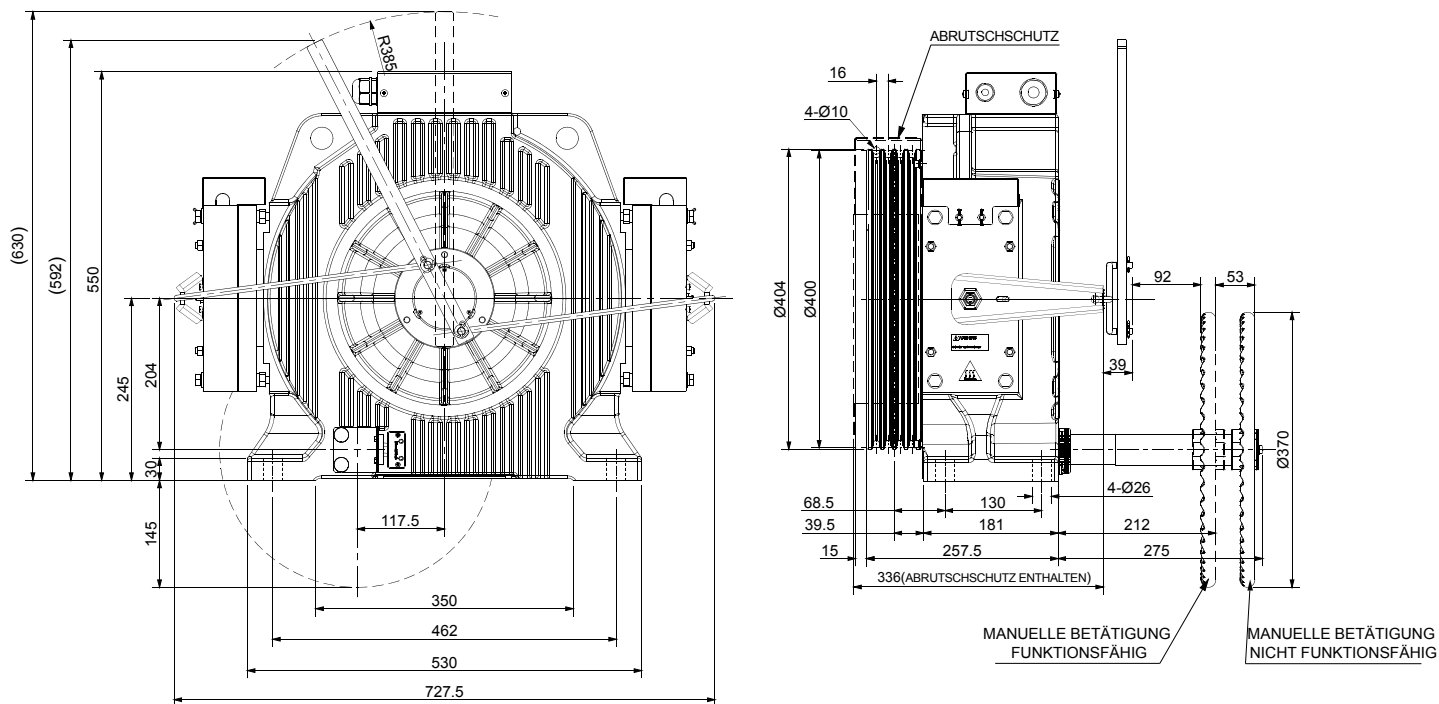
Max. Nennlast in 2:1 **630 kg**
 Max. Nennlast in 1:1 **320 kg**



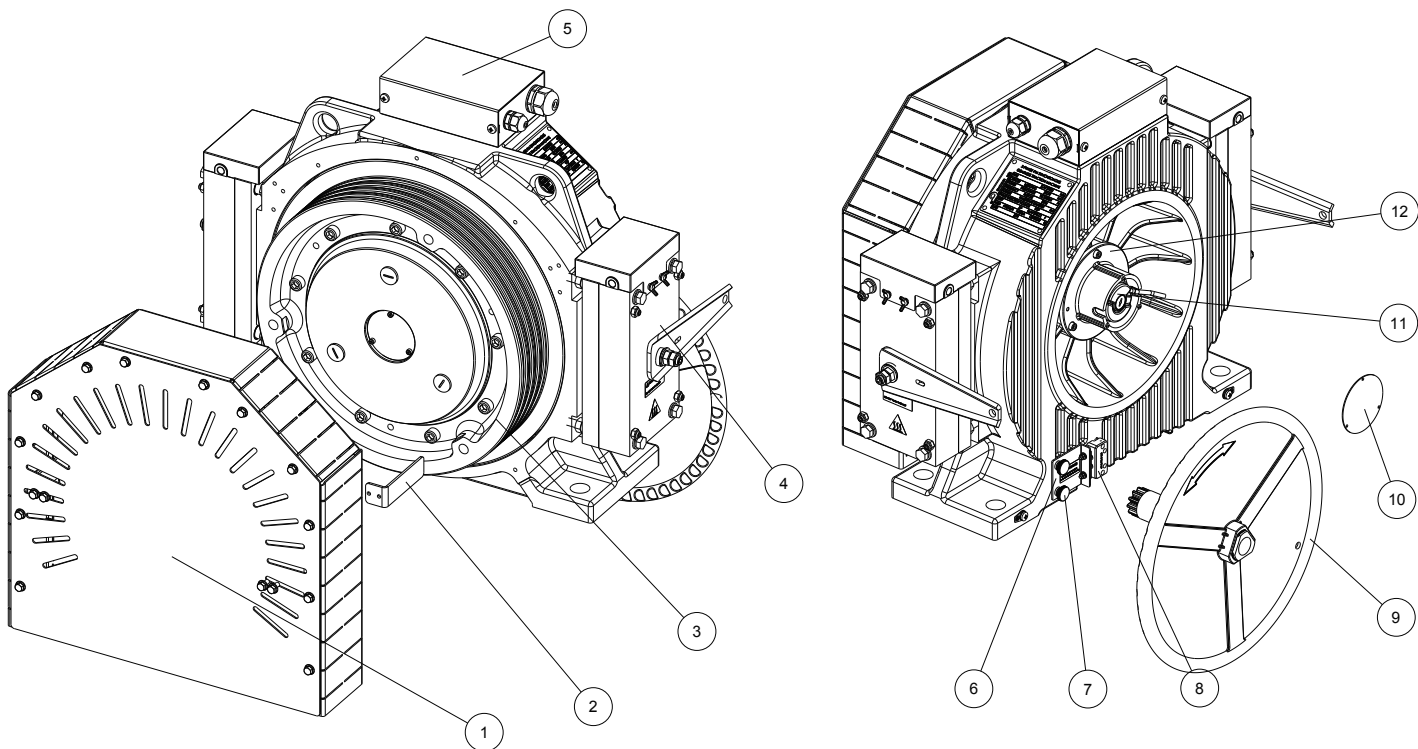
Modell SGP 10

Nenn Drehmoment	[Nm]	400 (S3 -40%)
Brems Drehmoment	[Nm]	2x530
Spannung Bremse	[Vdc]	207
Leistungsbereich	[kW]	2,1 - 7,3
Geschwindigkeitsbereich	[m/s]	0,5 ... 1,75
Maximale statische Last	[kN - kg]	19,6 - 2000
Nennspannung	[V]	360
Antriebsscheibe	[mm]	Ø 400
Profil der Rillen	[mm]	8-10
Achsabstand der Rillen	[]	V mit Kerbe
Achsabstand der Rillen	[mm]	16
Anzahl Pole	[]	32
Encoder	[]	ERN1387
Encoder-Kabel ohne Inverter-seitigem Stecker	[m]	6
Höchstgewicht	[kg]	245

ABMESSUNGEN



TEILELISTE – ZUBEHÖR



1. Antriebsscheibenschutz
2. Abrutschschutz
3. Antriebsscheibe
4. Bremse
5. Klemmenkasten
6. Abdeckscheibe
7. Rändelschraube
8. Notfallvakuumierungsschalter
9. Schwungrad für manuelle Betätigung
10. Encoder-Schutzscheibe
11. Encoder
12. Encoder-Befestigungsscheibe



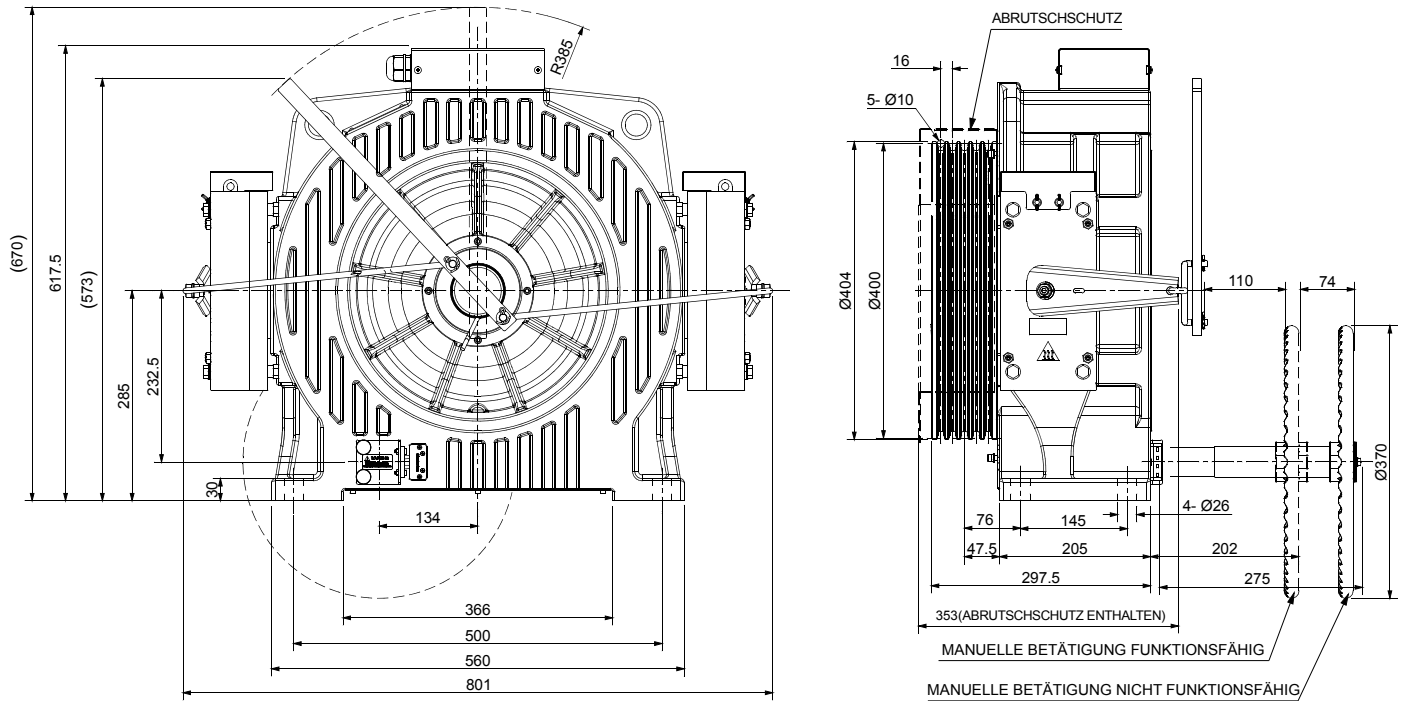
Max. Nennlast in 2:1 **1050 kg**
 Max. Nennlast in 1:1 **525 kg**



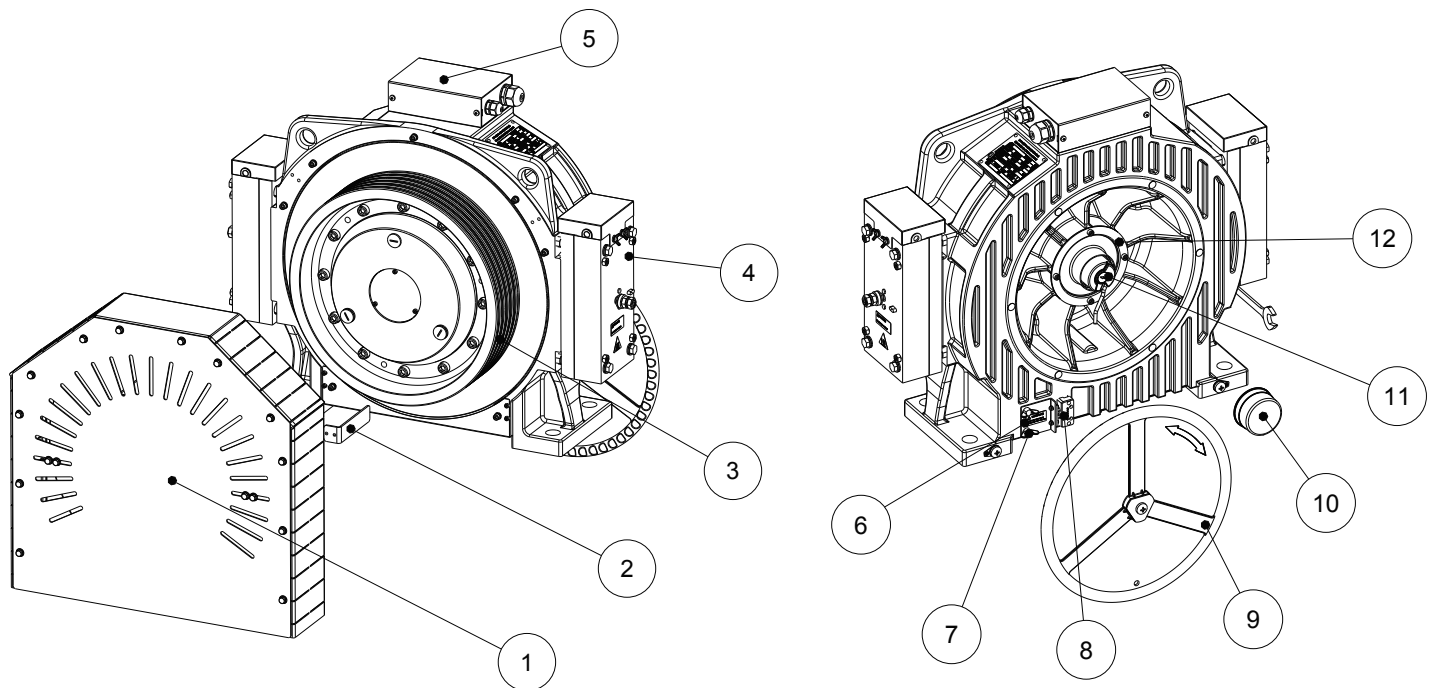
Modell SGP 16

Nenn Drehmoment	[Nm]	669 (S3 -40%)
Brems Drehmoment	[Nm]	2x840
Spannung Bremse	[Vdc]	207
Leistungsbereich	[kW]	3,4 - 11,7
Geschwindigkeitsbereich	[m/s]	0,5 ... 1,75
Maximale statische Last	[kN - kg]	29,4 - 3000
Nennspannung	[V]	360
Antriebsscheibe	[mm]	Ø 400
Profil der Rillen	[mm]	8-10
Achsabstand der Rillen	[]	V mit Kerbe
Achsabstand der Rillen	[mm]	16
Anzahl Pole	[]	32
Encoder	[]	ERN1387
Encoder-Kabel ohne Inverter-seitigem Stecker	[m]	6
Höchstgewicht	[kg]	315

ABMESSUNGEN



TEILELISTE – ZUBEHÖR



1. Antriebsscheibenschutz
2. Abrutschschutz
3. Antriebsscheibe
4. Bremse
5. Klemmenkasten
6. Abdeckscheibe
7. Rändelschraube
8. Notfallvakuumierungsschalter
9. Schwungrad für manuelle Betätigung
10. Encoder-Schutzscheibe
11. Encoder
12. Encoder-Befestigungsscheibe



by
SICOR ITALY
AN  EVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com