

# GEARLESS MACHINES

SGS-SG SERIES



“

Den Markt verstehen,  
Bedürfnisse vorhersagen und zu  
unseren machen, um auf ihnen  
unsere Projekte aufzubauen.

”

Sicor wird 1981 in Rovereto (TN) als Maschinenbauunternehmen für Hebevorrichtungen von Aufzügen gegründet. Stets anwendungsorientiert und dank eines konstanten Forschungs- und Entwicklungsprozesses hat Sicor im Laufe der Jahre eine umfassende Palette von Produkten, Getrieben und getriebelosen Maschinen entwickelt, die den zahlreichen unterschiedlichen Marktanforderungen gerecht werden.



Planung und Produktion erfolgen nach einem kollaudierten Qualitätssystem, welches die Zuverlässigkeit Leistung der Maschinen garantiert.

Jede hergestellte Winde wird einer strengen Abschlussprüfung unterzogen und an allen verwendeten Bauteilen werden Qualitätskontrollen durchgeführt.

Im Testturm können die Anlagen für die realen Situationen des Endkunden geprüft und perfekt eingestellt werden.

Mit einem innovativen Online-Konfigurator des Produkts lässt sich in kurzer Zeit der passende Antrieb für die wesentlichen Spezifikationen der Aufzugsanlage finden.

Sicor hat darüber hinaus sein Qualitätssystem sowie das Managementsystem für Gesundheits- und Arbeitsschutz sowie Umweltschutz nach den wichtigsten internationalen Standards zertifiziert.

Der Markt braucht neue Antworten und Sicor bietet diese mit einer neuen Vision, die Flexibilität, Innovation, die Einbindung des Kunden und Servicequalität bietet.



# “INDEX”

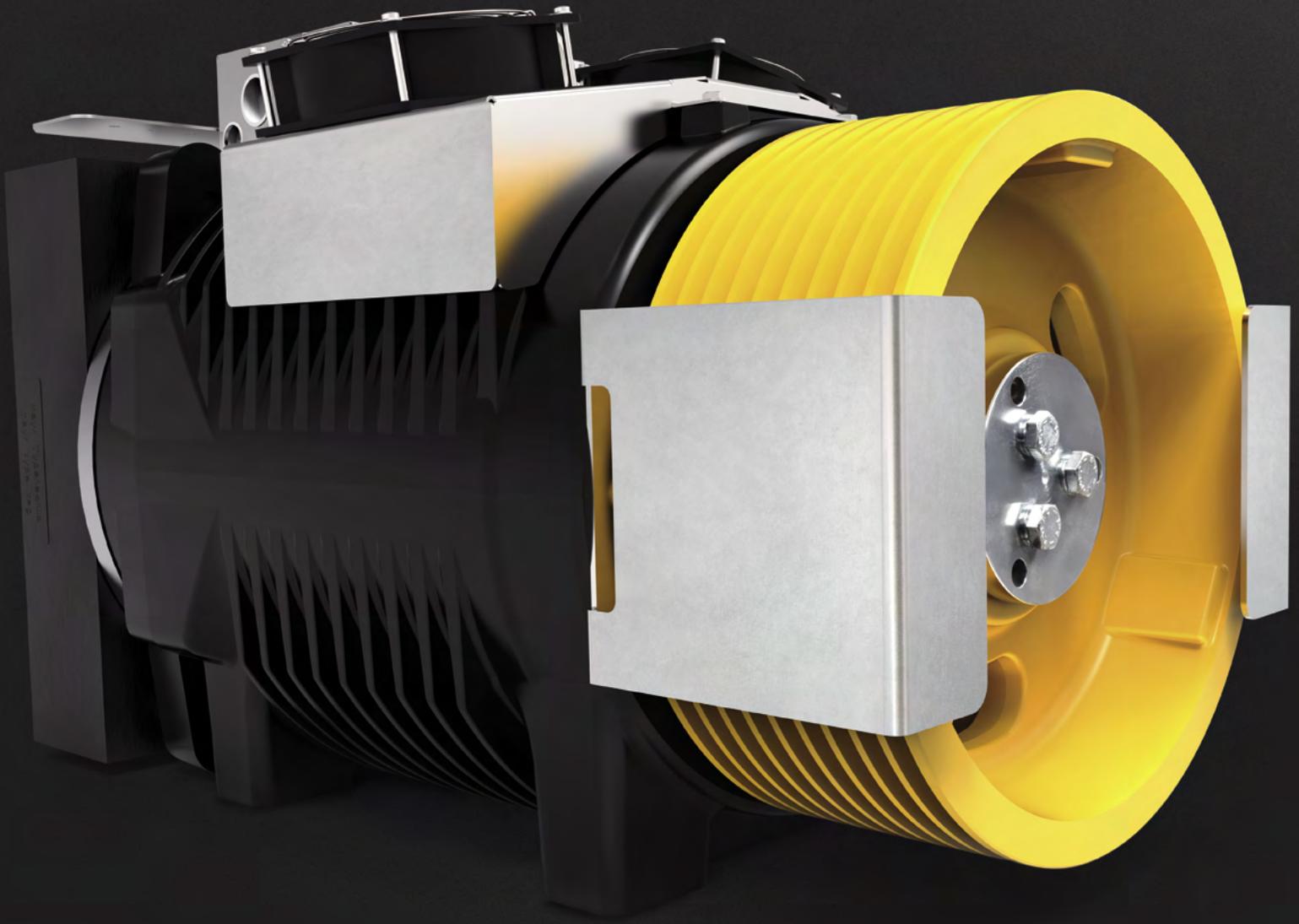
Eigenschaften SGS/SG Serie	S.6
Leistungen	S.8
Produktsortiment	S.9
Tragkraft-Tabellen	S.10/11
<b>SG56C</b>	S.12/13
<b>SG57C</b>	S.14/15
<b>SG58</b>	S.16/17
<b>SG59</b>	S.18/19
<b>SG10</b>	S.20/21
<b>SG15 - SG15F</b>	S.22/23
<b>SG22 - SG22F</b>	S.24/25
<b>SG30 - SG30F</b>	S.26/27
<b>SG38 - SG38F</b>	S.28/29
<b>SG40HF</b>	S.30/31
<b>SG48 - SG48F - SG48HF</b>	S.32/33
<b>SG53 - SG53F</b>	S.34/35
<b>SG58 - SG58F</b>	S.36/37
<b>SG62 - SG62F</b>	S.38/39
<b>SG70 - SG70F</b>	S.40/41
<b>SG75 - SG75F</b>	S.42/43
Antriebsscheiben	S.45
Motorentabelle – Spannung 360V	S.46
Motorentabelle – Spannung 208V	S.47
Rahmen	S.48/49

## Eigenschaften SGS/SG Serie

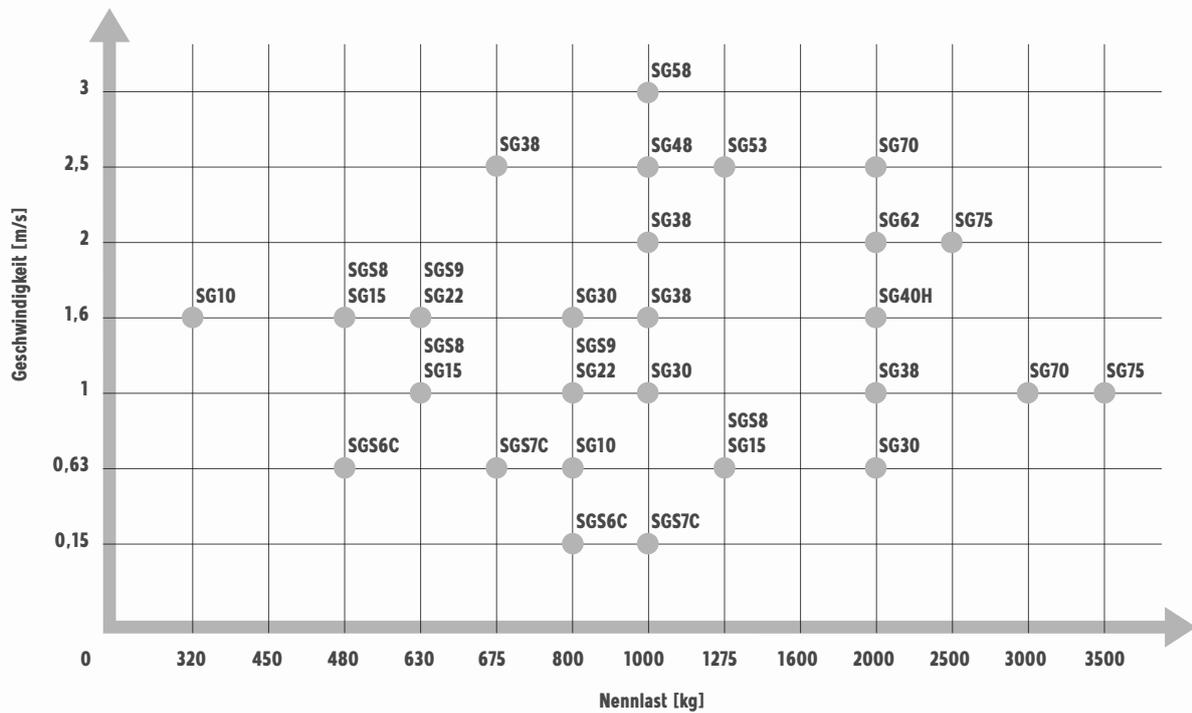
Modell	Nenn Drehmoment	Leistungsbereich min – max	Maximale statische Last	Höchstgewicht	Zwangslüftung
	[Nm]	[kW]	[kN - kg]	[kg]	
<b>SGS6C</b>	145	0,9 - 4,8	19,6 - 2000	100	●
<b>SGS7C</b>	160	1,0 - 5,4	19,6 - 2000	104	●
<b>SGS8</b>	245	1,5 - 7,4	29,4 - 3000	138	●
<b>SGS9</b>	290	1,8 - 8,8	29,4 - 3000	142	●
<b>SG10</b>	165	1 - 5	22,6 - 2300	142	--
<b>SG15 - SG15F</b>	245	1,3 - 7,4	27,5 - 2800	155	○
<b>SG22 - SG22F</b>	290	1,6 - 8,8	27,5 - 2800	163	○
<b>SG30 - SG30F</b>	395	2,1 - 13,9	34,3 - 3500	193	○
<b>SG38 - SG38F</b>	490	2,6 - 19,5	34,3 - 3500	226	○
<b>SG40HF</b>	550	6,9 - 21,9	34,3 - 3500	258	●
<b>SG48 - SG48F - SG48HF</b>	720	4,1 - 23,4	34,3 - 3500	364	○
<b>SG53 - SG53F</b>	900	5,1 - 29,2	39,2 - 4000	382	○
<b>SG58 - SG58F</b>	1065	6 - 34,6	39,2 - 4000	460	○
<b>SG62 - SG62F</b>	1310	5,5 - 32,9	54 - 5500	520	○
<b>SG70 - SG70F</b>	1960	8,2 - 49,3	58,9 - 6000	713	○
<b>SG75 - SG75F</b>	2350	9,8 - 59,1	78,5 - 8000	888	○

● Serienmäßig. ○ Erhältlich. -- Nicht erhältlich.

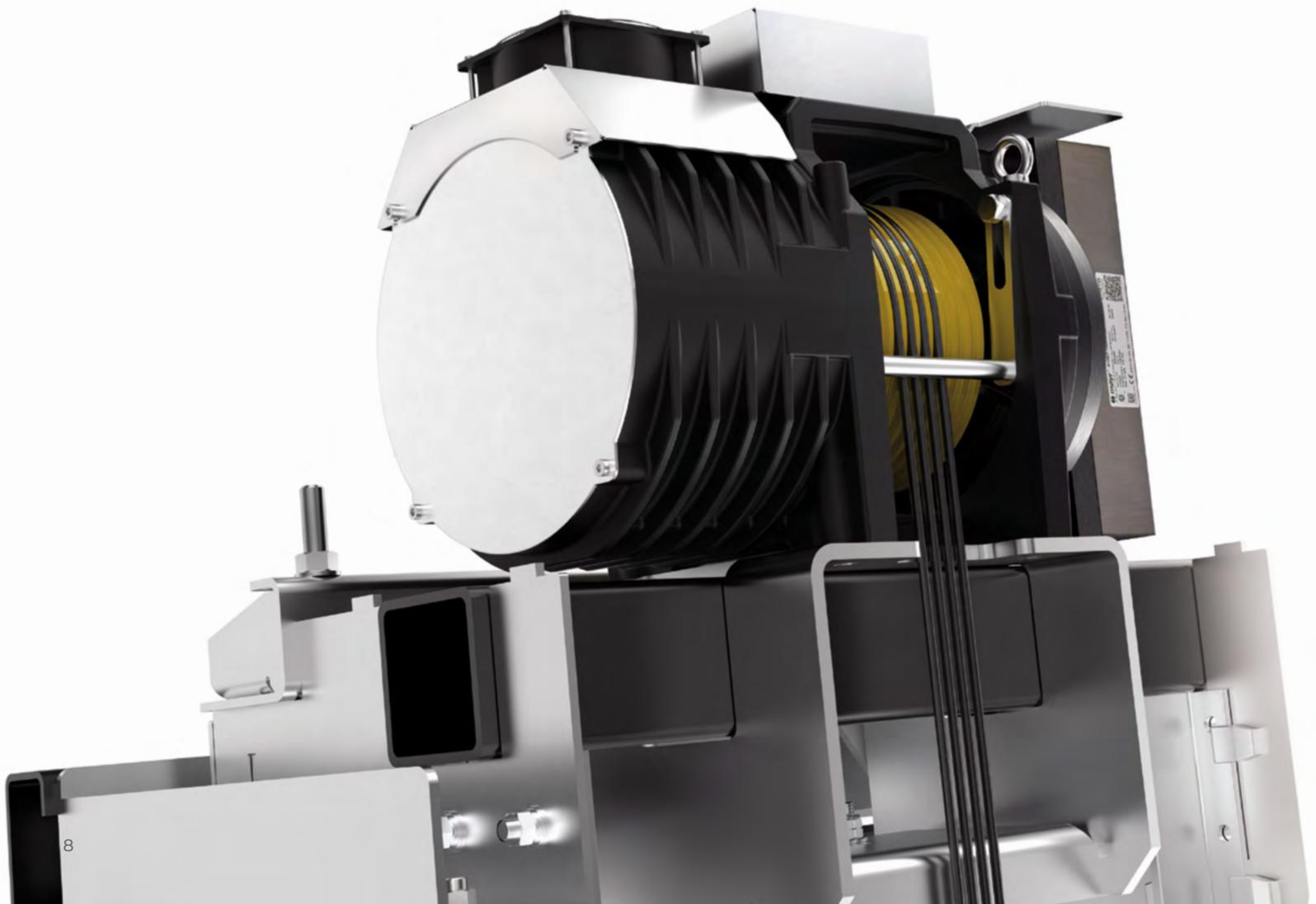
- Die getriebelosen Maschinen von Sicor bestehen aus einem Innenläufer-Synchronmotor mit Permanentmagneten, Antriebsscheibe, Sicherheitsbremse und Encoder.
- Übereinstimmung mit der neuen Aufzugsrichtlinie 2014/33/EU und mit EN81-20:2020, EN81-50:2020.
- Für MRL konzipierte (kompakte und leistungsstarke) Serie, auch für MR geeignet.
- Die Maschinen sind sowohl in der herkömmlichen Version (SG-Serie) als auch mit zentraler Scheibe zwischen Motor und Bremse (SGS-Serie) für Anlagen mit freitragendem Bogen sowie mit schmaler Führungsspur und kleinem Kopf erhältlich.
- Umfassendes Sortiment bis 3.500 kg in 2:1.
- Geschwindigkeit bis 3 m/s (andere auf Anfrage).
- Umfangreiches Scheibensortiment (Durchmesser 120 ... 600 mm) sowohl aus gehärtetem Stahl (Härte >50HRC) als auch aus Sphäroguss EN-GJS-700-2-UNI EN 1563 (Härte > 250HB) leicht abnehmbar ohne Spezialwerkzeug bei der gesamten SG-Serie.
- Geschlitzter und verstellbarer Abrutschschutz
- Bearbeitung des Rillenprofils der Antriebsscheiben zur Optimierung der Langlebigkeit und/oder nach Kundenspezifikation.
- Zertifizierte Bremsen gemäß der neuen Aufzugsrichtlinie 2014/33/EU und EN81-20:2020, EN81-50:2020 als Teil des Systems zum Schutz vor übermäßiger Geschwindigkeit beim Aufwärtsfahren der Kabine sowie als Bremsenelement gegen deren unkontrollierte Bewegungen.
- Breites Encoder-Sortiment für die korrekte Positionsrückmeldung und Geschwindigkeit für jeden verwendeten Inverter erhältlich. Der Encoder wird immer in der Bremse positioniert, um jede Art der Beschädigung zu vermeiden und maximale Kompaktheit des Antriebs zu gewährleisten.
- Nachrüstbarer LüftungsKit für mehr Leistung ohne Änderung der Länge des Antriebs.
- Umfangreiches Sortiment an Versorgungskabeln für Motor, Bremse, Zubehör und Encoder.
- Motorgehäuse aus Guss für höchste Robustheit, wenig Lärm und geringe Vibrationen. Das Gehäuse ist immer mit Rippen versehen, um eine optimale Wärmeabfuhr zu bieten.
- Großer Klemmenkasten aus Metall für optimale Erdung und einfaches Anschließen.
- Seitlicher Klemmenkasten auf Anfrage erhältlich, um den Einbau auch in beengten vertikalen Bereichen zu erleichtern.
- Optimierte elektromagnetische Planung für maximale Leistung auf engstem Raum.
- Es werden nur Hochleistungsmagneten (NdFeB) verwendet, die am Rotor mit einem patentierten System befestigt sind, um die richtige Positionierung bzw. das Halten der Position während des gesamten Betriebs/der Lebensdauer des Antriebs zu gewährleisten.
- Wicklungen der Klasse F sind immer mit Thermistoren zur Überwachung der Betriebstemperatur ausgestattet. Die Fertigung der Wicklungen erfolgt vollautomatisiert.
- Der richtige Antrieb für die jeweilige Anwendung kann in einem online verfügbaren Produktkonfigurator ausgewählt werden.
- Zahlreiche Optionen bereits erhältlich.



# Leistungen



Die Produktpalette der getriebelosen Maschinen von Sidor deckt Lasten bis 3500 kg in 2:1 Aufhängung, Geschwindigkeiten bis 4 m/s (andere Geschwindigkeiten auf Anfrage) mit Antriebsscheiben von 120 bis 600 mm ab. Seit 2015 wurde das getriebelose Sortiment in Maschinen mit zentraler Scheibe für Anlagen mit freitragenden Bögen sowie mit schmalen Führungsspuren und kleinen Schachtköpfen eingesetzt. Auf Anfrage sind zahlreiche Sonderausführungen und Optionen erhältlich.



## Produktsortiment mit zentraler Scheibe \*\*

Modell	Für Lasten bis	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben	Max. statische Last
<b>SGS6C</b> 	<b>800</b>	0,15 ... 1,00	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210	19,6-2000
<b>SGS7C</b> 	<b>1000</b>	0,15 ... 1,00	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210	19,6-2000
<b>SGS8</b> 	<b>1275</b>	0,63 ... 2,00	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210,240	29,4-3000
<b>SGS9</b> 	<b>1600</b>	0,63 ... 2,00	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210,240	29,4-3000

\*\* für Anlagen mit freitragendem Bogen sowie mit schmaler Führungsspur und kleinem Kopf

## Produktsortiment mit fliegender Antriebsscheibe

Modell	Für Lasten bis	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben	Max. statische Last
<b>SG10</b> 	<b>800</b>	0,63 ... 1,60	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320	22,6-2300
<b>SG15</b> 	<b>1275</b>	0,63 ... 2,00	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320	27,5-2800
<b>SG22</b> 	<b>1600</b>	0,63 ... 2,00	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320	27,5-2800
<b>SG30</b> 	<b>2000</b>	0,63 ... 2,50	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400	34,3-3500
<b>SG38</b> 	<b>2000</b>	0,63 ... 2,50	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400, 450, 480	34,3-3500
<b>SG40HF</b> 	<b>2000</b>	0,63 ... 2,50	120(*), <b>160(*)</b> , 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400, 450, 480, 520	34,3-3500
<b>SG48</b> 	<b>1600</b>	0,63 ... 2,50	120(*), 160(*), 200, 210, <b>240</b> , 270, 320, 360, 400, 450, 480, 520	34,3-3500
<b>SG53</b> 	<b>1600</b>	0,63 ... 3,00	120(*), 160(*), 200, 210, 240, 270, <b>320</b> , 360, 400, 450, 480, 520	39,2-4000
<b>SG58</b> 	<b>2000</b>	0,63 ... 3,00	120(*), 160(*), 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400, 450, 480, 520	39,2-4000
<b>SG62</b> 	<b>2000</b>	0,63 ... 2,50	320, 360, <b>400</b> , 440, 480, 520, 600	54-5500
<b>SG70</b> 	<b>3000</b>	0,63 ... 2,50	320, 360, 400, <b>440</b> , 480, 520, 600	58,9-6000
<b>SG75</b> 	<b>3500</b>	0,63 ... 2,50	320, 360, 400, <b>440</b> , 480, 520, 600	78,5-8000

\* Ummantelte Seile

Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# Tragkraft-Tabellen – typische Anwendungen

Aufhängung 2: 1

Nennlast Q [kg]	Kabinengewicht P [kg]	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinengeschwindigkeit [m/s]					
			0,15	0,63	1	1,6	2	2,5
320	500	200		SGS6C	SGS6C			
		210	SGS6C	SGS6C	SGS6C	SG10		
		240		SG10	SG10	SG10		
		320		SG15F	SG15F	SG15F	SG15F	SG30F
400	600	160 (*)		SGS6C	SGS6C			
		200	SGS6C	SGS6C	SGS7C			
		210	SGS6C	SGS6C	SGS7C	SGS8		
		240		SG10	SGS8	SGS8		
450	680	320		SG15F	SG15F	SG22F	SG22F	SG30F
		160 (*)	SGS6C	SGS6C	SGS6C			
		200	SGS6C	SGS7C	SG15F		SG30F	
		210	SGS7C	SG10	SGS8	SGS8	SG30F	
480	700	240		SGS8	SGS8	SGS8	SG30F	
		320		SG22F	SG22F	SG22F	SG30F	SG30F
		160 (*)	SGS6C	SGS6C	SGS6C			
		200	SGS6C	SG10	SG15F		SG30F	
630	900	210	SGS7C	SGS8	SGS8	SGS8	SG30F	
		240		SGS8	SGS8	SGS8	SG30F	
		320		SG22F	SG22F	SG30	SG30F	SG38F
		120 (*)	SGS6C	SGS6C	SGS6C			
		160 (*)	SGS6C	SGS7C	SGS7C			
		200		SGS8	SGS8		SG30F	
		210		SGS8	SGS8	SGS9	SG30F	
675	930	240		SGS9	SGS9	SG30F	SG30F	
		320		SG30F	SG30F	SG38F	SG38F	SG38F
		480		SG48	SG48	SG48F	SG48F	SG48F
		520		SG48	SG48F	SG48F	SG48F	SG53
		120 (*)	SGS6C	SGS6C	SGS6C			
		160 (*)	SGS6C	SGS7C	SGS8			
		200		SGS9	SGS9	SG30F	SG30F	
800	950	210		SGS9	SG30F	SG30F		
		240		SG30	SG30F	SG30F	SG38	
		320		SG38	SG38F	SG38F	SG48F	SG48F
		360		SG48	SG48F	SG48F	SG48F	SG48F
		400		SG48	SG48	SG48F	SG48F	SG53F
		480		SG48	SG48	SG48F	SG48F	SG53F
		480		SG48F	SG48F	SG53F	SG53F	SG53F
		520		SG48F	SG53	SG53F	SG53F	SG53F
		520		SG48F	SG53	SG53F	SG53F	SG53F

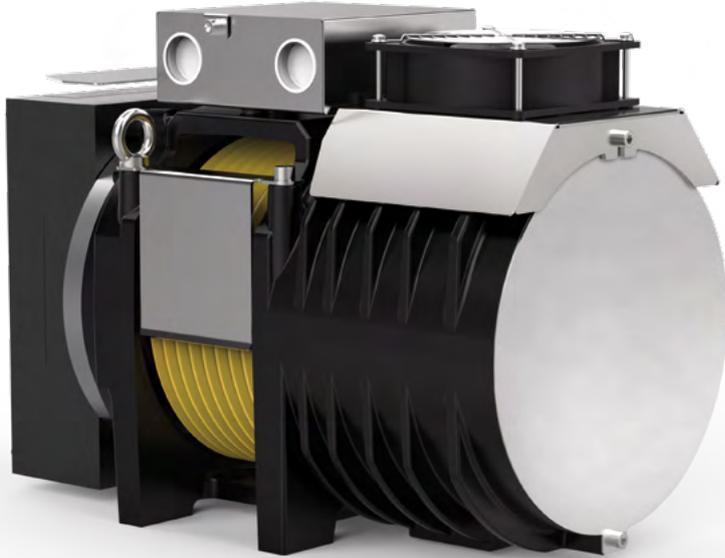
Nennlast Q [kg]	Kabinengewicht P [kg]	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinengeschwindigkeit [m/s]					
			0,15	0,63	1	1,6	2	2,5
1000	1200	120 (*)		SGS8	SG30F			
		160 (*)		SGS9	SG30F			
		200		SG30F	SG30F			
		210		SG30F	SG30F			
		240		SG38	SG38	SG38F		
		320		SG40HF	SG48	SG48F	SG48F	SG48F
		360		SG48	SG48F	SG48F	SG48F	SG53F
		400		SG48HF	SG48HF	SG53F	SG53F	SG53F
		480		SG53F	SG53F	SG58F	SG58F	
		520		SG53F	SG58F	SG58F		
1275	1400	160 (*)		SG30	SG30	SG30F		
		200		SG48				
		240		SG40HF	SG48	SG48		
		320		SG48HF	SG48HF	SG53F	SG53F	SG53F
		360		SG48HF	SG53F	SG53F	SG53F	SG58F
		400		SG53F	SG53F	SG58F	SG58F	SG62
		480		SG62F	SG62F	SG62F	SG62F	
		520		SG62F	SG62F	SG62F	SG62F	
1600	1600	240		SG48HF	SG48HF			
		320		SG53F	SG53F	SG58F		
		360		SG53F	SG62F	SG62F	SG62F	
		400		SG58F	SG58F	SG62F	SG62F	
		440			SG62F	SG62F		
		480		SG62F	SG62F			
2000	1650	320		SG58F	SG58F	SG62F	SG70	
		360		SG62F	SG62F	SG62F	SG62F	
		400		SG62F	SG62F	SG70	SG70	
		440		SG70F	SG70F	SG70	SG70F	SG70F
		480		SG70F	SG70F	SG70F	SG70F	
		520		SG70F	SG70F	SG70F	SG70F	
2500	2000	600		SG70F	SG70F			
		360		SG70F	SG70F	SG70		
		400		SG70F	SG70F	SG75F	SG75	
		440		SG70F	SG70F	SG75F	SG75F	
		480		SG70F	SG70F	SG75F	SG75F	
		520		SG70F	SG75F	SG75F	SG75F	SG75F
3000	2500	600		SG75F	SG75F			
		360		SG70F	SG70F			
		400		SG70F	SG75F	SG75F		
		440		SG70F	SG75F			
		480		SG75F	SG75F			
3500	3000	520		SG75F				
		400		SG75F				
		440		SG75F	SG75F			

\* Ummantelte Seile.

Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

- Harmonisierte Bezugsnormen EN 81-20 und EN 81-50
- Position getriebeles: Oben
- Leistung Schacht: 0,9
- 2 Scheiben mit Lager für Tragkräfte ≤ 1000 kg, 3 für Tragkräfte > 1000 kg
- Gegengewichtsausgleich: 50 %
- Hub: 30 m
- Service: S3 40 %
- Starts pro Stunde: 180

Nenn Drehmoment **145 Nm (S3 40%)**  
 Brems Drehmoment **2x180 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **0,9 – 4,8 kW**  
 Maximale statische Last **19,6 kN – 2000 kg**  
 Höchstgewicht **100 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



**TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\***

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SGS6135C	120	0,15	800	950	62	0,73	3,8	8,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS6135C	120	0,63	800	950	240	3,1	10,7	33,4	4 x Ø 6,5 (*)
SGS6135C	120	1,00	675	930	320	4,2	11,8	53,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS6135C	160	0,15	480	700	62	0,5	3,2	5,6	4 x Ø 6,5 (*)
SGS6135C	160	0,63	480	700	240	1,9	8,7	25,1	3 x Ø 6,5 (*)
SGS6135C	160	1,00	480	700	240	3,1	8,9	39,8	4 x Ø 6,5 (*)
SGS6135C	200	0,15	400	600	62	0,4	3,7	4,8	5 x Ø 6,5
SGS6135C	200	0,63	400	600	124	1,8	5,9	20,1	5 x Ø 6,5
SGS6135C	200	1,00	320	500	240	2,4	8,9	31,8	6 x Ø 6,5
SGS6135C	210	0,15	400	600	62	0,4	3,7	4,6	4 x Ø 6,5
SGS6135C	210	0,63	400	600	124	1,8	5,9	19,1	4 x Ø 6,5
SGS6135C	210	1,00	320	500	240	2,3	8,8	30,3	4 x Ø 6,5

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,1 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 0,15 m/s 0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

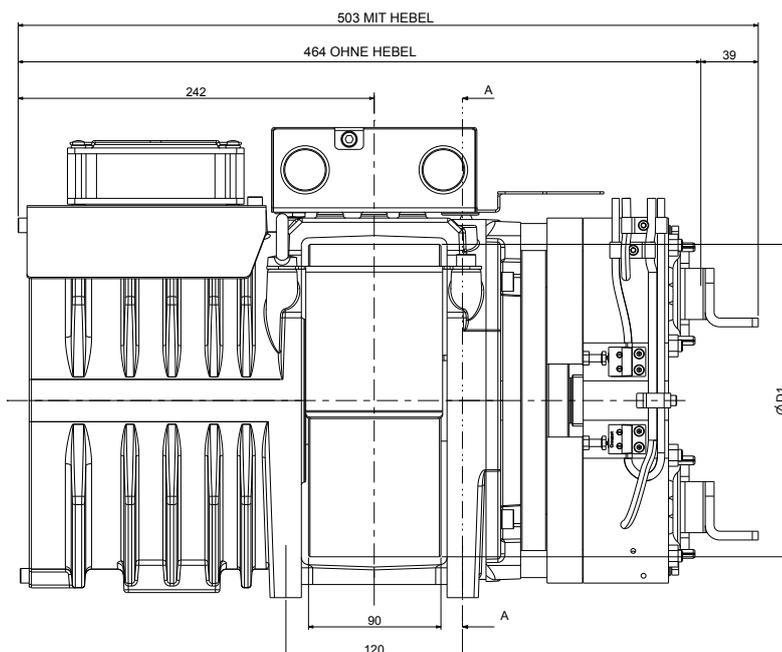
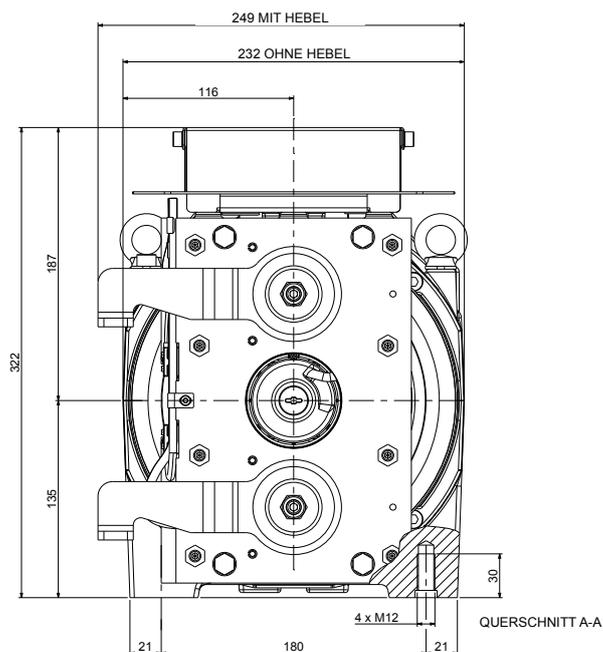
\*\* Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

# SGS6C – ABMESSUNGEN

Mod. SGS6135C



Ø D1	Höchstgewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kg]	[kW]
120	100	0,07	CSW*	145	19,6 - 2000	4,8
160		0,09				
200		0,12				
210		0,14				

**Spezifikationen der Bremse**  
 Bremsdrehmoment: 2x180 [Nm]  
 Versorgungsspannung Std.: 207 [V DC]  
 Leistung: 2x68 [W]  
 Schutzgrad: IP10

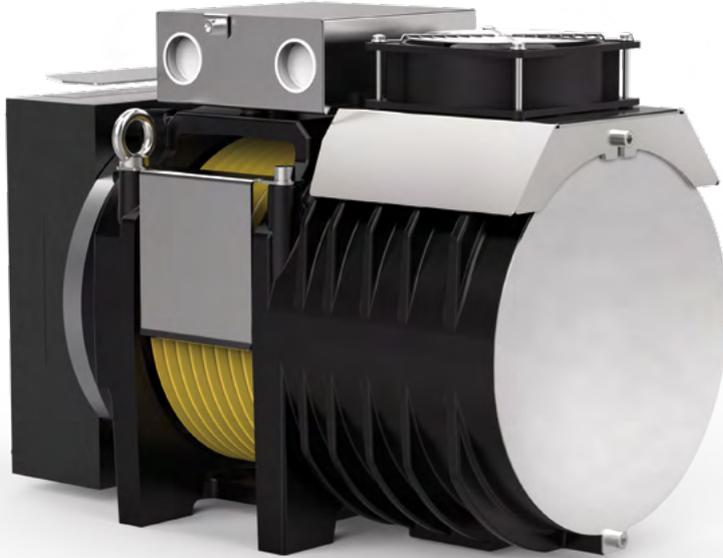
**Spezifikationen des Standard-Encoders**  
 Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung  
 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: 10 [m]

**Daten Lüftung**  
 Spannung: 230 [V]  
 Leistung: 1x16 [W]

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

Nenn Drehmoment **160 Nm (S3 40%)**  
 Brems Drehmoment **2x180 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1 – 5,4 kW**  
 Maximale statische Last **19,6 kN – 2000 kg**  
 Höchstgewicht **104 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SGS7135C	120	0,15	900	1100	62	0,83	4,3	8,0	5 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	120	0,63	800	950	240	3,1	10,8	33,4	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	120	1,00	800	950	320	5,0	14,0	53,0	5 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	0,15	675	930	62	0,6	4,3	6,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	0,63	630	900	240	2,5	11,6	25,1	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	1,00	630	900	240	3,9	11,6	39,8	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	200	0,15	480	700	62	0,5	4,3	4,8	5 x Ø 6,5
SGS7135C	200	0,63	450	680	124	2,0	6,5	20,1	5 x Ø 6,5
SGS7135C	200	1,00	450	680	240	3,2	11,7	31,8	5 x Ø 6,5
SGS7135C	210	0,15	480	700	62	0,5	4,4	4,6	4 x Ø 6,5
SGS7135C	210	0,63	400	600	124	1,8	6,2	19,1	5 x Ø 6,5
SGS7135C	210	1,00	400	600	240	2,9	11,2	30,3	5 x Ø 6,5

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,1 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 0,15 m/s 0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

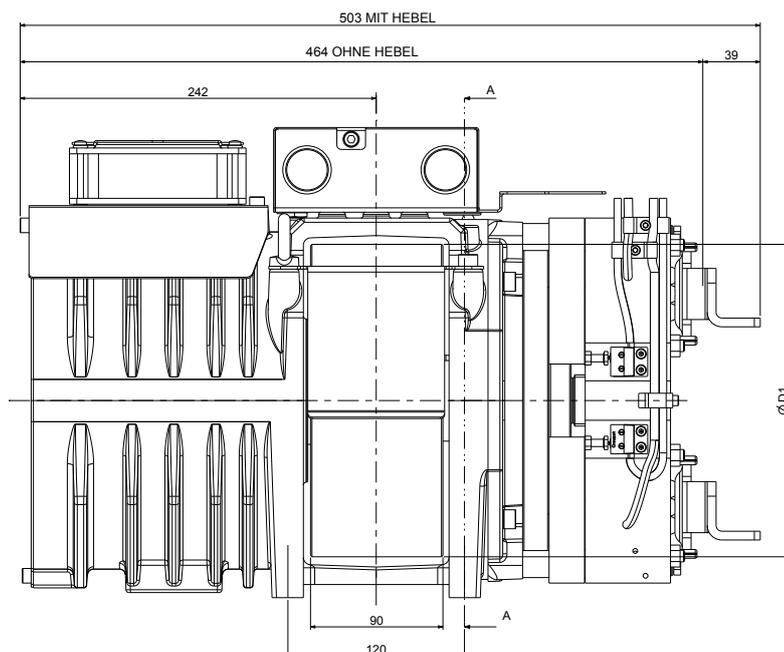
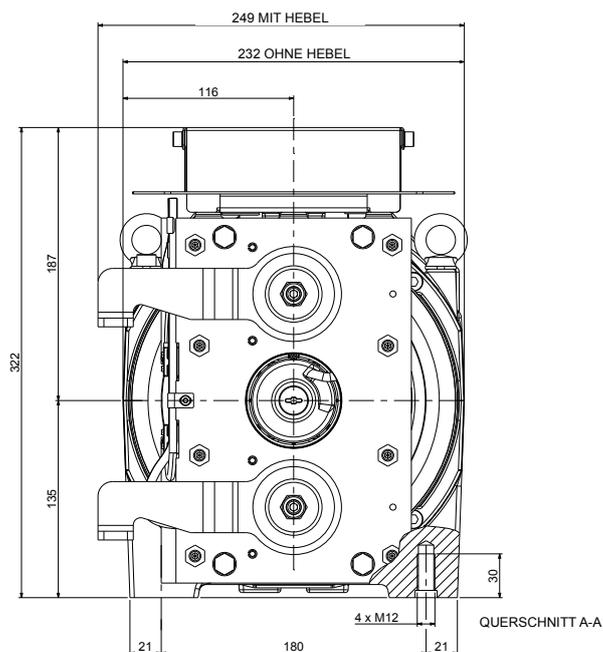
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

## SGS7C – ABMESSUNGEN

Mod. SGS7135C



Ø D1	Höchstgewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kg]	[kW]
120	104	0,07	CSW*	160	19,6 - 2000	5,4
160		0,09				
200		0,13				
210		0,15				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: 2x180 [Nm]

Versorgungsspannung Std.: 207 [V DC]

Leistung: 2x68 [W]

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: 10 [m]

### Daten Lüftung

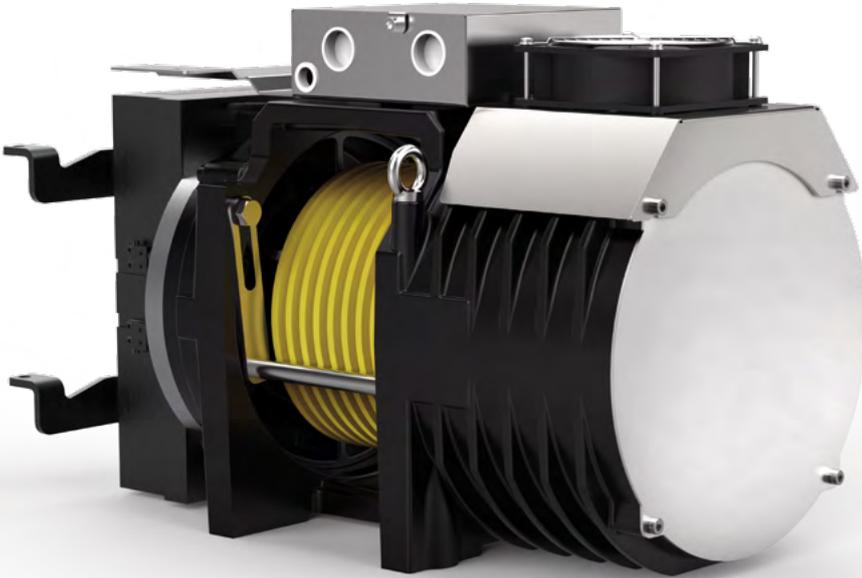
Spannung: 230 [V]

Leistung: 1x16 [W]

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

Nenndrehmoment **245 Nm (S3 40%)**  
 Bremsdrehmoment **2x280 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1,5 – 7,4 kW**  
 Maximale statische Last **29,4 kN – 3000 kg**  
 Höchstgewicht **138 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



**TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\***

Modell	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinenge- schwindigkeit [m/s]	Q – Nennlast [kg]	P – Kabinengewicht [kg]	Drehzahl U/min [min <sup>-1</sup> ]	P *** [kW]	I *** [A]	Eingestellte Frequenz [Hz]	Anz. Seile x Durchmesser Ø [mm]
SGS8150B	120	0,63	1275	1400	199	4,93	12,5	33,2	6 x Ø 6,5 (*)
SGS8150B	160	0,63	800	950	199	3,12	10,5	25,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS8150B	160	1,00	800	950	254	4,94	12,9	39,6	4 x Ø 6,5 (*)
SGS8150B	200	0,63	630	900	120	2,87	7,9	20,0	7 x Ø 6,5
SGS8150B	200	1,00	630	900	199	4,50	12,0	31,7	7 x Ø 6,5
SGS8150B	210	0,63	630	900	120	2,75	8,1	19,1	7 x Ø 6,5
SGS8150B	210	1,00	630	900	199	4,41	12,21	30,2	7 x Ø 6,5
SGS8150B	210	1,60	480	700	291	5,64	13,5	48,5	6 x Ø 6,5
SGS8150B	240	0,63	480	700	120	2,13	7,2	16,6	5 x Ø 6,5
SGS8150B	240	1,00	480	700	199	3,54	11,2	26,6	6 x Ø 6,5
SGS8150B	240	1,60	480	700	291	5,67	13,7	42,4	6 x Ø 6,5

**Spezielle Konfigurationen**

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,1 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 0,15 m/s 0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

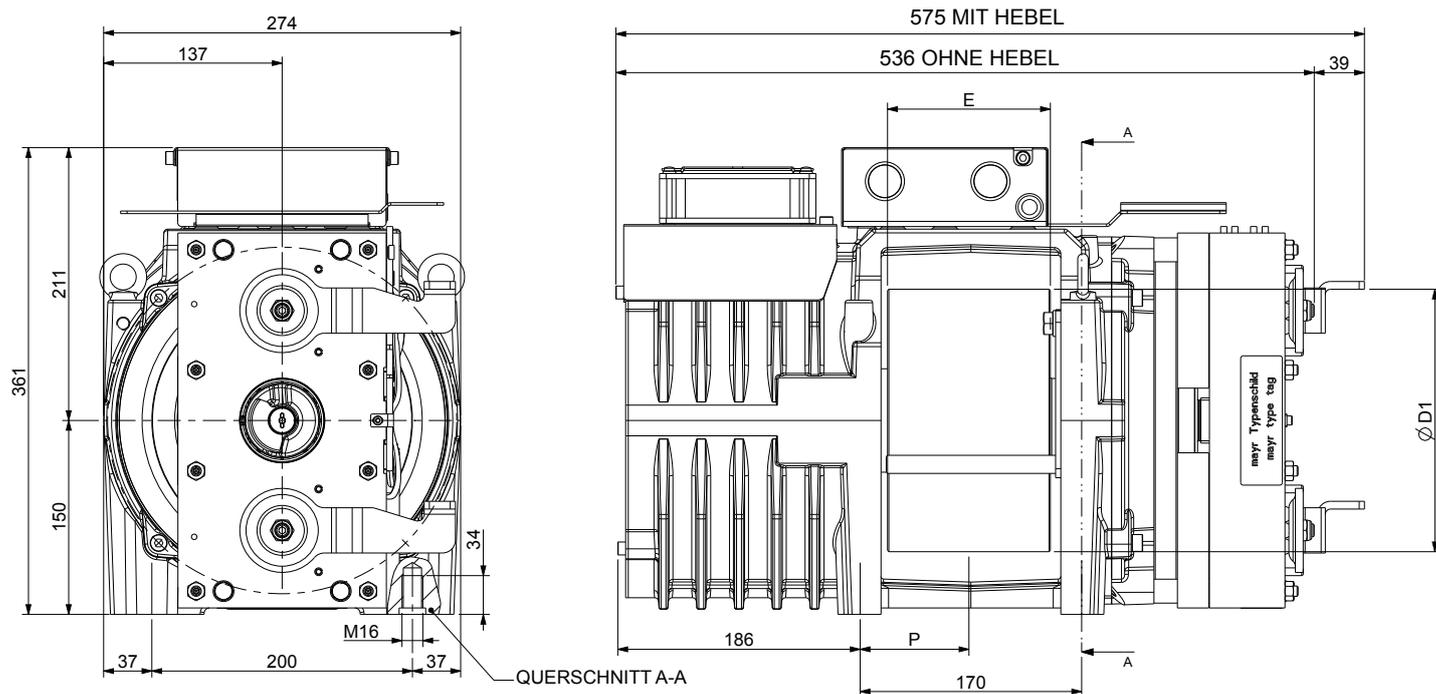
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

## SGS8 – ABMESSUNGEN

Mod. SGS8150B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	90	66	138	0,10	CSW *	245	29,4 - 3000	7,4
160	125	85		0,14				
200				0,19				
210				0,22				
240				0,28				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: 2x280 [Nm]

Versorgungsspannung Std.: 207 [V DC]

Leistung: 2x79 [W]

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: 10 [m]

### Daten Lüftung

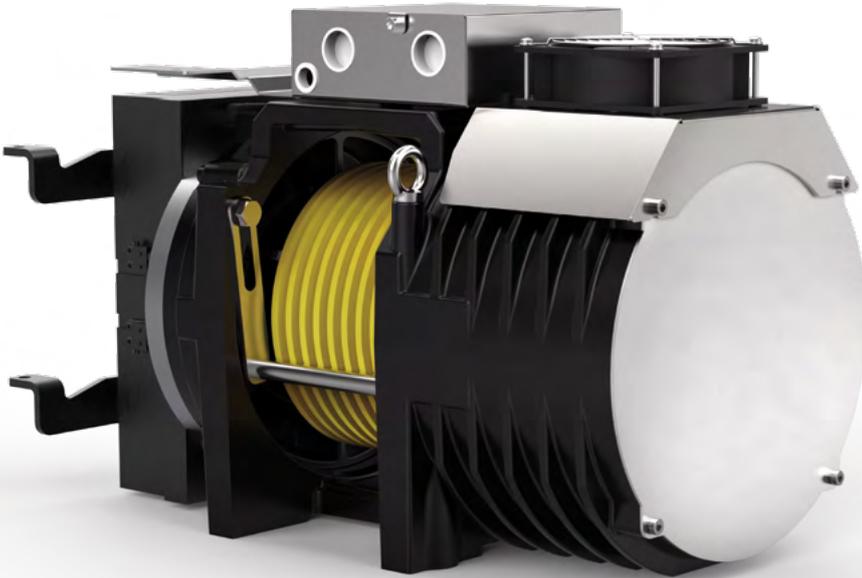
Spannung: 230 [V]

Leistung: 1x16 [W]

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurator.

Nenn Drehmoment **290 Nm (S3 40%)**  
 Brems Drehmoment **2x280 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1,8 – 8,8 kW**  
 Maximale statische Last **29,4 kN – 3000 kg**  
 Höchstgewicht **142 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



**TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\***

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SGS9150B	120	0,63	1600	1600	199	6,25	15,39	33,4	7 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	160	0,63	1000	1200	199	3,90	12,9	25	5 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	160	1,00	1000	1200	254	6,22	15,1	39,6	5 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	200	0,63	800	950	120	3,61	9,7	20	9 x Ø 6,5
SGS9150B	200	1,00	800	950	199	5,85	15,3	31,7	10 x Ø 6,5
SGS9150B	210	0,63	800	950	120	3,55	9,91	19	8 x Ø 6,5
SGS9150B	210	1,00	675	930	199	5,01	13,7	30,2	9 x Ø 6,5
SGS9150B	210	1,60	630	930	291	7,83	18,7	48,5	10 x Ø 6,5
SGS9150B	240	0,63	675	930	120	2,99	9,6	16,6	7 x Ø 6,5
SGS9150B	240	1,00	675	930	199	4,88	15,3	26,4	8 x Ø 6,5
SGS9150B	240	1,60	480	700	254	5,83	13,4	42,4	7 x Ø 6,5

**Spezielle Konfigurationen**

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

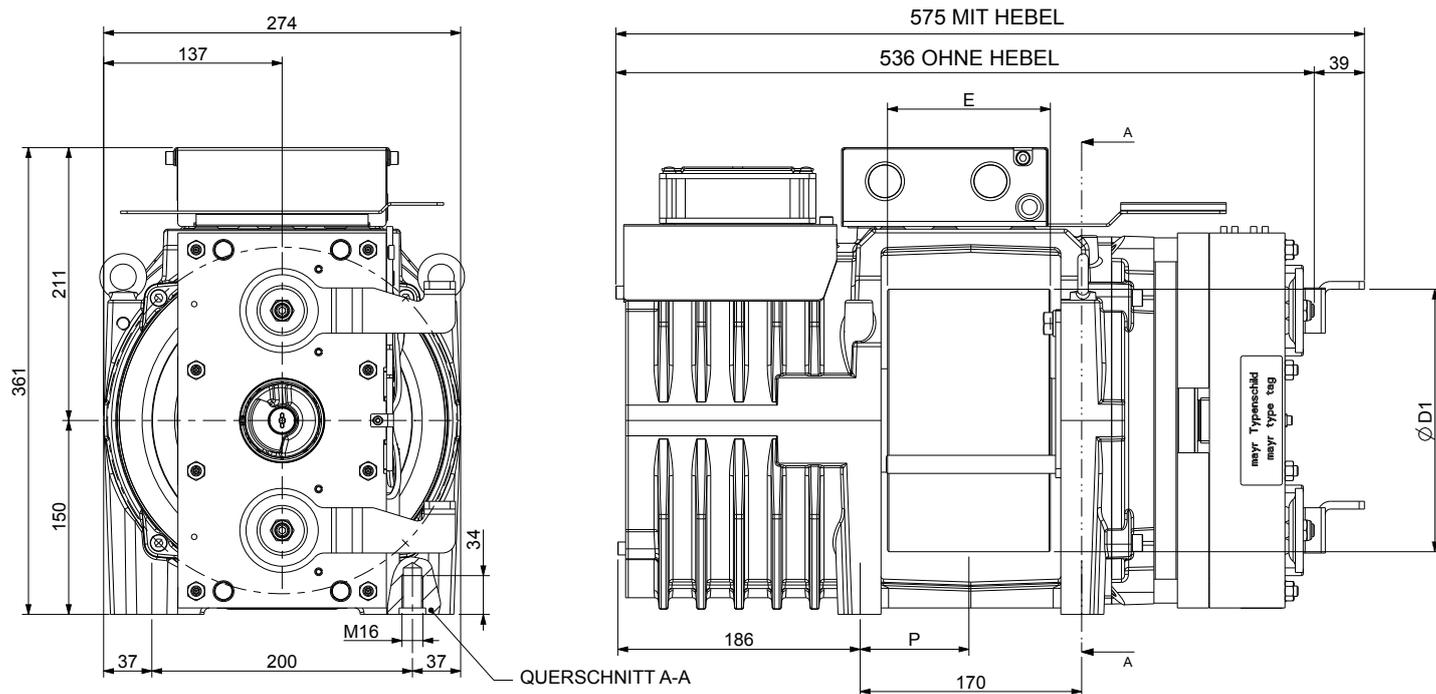
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

## SGS9 – ABMESSUNGEN

Mod. SGS9150B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	90	66	142	0,11	CSW*	290	29,4 - 3000	8,8
160	125	85		0,15				
200				0,20				
210				0,23				
240				0,29				

### Spezifikationen der Bremse

**Bremsdrehmoment:** 2x280 [Nm]

**Versorgungsspannung Std.:** 207 [V DC]

**Leistung:** 2x79 [W]

**Schutzgrad:** IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

**Typ:** Absolut EnDat

**Modell:** Heidenhain ECN 1313

**Auflösung:** 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

**Schutzgrad:** IP40

**Standardlänge der Kabel:** 10 [m]

### Daten Lüftung

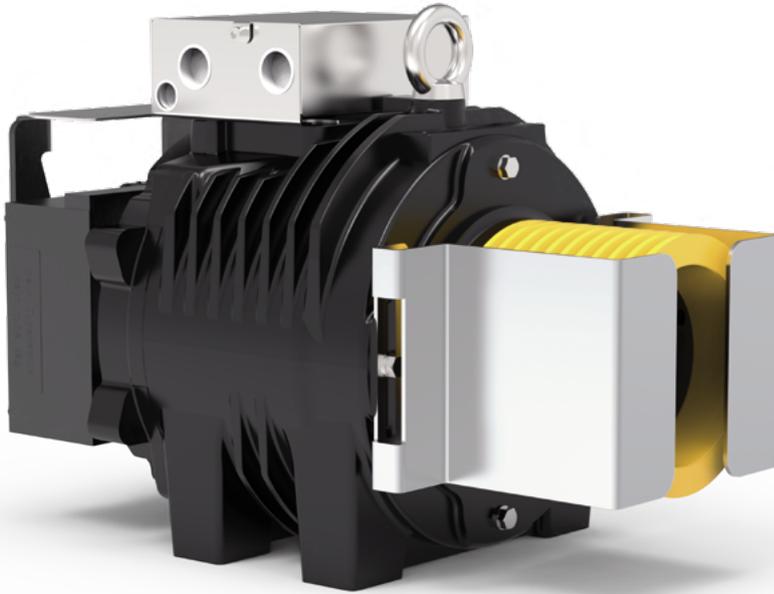
**Spannung:** 230 [V]

**Leistung:** 1x16 [W]

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurator.

Nenn Drehmoment **165 Nm (S3 40%)**  
 Bremsdrehmoment **2x180 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1 – 5 kW**  
 Maximale statische Last **22,6 kN – 2300 kg**  
 Höchstgewicht **142 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/ min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG10145B	120	0,63	800	950	199	3,13	8,1	33,3	4 x Ø 6,5 (*)
SG10145B	160	0,63	675	930	199	2,65	9,2	24,9	4 x Ø 6,5 (*)
SG10145B	160	1,00	630	900	254	3,96	10,1	39,6	4 x Ø 6,5 (*)
SG10145B	200	0,63	480	700	120	2,22	6,3	20	6 x Ø 6,5
SG10145B	200	1,00	400	550	199	3,05	8,3	31,7	6 x Ø 6,5
SG10145B	210	0,63	450	680	120	2,11	6,3	19,1	6 x Ø 6,5
SG10145B	210	1,00	400	600	199	3,17	9,1	30,2	7 x Ø 6,5
SG10145B	210	1,60	320	500	291	4,16	10,5	48,5	6 x Ø 6,5
SG10145B	240	0,63	400	600	120	1,84	6,3	16,6	5 x Ø 6,5
SG10145B	240	1,00	320	500	199	2,36	7,7	26,6	4 x Ø 6,5
SG10145B	240	1,60	320	500	254	3,96	9,5	42,4	5 x Ø 6,5

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

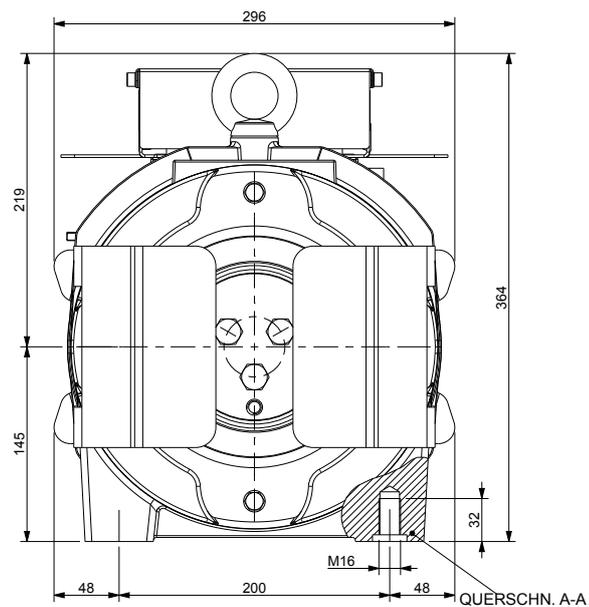
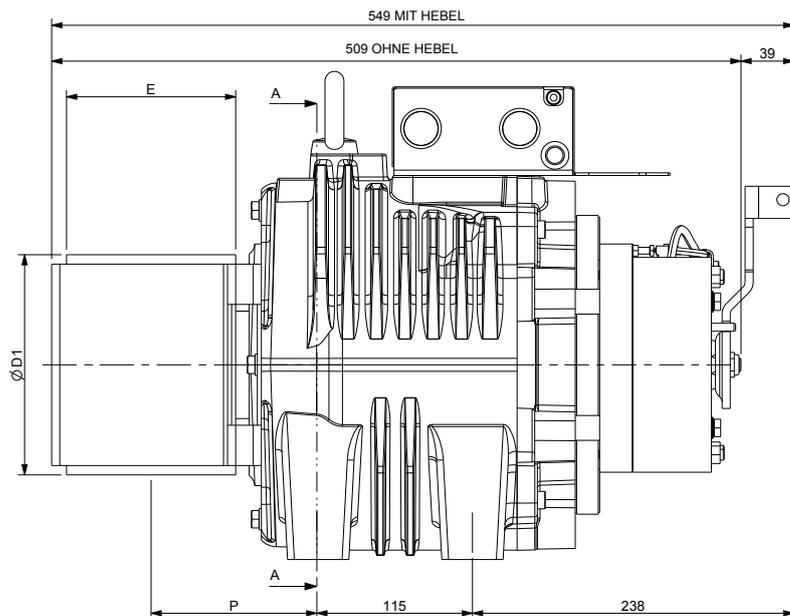
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

## SG10 – ABMESSUNGEN

Mod. SG10145B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	123	142	0,09	CSW*	165	22,6 - 2300	5
160				0,12				
200				0,17				
210				0,20				
240				0,26				
270				0,51				
320	118	0,60						

### Spezifikationen der Bremse

**Bremsdrehmoment:** 2x180 [Nm]

**Versorgungsspannung Std.:** 207 [V DC]

**Leistung:** 2x68 [W]

**Schutzgrad:** IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

**Typ:** Absolut EnDat

**Modell:** Heidenhain ECN 1313

**Auflösung:** 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

**Schutzgrad:** IP40

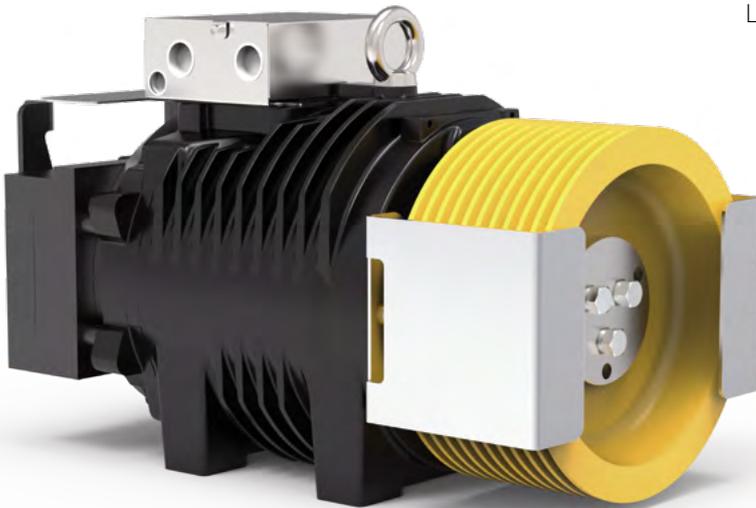
**Standardlänge der Kabel:** 10 [m]

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

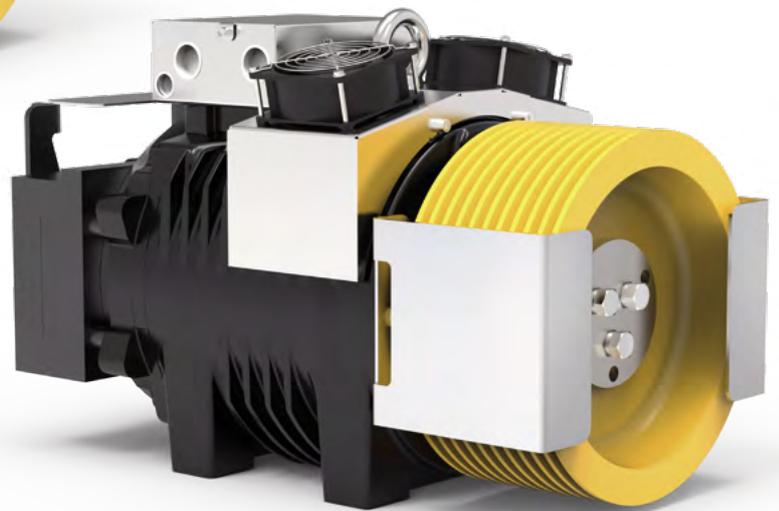
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG15 - SG15F

Nenn Drehmoment **245 Nm SG15F (S3 40 %)**  
 Brems Drehmoment **2x280 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1,3 – 7,4 kW**  
 Maximale statische Last **27,5 kN – 2800 kg**  
 Höchstgewicht **155 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



SG15 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit



SG15F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG15145BF	120	0,63	1275	1400	199	4,93	12,5	33,2	6 x Ø 6,5 (*)
SG15145B	160	0,63	800	950	199	3,12	10,5	25,0	4 x Ø 6,5 (*)
SG15145BF	160	1,00	800	950	254	4,94	12,9	39,6	4 x Ø 6,5 (*)
SG15145BF	200	0,63	630	900	120	2,87	7,9	20,0	7 x Ø 6,5
SG15145BF	200	1,00	630	900	199	4,50	12,0	31,7	7 x Ø 6,5
SG15145BF	210	0,63	630	900	120	2,75	8,1	19,1	7 x Ø 6,5
SG15145B	210	1,00	630	900	199	4,41	12,21	30,2	7 x Ø 6,5
SG15145BF	210	1,60	480	700	291	5,64	13,5	48,5	6 x Ø 6,5
SG15145B	240	0,63	480	700	120	2,13	7,2	16,6	5 x Ø 6,5
SG15145BF	240	1,00	480	700	199	3,54	11,2	26,6	6 x Ø 6,5
SG15145BF	240	1,60	480	700	291	5,67	13,7	42,4	6 x Ø 6,5
SG15145BF	320	0,63	400	550	120	1,81	8,1	12,5	3 x Ø 8
SG15145BF	320	1,00	400	550	120	2,87	8,1	19,8	3 x Ø 8
SG15145BF	320	1,60	320	500	199	3,87	10,3	31,8	3 x Ø 8
SG15145BF	320	2,00	320	500	254	4,83	12,6	39,7	3 x Ø 8

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

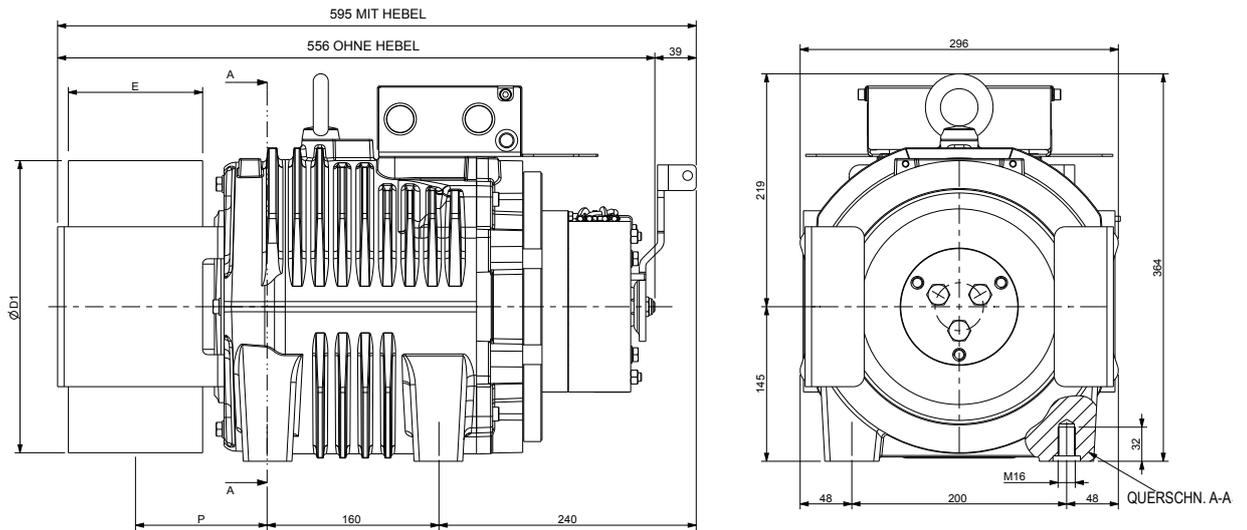
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG15 – ABMESSUNGEN

Mod. SG15145B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	152	0,10	CSW*	200	27,5 - 2800	6,2
160				0,14				
200				0,19				
210				0,22				
240				0,28				
270				0,53				
320	117		0,62					

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x280

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x79

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

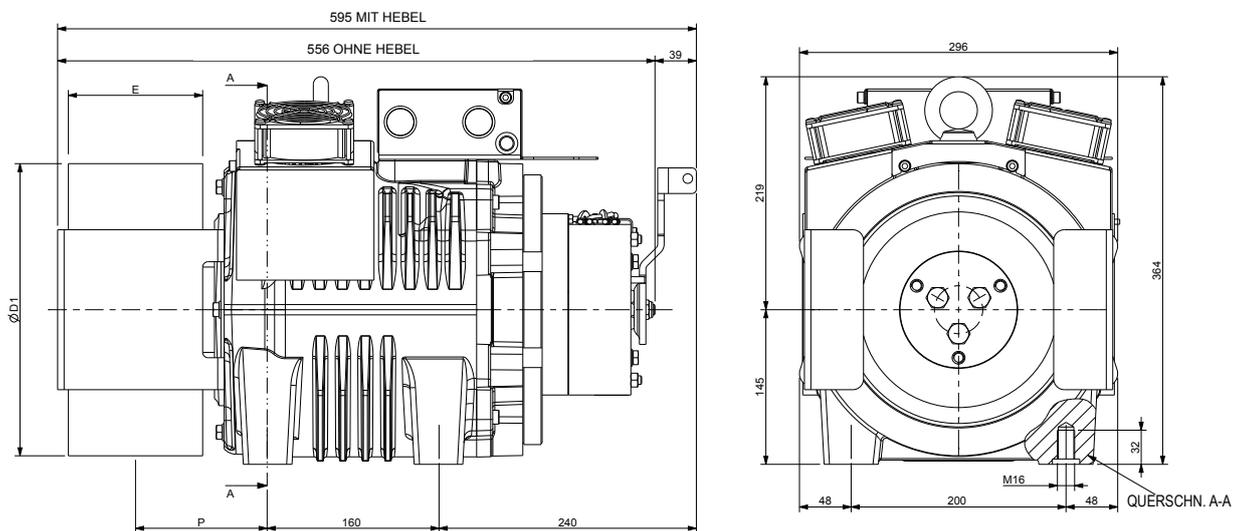
Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG15F – ABMESSUNGEN

Mod. SG15145BF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	155	0,10	CSW*	245	27,5 - 2800	7,4
160				0,14				
200				0,19				
210				0,22				
240				0,28				
270				0,53				
320	117		0,62					

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x280

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x79

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

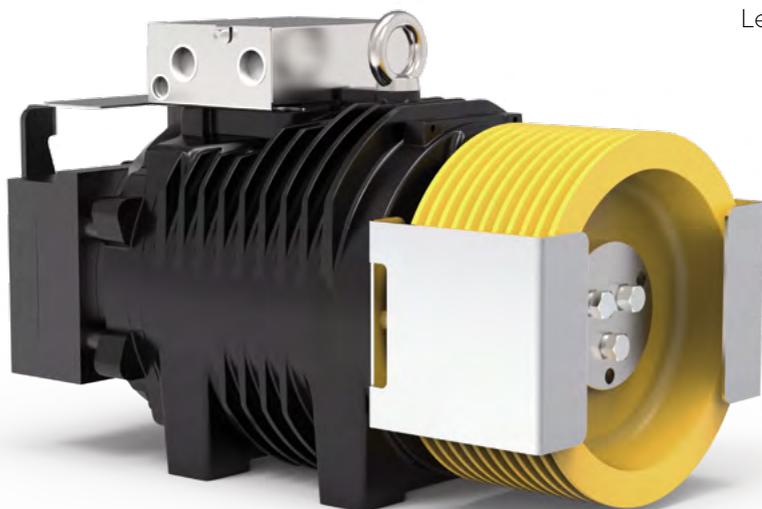
Spannung: [V] 220

Leistung: [W] 2x16

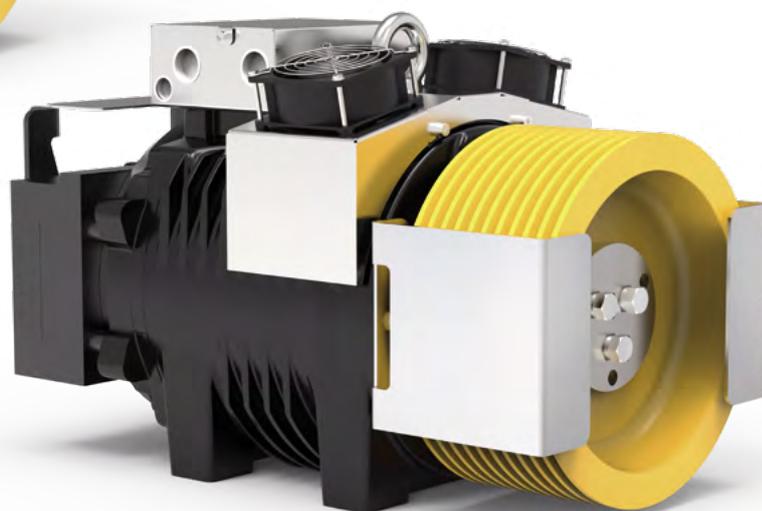
\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

Nenndrehmoment **290 Nm SG22F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x280 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1,6 – 8,8 kW**  
 Maximale statische Last **27,5 kN – 2800 kg**  
 Höchstgewicht **163 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



**SG22** Getriebelos ohne Lüftungs-Kit



**SG22F** Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinenge- schwindigkeit [m/s]	Q – Nennlast [kg]	P – Kabinengewicht [kg]	Drehzahl U/min [min <sup>-1</sup> ]	P *** [kW]	I *** [A]	Eingestellte Frequenz [Hz]	Anz. Seile x Durchmesser Ø [mm]
<b>SG22145B</b>	120	0,63	1600	1600	199	6,25	15,39	33,4	7 x Ø 6,5 (*)
<b>SG22145B</b>	160	0,63	1000	1200	199	3,90	12,9	25	5 x Ø 6,5 (*)
<b>SG22145B</b>	160	1,00	1000	1200	254	6,22	15,1	39,6	5 x Ø 6,5 (*)
<b>SG22145BF</b>	200	0,63	800	950	120	3,61	9,7	20	9 x Ø 6,5
<b>SG22145BF</b>	200	1,00	800	950	199	5,85	15,3	31,7	10 x Ø 6,5
<b>SG22145B</b>	210	0,63	800	950	120	3,55	9,91	19	8 x Ø 6,5
<b>SG22145BF</b>	210	1,00	675	930	199	5,01	13,7	30,2	9 x Ø 6,5
<b>SG22145BF</b>	210	1,60	630	930	291	7,83	18,7	48,5	10 x Ø 6,5
<b>SG22145BF</b>	240	0,63	675	930	120	2,99	9,6	16,6	7 x Ø 6,5
<b>SG22145BF</b>	240	1,00	675	930	199	4,88	15,3	26,4	8 x Ø 6,5
<b>SG22145B</b>	240	1,60	480	700	254	5,83	13,4	42,4	7 x Ø 6,5
<b>SG22145BF</b>	320	0,63	480	700	120	2,17	9,3	12,5	4 x Ø 8
<b>SG22145BF</b>	320	1,00	480	700	120	3,60	9,7	19,8	5 x Ø 8
<b>SG22145BF</b>	320	1,60	400	680	199	5,27	13,64	31,8	4 x Ø 8
<b>SG22145BF</b>	320	2,00	400	600	254	6,29	15,4	39,7	5 x Ø 8

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebellosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

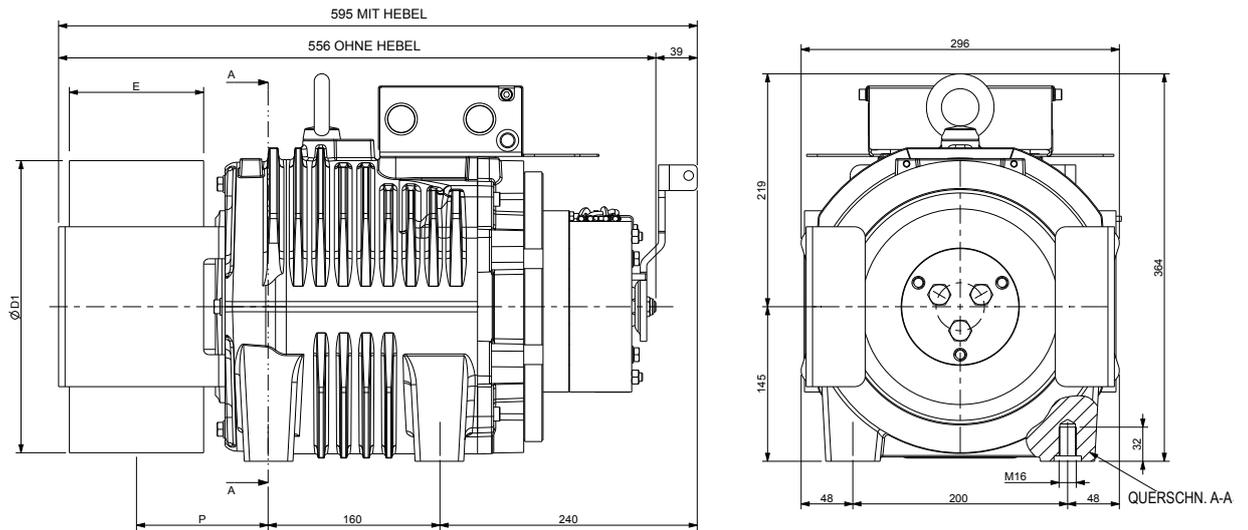
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG22 – ABMESSUNGEN

Mod. SG22145B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	160	0,11	CSW*	250	27,5 - 2800	7,6
160				0,15				
200				0,20				
210				0,23				
240				0,29				
270				0,54				
320	117	0,63						

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x280

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x79

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

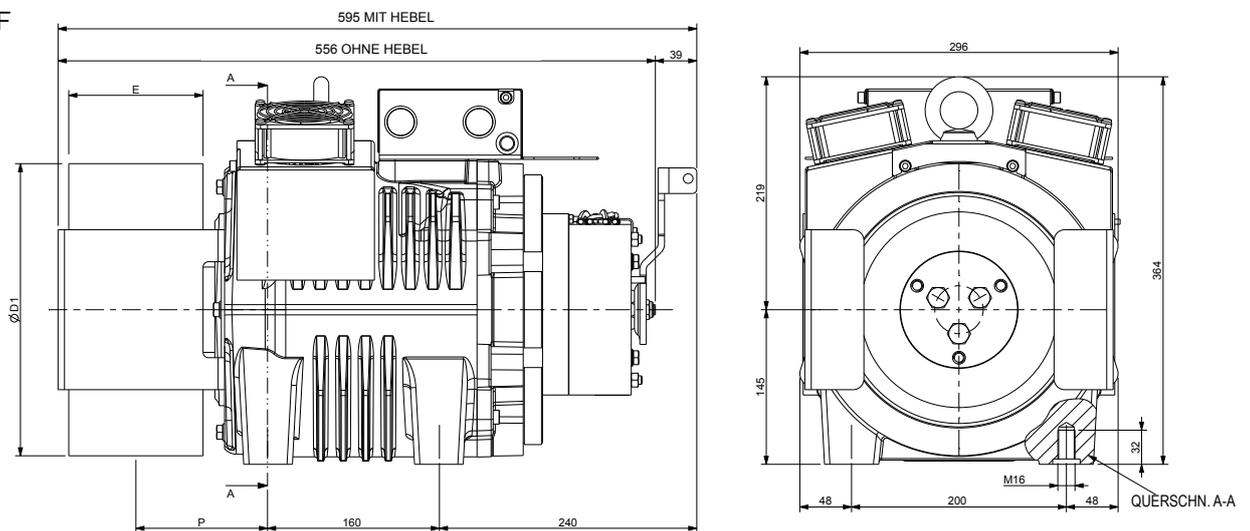
Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG22F – ABMESSUNGEN

Mod. SG22145BF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	163	0,11	CSW*	290	27,5 - 2800	8,8
160				0,15				
200				0,20				
210				0,23				
240				0,29				
270				0,54				
320	117	0,63						

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x280

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x79

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

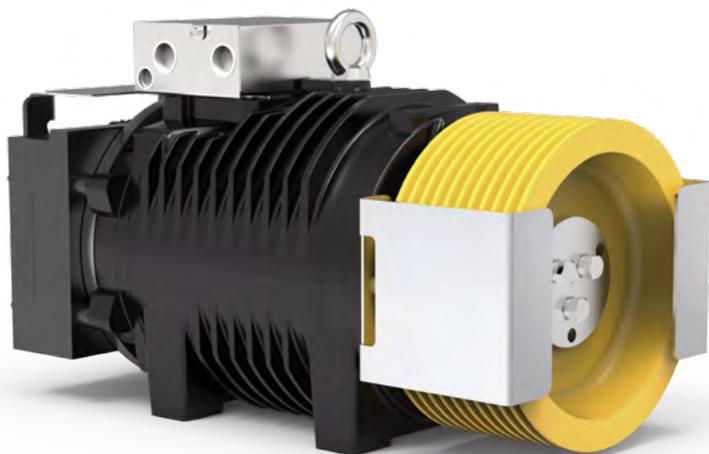
Spannung: [V] 220

Leistung: [W] 2x16

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

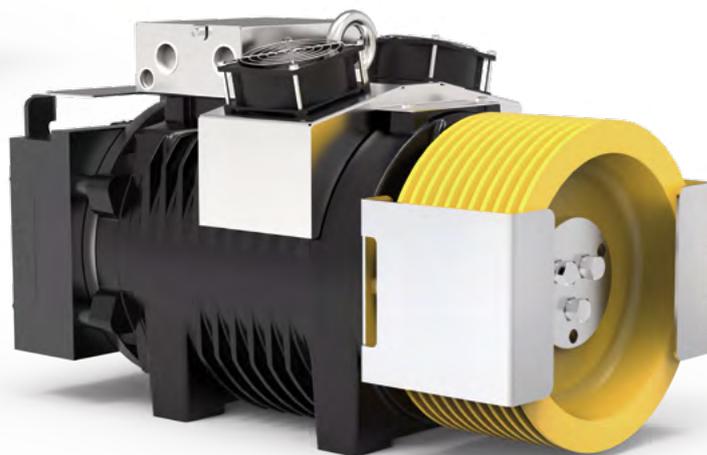
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG30 - SG30F



SG30 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenndrehmoment **395 Nm SG30F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x410 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **2,1 – 13,9 kW**  
 Maximale statische Last **34,3 kN – 3500 kg**  
 Höchstgewicht **193 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



SG30F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebs-scheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG30145B	120	0,63	2000	1650	199	7,72	20,19	33,2	8 x Ø 6,5 (*)
SG30145B	120	1,00	1600	1600	380	10,00	29,80	53,0	8 x Ø 6,5 (*)
SG30145B	160	0,63	1275	1400	199	5,02	17,51	24,9	7 x Ø 6,5 (*)
SG30145B	160	1,00	1275	1400	254	7,99	20,30	39,6	7 x Ø 6,5 (*)
SG30145B	160	1,60	1275	1400	380	12,67	31,53	63,5	7 x Ø 6,5 (*)
SG30145B	200	0,63	1000	1200	120	4,45	12,25	20,0	10 x Ø 6,5
SG30145B	200	1,00	1000	1200	199	7,10	19,33	31,9	10 x Ø 6,5
SG30145BF	200	1,60	800	950	380	9,38	29,40	50,8	10 x Ø 6,5
SG30145BF	200	2,00	675	930	380	10,26	25,80	63,4	10 x Ø 6,5
SG30145B	210	0,63	1000	1200	120	4,46	12,87	19,1	10 x Ø 6,5
SG30145B	210	1,00	1000	1200	199	7,06	20,29	30,2	10 x Ø 6,5
SG30145B	210	1,60	800	950	291	9,47	23,37	48,5	10 x Ø 6,5
SG30145BF	210	2,00	675	930	380	10,28	35,20	60,7	10 x Ø 6,5
SG30145B	240	0,63	800	950	120	3,49	11,50	16,7	7 x Ø 6,5
SG30145B	240	1,00	800	950	199	5,66	18,55	26,5	8 x Ø 6,5
SG30145B	240	1,60	800	950	254	9,06	21,51	42,4	8 x Ø 6,5
SG30145BF	240	2,00	675	930	380	9,87	29,42	53,0	9 x Ø 6,5
SG30145B	320	0,63	675	930	120	3,00	13,22	12,5	5 x Ø 8
SG30145B	320	1,00	675	930	120	4,75	13,22	19,8	5 x Ø 8
SG30145B	320	1,60	480	700	199	5,82	15,88	31,8	5 x Ø 8
SG30145B	320	2,00	480	700	254	7,26	18,41	39,7	5 x Ø 8
SG30145BF	320	2,50	450	680	380	8,66	27,52	49,7	5 x Ø 8

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

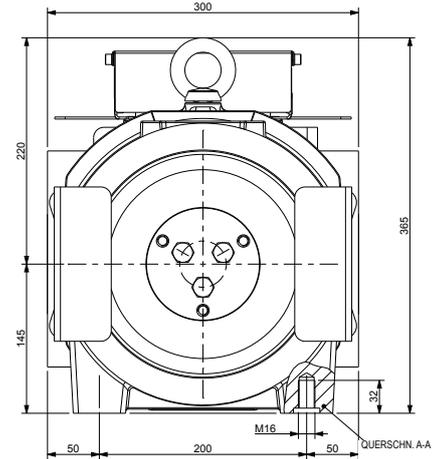
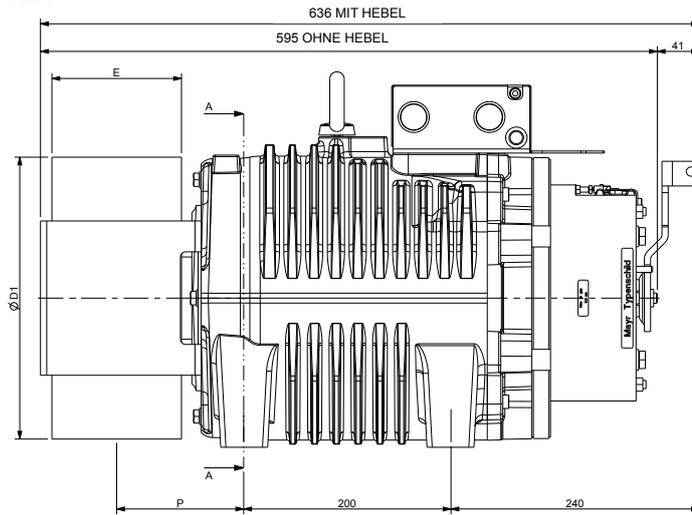
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG30 – ABMESSUNGEN

Mod. SG30145B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	123	190	0,15	CSW*	330	34,3 - 3500	11,1
160				0,18				
200				0,23				
210				0,26				
240				0,32				
270				0,57				
320				0,66				
360	118	110		0,73				
400	100			1,03				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x410

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x82

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

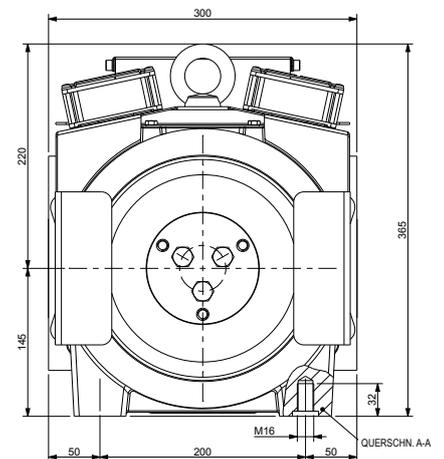
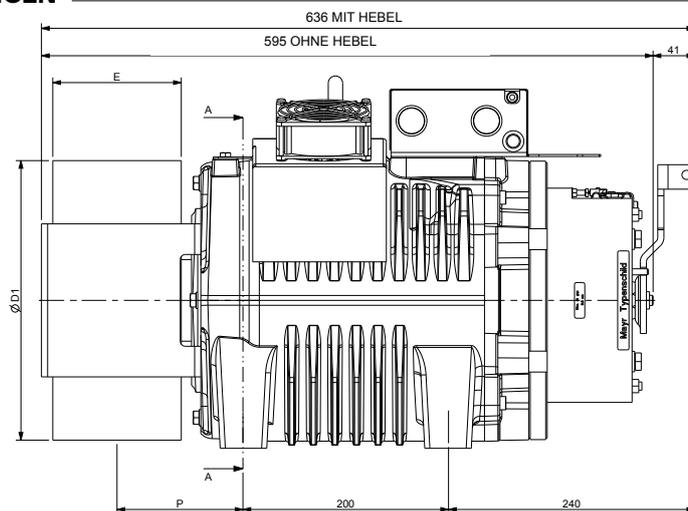
Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG30F – ABMESSUNGEN

Mod. SG30145BF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	123	193	0,15	CSW*	395	34,3 - 3500	13,9
160				0,18				
200				0,23				
210				0,26				
240				0,32				
270				0,57				
320				0,66				
360	118	110		0,73				
400	100			1,03				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x410

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x82

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

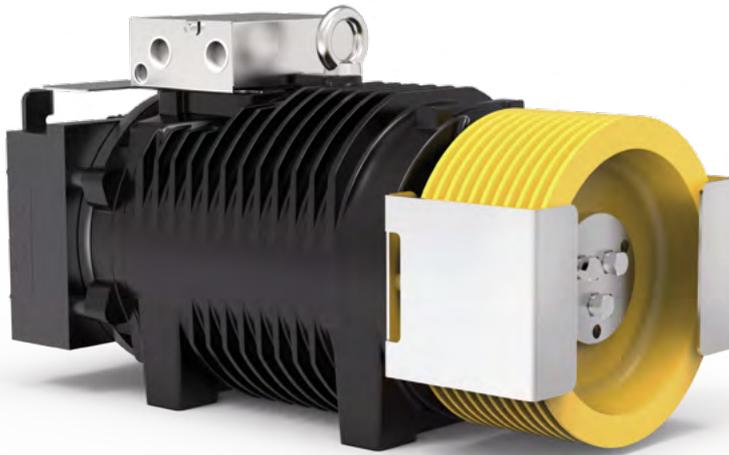
Spannung: [V] 220

Leistung: [W] 2x16

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

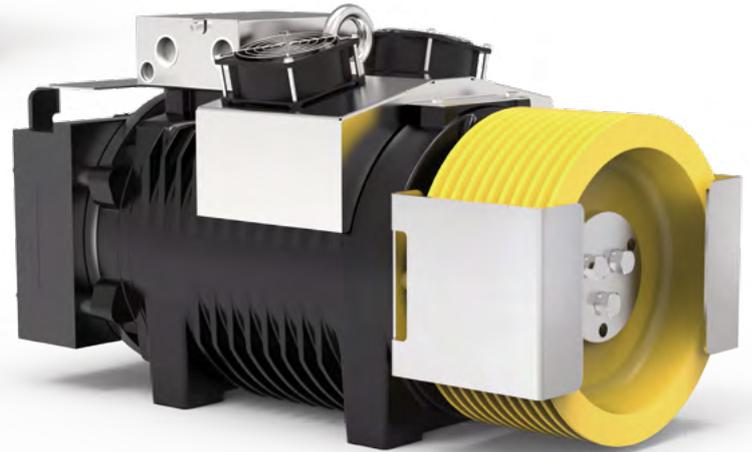
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG38 - SG38F



SG38 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenn Drehmoment **490 Nm SG38F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x410 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **2,6 – 19,5 kW**  
 Maximale statische Last **34,3 kN – 3500 kg**  
 Höchstgewicht **226 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



SG38F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebs-scheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG38145B	120	0,63	2000	1650	199	7,8	18,9	33,4	8x6,5 (*)
SG38145B	120	1	2000	1650	380	12,4	34	53,1	8x6,5 (*)
SG38145B	160	0,63	1600	1600	199	6,3	20,3	25,1	7x6,5 (*)
SG38145B	160	1	1600	1600	254	9,9	24,6	39,8	7x6,5 (*)
SG38145B	160	1,6	1600	1600	380	15,8	36,5	63,5	7x6,5 (*)
SG38145B	200	0,63	1000	1200	120	4,4	12,0	20,1	10x6,5
SG38145B	200	1	1000	1200	199	6,9	18,9	31,8	10x6,5
SG38145B	200	1,6	1000	1200	380	11,1	31,9	50,9	10x6,5
SG38145B	210	0,63	1000	1200	120	4,4	12,6	19,1	10x6,5
SG38145B	210	1	1000	1200	199	6,9	19,9	30,3	10x6,5
SG38145B	210	1,6	1000	1200	291	11,1	26,4	48,5	10x6,5
SG38145B	210	2	1000	1200	380	13,9	33,5	60,6	10x6,5
SG38145B	240	0,63	1000	1200	120	4,3	14,1	16,7	9x6,5
SG38145B	240	1	1000	1200	199	6,8	22,3	26,5	9x6,5
SG38145BF	240	1,6	1000	1200	254	10,9	25,9	42,4	9x6,5
SG38145BF	240	2	1000	1200	380	11,4	31,3	53,1	9x6,5
SG38145BF	320	0,63	800	950	120	3,6	15,8	12,5	6x8
SG38145BF	320	1	800	950	120	5,7	15,8	19,9	6x8
SG38145B	320	0,63	675	930	120	3,0	13,3	12,5	5x8
SG38145B	320	1	675	930	120	5,0	13,8	19,9	6x8
SG38145B	320	1,6	675	930	199	8,0	21,7	31,8	6x8
SG38145BF	320	2	675	930	254	10,0	25,2	39,8	6x8
SG38145BF	320	2,5	675	930	380	12,5	36,6	49,7	6x8

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

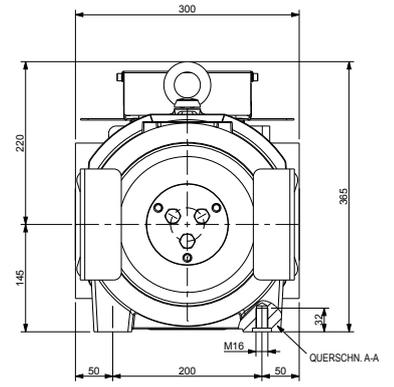
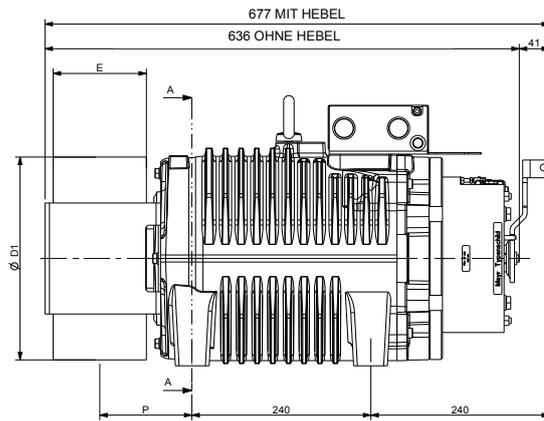
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG38 – ABMESSUNGEN

Mod. SG38145B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	124	223	0,18	CSW*	410	34,3 - 3500	16,3
160				0,21				
200				0,26				
210				0,29				
240				0,35				
270				0,60				
320	100	111	226	0,69	CSW*	490	34,3 - 3500	19,5
360				0,76				
400				1,06				
450	110	116	226	1,48	CSW*	490	34,3 - 3500	19,5
480				2,11				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x410

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x82

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

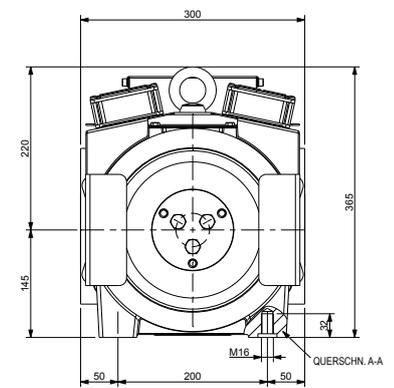
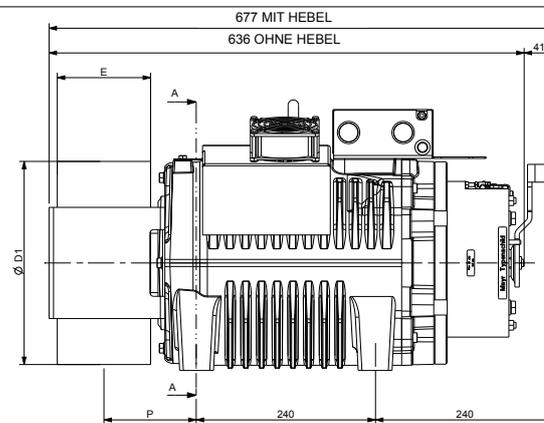
Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG38F – ABMESSUNGEN

Mod. SG38145BF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	124	226	0,18	CSW*	490	34,3 - 3500	19,5
160				0,21				
200				0,26				
210				0,29				
240				0,35				
270				0,60				
320	100	111	226	0,69	CSW*	490	34,3 - 3500	19,5
360				0,76				
400				1,06				
450	110	116	226	1,48	CSW*	490	34,3 - 3500	19,5
480				2,11				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x410

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x82

Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

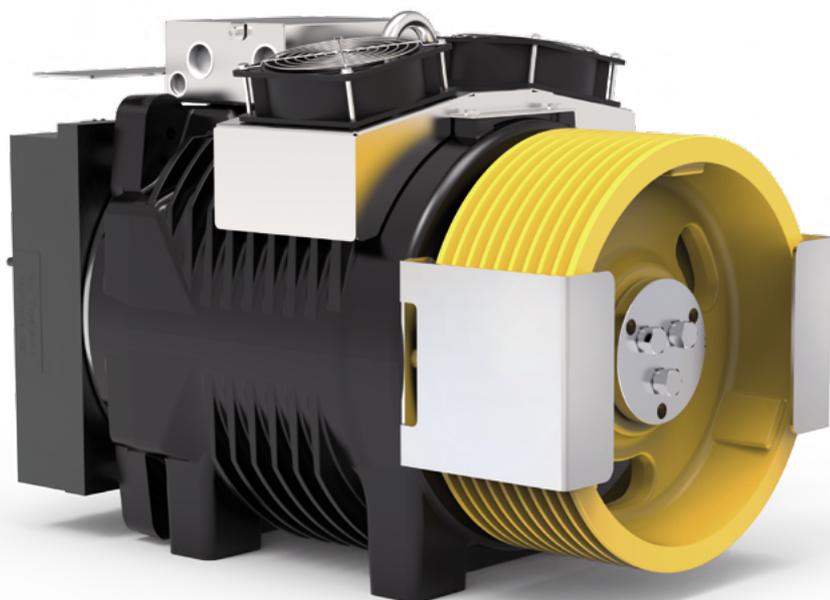
Spannung: [V] 220

Leistung: [W] 2x16

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

Nenndrehmoment **550 Nm (S3 40%)**  
 Bremsdrehmoment **2x600Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **6,9 – 21,9 kW**  
 Maximale statische Last **34,3 kN – 3500 kg**  
 Höchstgewicht **258 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
<b>SG40185HF</b>	160	0,63	2000	1650	191	7,63	20,3	25,1	8 x 6,5(*)
<b>SG40185HF</b>	160	1	2000	1650	255	12,1	26,4	39,8	8 x 6,5(*)
<b>SG40185HF</b>	160	1,6	2000	1650	380	19,3	39,7	63,5	8 x 6,5(*)
<b>SG40185HF</b>	200	0,63	1600	1600	119	6,14	13,4	20,1	7 x 6,5(*)
<b>SG40185HF</b>	200	1	1600	1600	191	9,71	20,4	31,8	7 x 6,5(*)
<b>SG40185HF</b>	240	0,63	1275	1400	119	5,36	14,1	16,7	10 x 6,5
<b>SG40185HF</b>	240	1	1275	1400	191	8,39	21,1	26,5	9 x 6,5
<b>SG40185HF</b>	270	0,63	1000	1200	119	4,56	13,5	14,9	8 x 8
<b>SG40185HF</b>	270	1	1000	1200	191	7,22	20,4	23,6	8 x 8

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

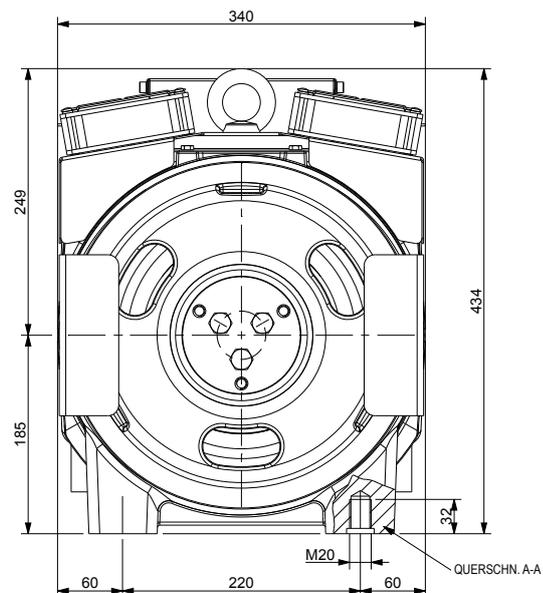
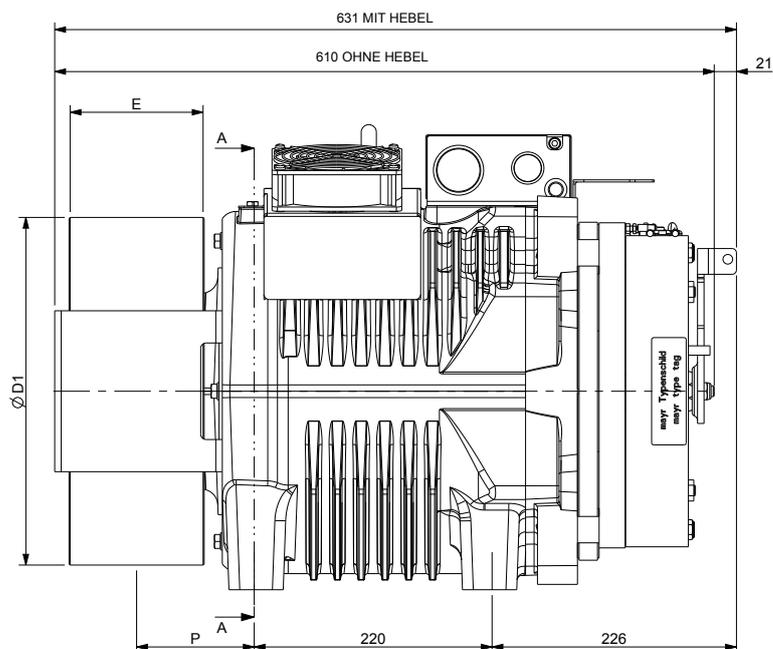
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

## SG40HF – ABMESSUNGEN

Mod. SG40185HF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungs-system	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	114	258	0,27	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
160				0,31				
200				0,36				
210				0,39				
240				0,45				
270	109	101	258	0,70	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
320				0,79				
360	100	101	258	0,86	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
400				1,16				
450				1,58				
480	125	114	258	2,21	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
520	110	106	258	2,56				

### Spezifikationen der Bremse

**Bremsdrehmoment:** [Nm] 2x600  
**Versorgungsspannung Std.:** [V DC] 207  
**Leistung:** [W] 2x92  
**Schutzgrad:** IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

**Typ:** Absolut – EnDat  
**Modell:** Heidenhain ECN 1313  
**Auflösung:** 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
**Schutzgrad:** IP40  
**Standardlänge der Kabel:** [m] 10

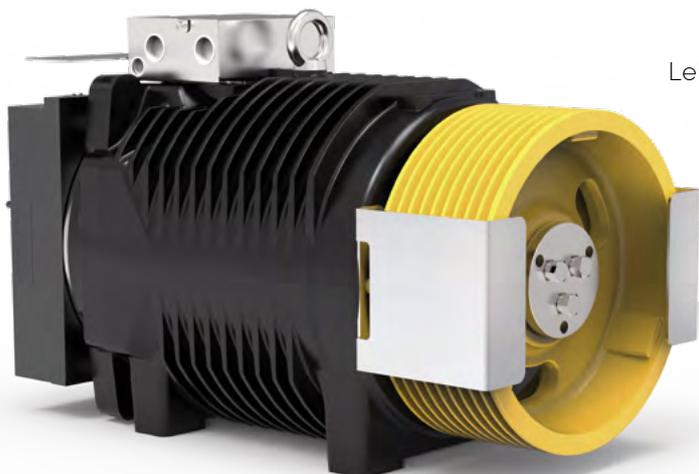
### Daten Lüftung

**Spannung:** [V] 220  
**Leistung:** [W] 2x16

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

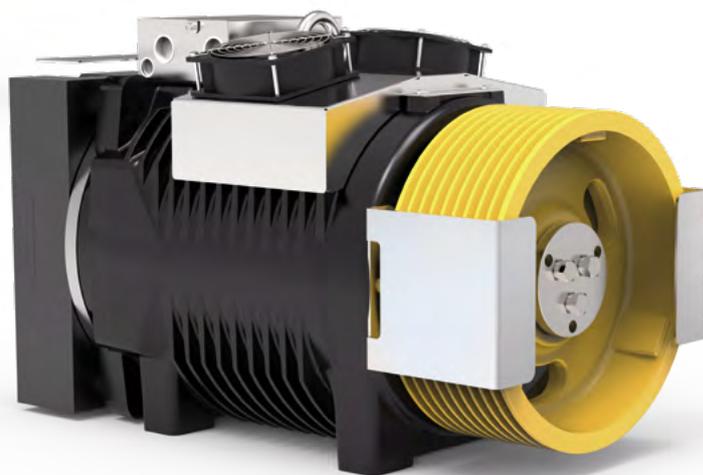
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG48 - SG48F - SG48HF



SG48 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenndrehmoment **720 Nm SG48F/HF (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x600 Nm (F) – 2x850 Nm (HF)**  
 Leistungsbereich (min – max) **4,1 – 23,4 kW**  
 Maximale statische Last **34,3 kN – 3500 kg**  
 Höchstgewicht **324 kg (F) 364 kg (HF)**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



SG48F/HF Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinenge- schwindigkeit [m/s]	Q – Nennlast [kg]	P – Kabinengewicht [kg]	Drehzahl U/min [min-1]	P *** [kW]	I *** [A]	Eingestellte Frequenz [Hz]	Anz. Seile x Durchmesser Ø [mm]
SG48185HF	240	0,63	1600	1600	120	7,08	18,97	16,7	10 x Ø 8
SG48185HF	240	1,00	1600	1600	195	11,28	29,37	26,6	10 x Ø 8
SG48185B	240	1,60	1275	1400	275	14,83	34,4	42,4	10 x Ø 8
SG48185HF	320	0,63	1275	1400	120	5,24	18,77	12,5	8 x Ø 8
SG48185HF	320	1,00	1275	1400	120	8,95	20,13	19,9	9 x Ø 8
SG48185BF	320	1,60	1000	1200	195	11,65	25,6	31,8	9 x Ø 8
SG48185BF	320	2,00	1000	1200	375	14,88	36,8	39,7	10 x Ø 8
SG48185BF	320	2,50	1000	1200	310	18,35	39,68	49,7	9 x Ø 8
SG48185HF	400	0,63	1000	1200	65	4,32	11,88	10	4 x Ø 10
SG48185HF	400	1,00	1000	1200	120	7,12	20,05	15,9	5 x Ø 10
SG48185BF	400	1,60	800	950	195	9,09	24,9	25,4	5 x Ø 9
SG48185BF	400	2,00	800	950	195	11,86	26,0	31,9	5 x Ø 10
SG48185BF	400	2,50	675	930	375	12,99	32,1	39,8	5 x Ø 10
SG48185BF	480	0,63	800	950	65	3,40	11,3	--	3 x Ø 10
SG48185BF	480	1,00	800	950	120	5,75	19,3	--	4 x Ø 10
SG48185BF	480	1,60	675	930	195	7,60	24,8	21,2	5 x Ø 8
SG48185BF	480	2,00	675	930	195	9,50	24,8	26,5	5 x Ø 8
SG48185B	520	0,63	630	900	65	2,79	10	7,7	4 x Ø 8
SG48185BF	520	1,00	630	900	120	4,50	16,2	12,3	4 x Ø 8
SG48185BF	520	1,60	630	900	120	7,10	16,2	19,6	4 x Ø 8
SG48185BF	520	2,00	630	900	195	8,90	25,1	24,5	4 x Ø 8

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

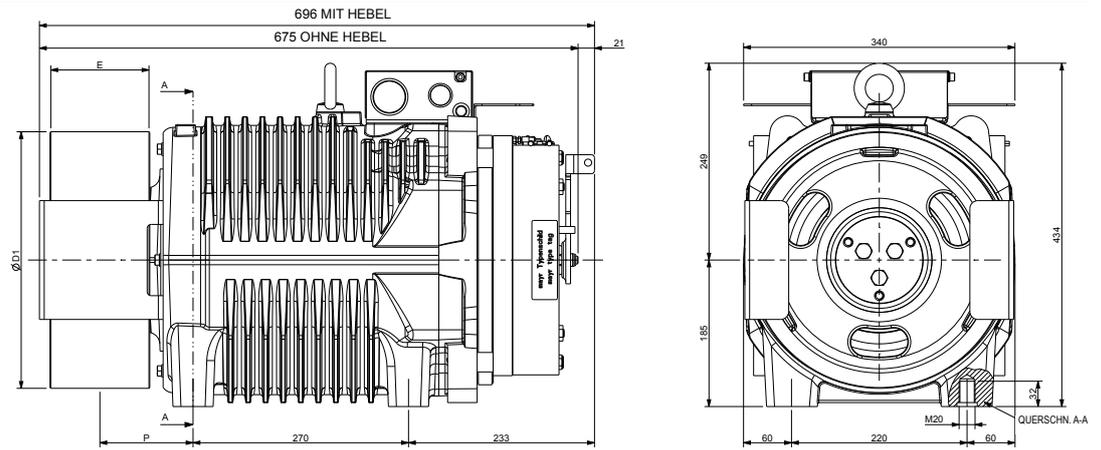
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG48 – ABMESSUNGEN

Mod. SG48185B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	309	0,36	CSW*	600	34,3 - 3500	19,5
160				0,39				
200				0,44				
210				0,47				
240				0,53				
270				0,78				
320	100	109		0,87				
360				0,94				
400				1,24				
450				1,66				
480				2,29				
520	110	114		2,64				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x600  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x92  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

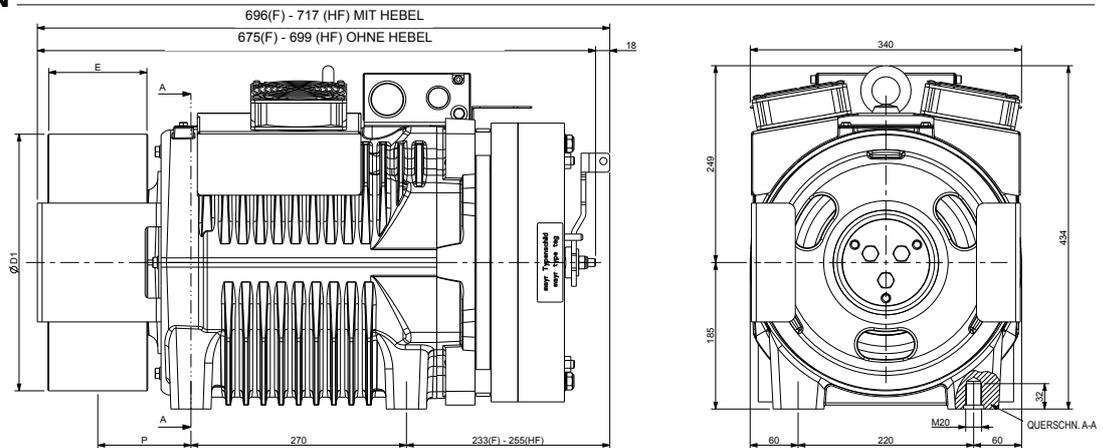
\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG48F/HF – ABMESSUNGEN

Mod. SG48185BF

Mod. SG48185HF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	„324 (F) 364 (HF)“	0,36	CSW*	720	34,3 - 3500	23,4
160				0,39				
200				0,44				
210				0,47				
240				0,53				
270				0,78				
320	100	109		0,87				
360				0,94				
400				1,24				
450				1,66				
480				2,29				
520	110	114		2,64				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment (SG48F): [Nm] 2x600  
 Bremsdrehmoment (SG48HF): [Nm] 2x850  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung (SG48F): [W] 2x92 – (SG48HF): [W] 2x131  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

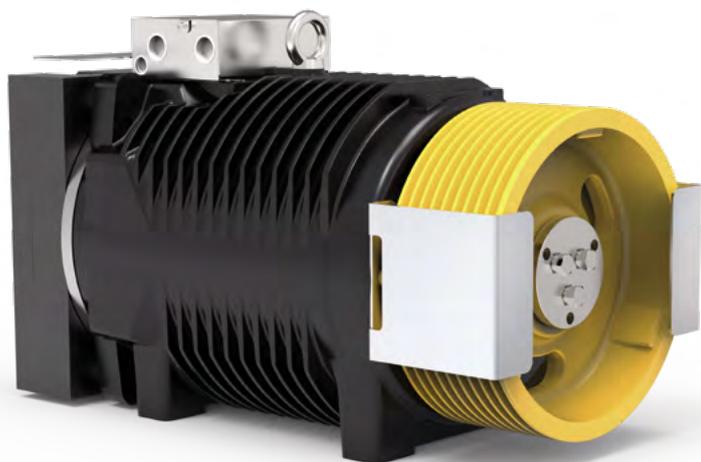
### Daten Lüftung

Spannung: [V] 220  
 Leistung: [W] 2x16

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG53 - SG53F



SG53 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenn Drehmoment **900 Nm SG53F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x850 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **5,1 – 29,2 kW**  
 Maximale statische Last **39,2 kN – 4000 kg**  
 Höchstgewicht **396 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V**



SG53F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinenge- schwindigkeit [m/s]	Q – Nennlast [kg]	P – Kabinengewicht [kg]	Drehzahl U/min [min <sup>-1</sup> ]	p *** [kW]	I *** [A]	Eingestellte Frequenz [Hz]	Anz. Seile x Durchmesser Ø [mm]
SG53185BF	320	0,63	1600	1600	120	6,92	24,36	12,5	10 x Ø 8
SG53185BF	320	1,00	1600	1600	120	11,18	24,73	19,9	11 x Ø 8
SG53185BF	320	1,60	1275	1400	195	14,94	33,59	31,8	10 x Ø 8
SG53185BF	320	2,00	1275	1400	275	19,08	45,64	39,8	11 x Ø 8
SG53185BF	320	2,50	1275	1400	310	23,88	51,54	49,8	11 x Ø 8
SG53185BF	400	0,63	1275	1400	65	5,51	14,12	60,0	7 x Ø 8
SG53185BF	400	1,00	1275	1400	120	8,77	24,26	15,9	7 x Ø 8
SG53185BF	400	1,60	1000	1200	195	11,14	34,49	23,1	6 x Ø 8
SG53185BF	400	2,00	1000	1200	195	14,33	32,21	31,8	7 x Ø 8
SG53185BF	400	2,50	1000	1200	275	17,93	42,88	39,8	7 x Ø 8
SG53185BF	400	3,00	1000	1200	310	21,54	48,42	47,8	7 x Ø 8
SG53185B	480	0,63	800	950	65	3,7	11,3	8,3	4 x Ø 10
SG53185B	480	1,00	800	950	120	5,9	19,5	13,3	4 x Ø 10
SG53185BF	480	1,60	800	950	195	9,2	30,9	21,2	4 x Ø 10
SG53185BF	480	2,00	800	950	195	11,5	30,9	26,5	4 x Ø 10
SG53185BF	480	2,50	800	950	209	14,3	30,9	33,1	4 x Ø 10
SG53185BF	480	0,63	1000	1200	65	4,4	13,5	8,3	4 x Ø 10
SG53185BF	480	1,00	1000	1200	120	6,9	22,8	13,3	4 x Ø 10
SG53185BF	520	0,63	1000	1200	65	4,3	14,4	7,7	4 x Ø 10

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

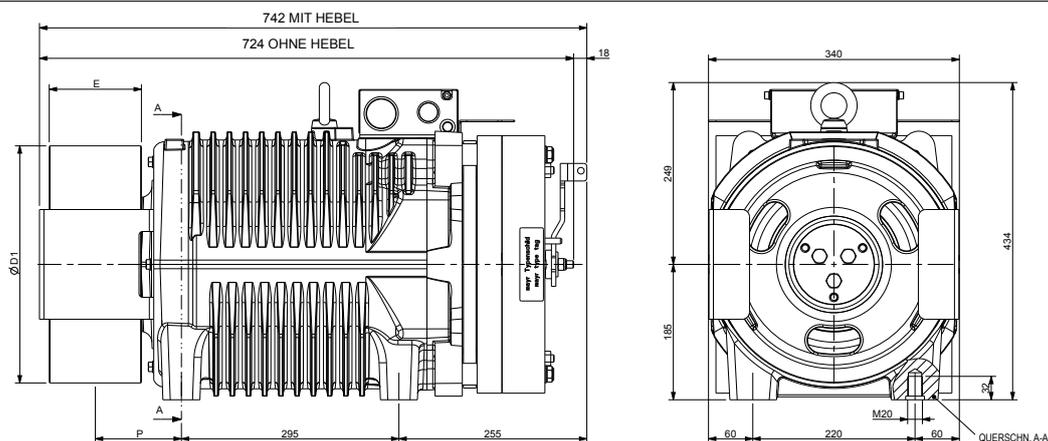
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG53 – ABMESSUNGEN

Mod. SG53185B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	391	0,47	CSW*	750	39,2 - 4000	24,3
160				0,50				
200				0,55				
210				0,58				
240				0,64				
270				0,89				
320				117				
360	100	109		1,05				
400				1,35				
450				1,77				
480				2,40				
520				110	114	2,75		

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x850  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x131  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

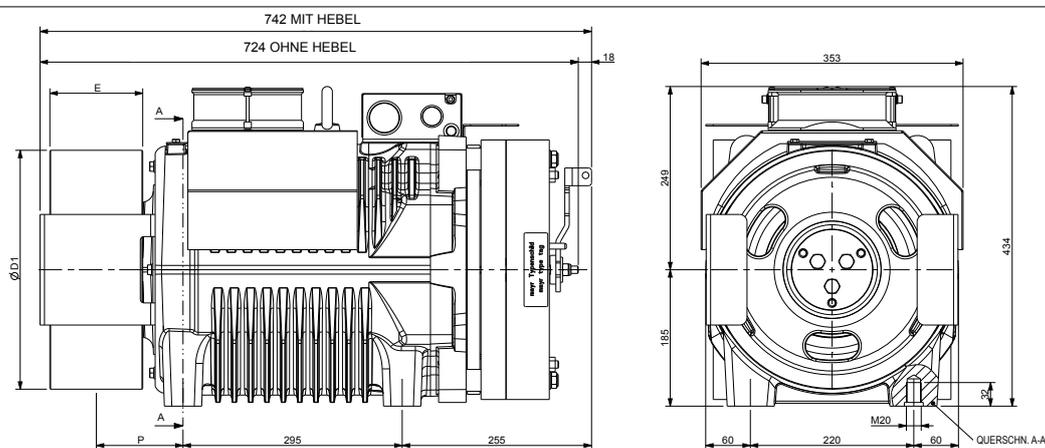
Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG53F – ABMESSUNGEN

Mod. SG53185BF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	396	0,47	CSW*	900	39,2 - 4000	29,2
160				0,50				
200				0,55				
210				0,58				
240				0,64				
270				0,89				
320				117				
360	100	109		1,05				
400				1,35				
450				1,77				
480				2,40				
520				110	114	2,75		

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x850  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x131  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

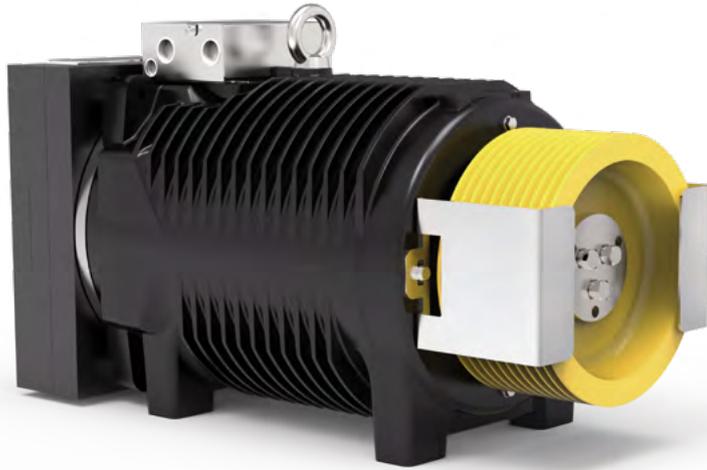
### Daten Lüftung

Spannung: [V] 220  
 Leistung: [W] 2x16

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

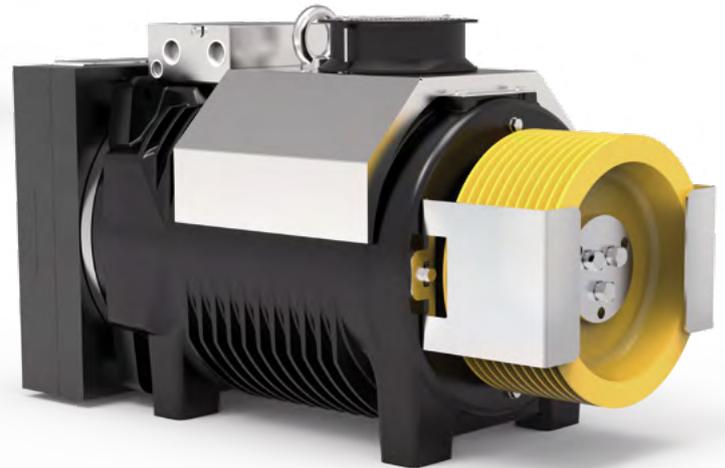
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG58 - SG58F



SG58 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenndrehmoment **1065 Nm SG58F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x1200 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **6 – 34,6 kW**  
 Maximale statische Last **39,2 kN – 4000 kg**  
 Höchstgewicht **446 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V**



SG58F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinenge- schwindigkeit [m/s]	Q – Nennlast [kg]	P – Kabinengewicht [kg]	Drehzahl U/min [min-1]	p *** [kW]	I *** [A]	Eingestellte Frequenz [Hz]	Anz. Seile x Durchmesser Ø [mm]
SG58200BF	320	0,63	2000	1650	120	8,43	41,8	12,5	11 x Ø 8
SG58200BF	320	1,00	1600	1650	120	13,52	41,76	19,9	11 x Ø 8
SG58200BF	320	1,60	1600	1600	195	17,74	51,0	31,8	11 x Ø 8
SG58200B	320	2,00	1275	1400	275	18,44	59,5	39,8	11 x Ø 8
SG58200BF	320	2,50	1275	1400	310	23,07	63,6	49,8	11 x Ø 8
SG58200BF	360	0,63	1600	1600	120	6,71	37,1	11,2	8 x Ø 8
SG58200B	360	1,00	1275	1400	120	8,68	30,5	17,6	8 x Ø 8
SG58200B	360	1,60	1275	1400	195	13,95	41,1	28,3	8 x Ø 8
SG58200BF	360	2,00	1275	1400	275	14,22	63,27	35,3	8 x Ø 8
SG58200BF	360	2,50	1275	1400	275	17,81	60,12	44,2	8 x Ø 8
SG58200BF	400	0,63	1600	1600	65	6,66	23,7	10,0	8 x Ø 8
SG58200BF	400	1,00	1600	1600	120	10,59	41,2	15,9	8 x Ø 8
SG58200BF	400	1,60	1275	1400	195	13,91	50,1	24,4	8 x Ø 8
SG58200BF	400	2,00	1275	1400	195	17,47	50,1	31,9	8 x Ø 8
SG58200BF	400	2,50	1000	1200	275	17,82	57,5	39,8	8 x Ø 8
SG58200BF	400	3,00	1000	1200	310	21,35	61,4	47,7	8 x Ø 8
SG58200BF	480	0,63	1000	1200	65	4,30	13,7	8,3	4 x Ø 10
SG58200BF	480	1,00	1000	1200	120	6,90	24	13,3	4 x Ø 10
SG58200BF	480	1,60	1000	1200	195	11,5	36,8	21,2	5 x Ø 10
SG58200BF	480	2,00	1000	1200	195	14,3	36,8	26,5	5 x Ø 10
SG58200BF	520	0,63	1000	1200	65	4,30	14,9	7,7	4 x Ø 10
SG58200BF	520	1,00	1000	1200	120	6,90	26	12,3	4 x Ø 10
SG58200BF	520	1,60	1000	1200	120	11	26	19,6	4 x Ø 10

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

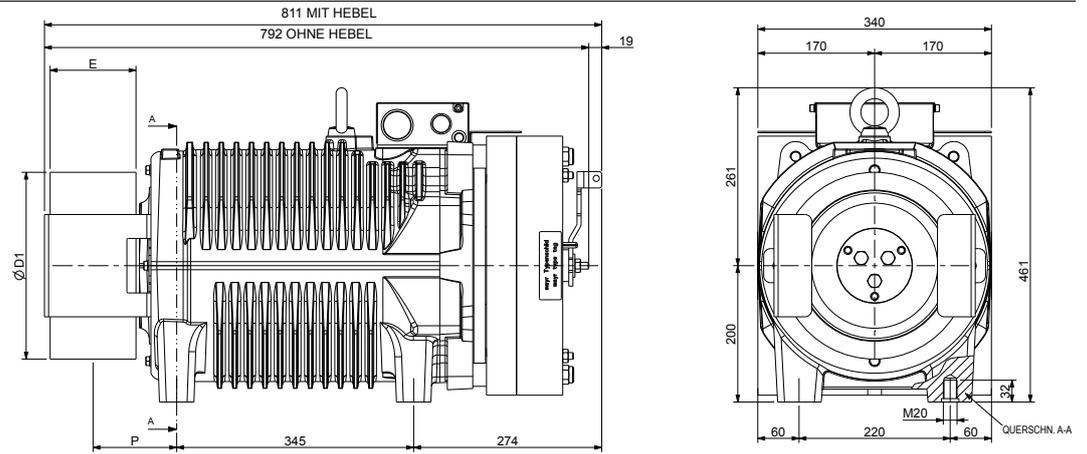
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG58 – ABMESSUNGEN

Mod. SG58200B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	441	0,53	CSW*	885	39,2 - 4000	28,7
160				0,57				
200				0,62				
210				0,65				
240				0,71				
270				0,96				
320	100	109	441	1,05	CSW*	885	39,2 - 4000	28,7
360				1,12				
400				1,42				
450				1,84				
480				2,47				
520	110	114	441	2,82	CSW*	885	39,2 - 4000	28,7

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x158  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

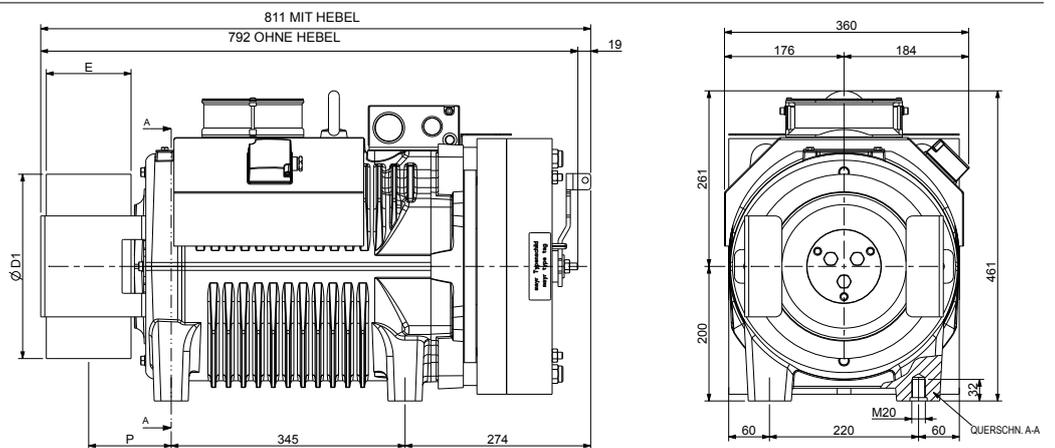
Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG58F – ABMESSUNGEN

Mod. SG58200BF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	122	446	0,53	CSW*	1065	39,2 - 4000	34,6
160				0,57				
200				0,62				
210				0,65				
240				0,71				
270				0,96				
320	100	109	446	1,05	CSW*	1065	39,2 - 4000	34,6
360				1,12				
400				1,42				
450				1,84				
480				2,47				
520	110	114	446	2,82	CSW*	1065	39,2 - 4000	34,6

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x158  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

Spannung: [V] 220  
 Leistung: [W] 1x38

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

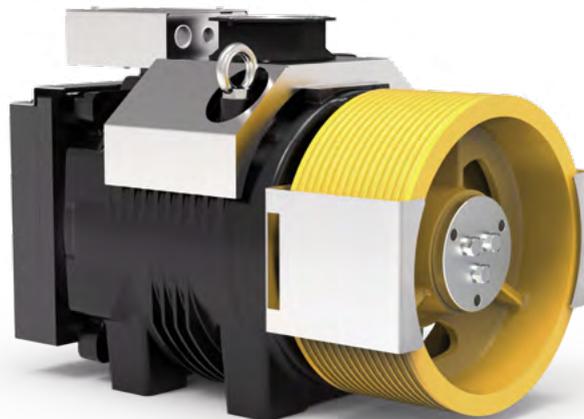
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG62 - SG62F



SG62 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenn Drehmoment **1310 Nm SG62F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x1200 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **5,5 – 32,9 kW**  
 Maximale statische Last **54 kN – 5500 kg**  
 Höchstgewicht **520 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V**



SG62F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebs-scheibe	Kabinenge-schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG62220A	320	0,63	2000	1650	96	8,56	27,2	18,8	12 x Ø 8
SG62220A	320	1,00	2000	1650	144	13,68	40,7	29,7	13 x Ø 8
SG62220AF	320	1,60	2000	1650	192	22,24	54,0	47,7	14 x Ø 8
SG62220AF	360	0,63	2000	1650	96	8,34	29,9	16,7	10 x Ø 8
SG62220AF	360	1,00	2000	1650	144	13,62	45,3	26,6	12 x Ø 8
SG62220AF	360	1,60	2000	1650	192	22,24	60,8	42,4	14 x Ø 8
SG62220AF	360	2,00	2000	1650	240	27,80	75,0	53	14 x Ø 8
SG62220AF	400	0,63	2000	1650	96	8,57	34,2	15	8 x Ø 10
SG62220AF	400	1,00	2000	1650	96	13,60	34,2	23,8	8 x Ø 10
SG62220AF	400	1,60	1600	1600	192	18,48	56,2	38,1	9 x Ø 10
SG62220AF	400	2,00	1600	1600	192	23,65	57,5	47,7	10 x Ø 10
SG62220A	400	2,50	1275	1400	240	23,61	56,5	59,7	8 x Ø 10
SG62220AF	440	0,63	1600	1600	96	6,77	29,8	13,6	6 x Ø 10
SG62220AF	440	1,00	1600	1600	96	11,14	30,7	21,7	6 x Ø 11
SG62220AF	440	1,60	1600	1600	144	18,31	46,7	34,7	7 x Ø 11
SG62220AF	440	2,00	1275	1400	192	18,56	49,4	43,5	6 x Ø 11
SG62220AF	440	2,50	1275	1400	240	23,12	61,0	54,2	6 x Ø 11
SG62220AF	480	0,63	1600	1600	96	6,80	32,6	12,5	5 x Ø 11
SG62220AF	480	1,00	1600	1600	96	10,81	32,5	19,9	6 x Ø 10
SG62220AF	480	1,60	1275	1400	144	14,27	39,7	31,8	6 x Ø 10
SG62220AF	480	2,00	1275	1400	192	17,81	52,0	39,7	6 x Ø 10
SG62220AF	480	2,50	1275	1400	240	23,18	66,5	49,8	6 x Ø 11
SG62220AF	520	0,63	1600	1600	48	6,61	19,0	11,5	5 x Ø 10
SG62220AF	520	1,00	1275	1400	96	8,69	28,2	18,4	5 x Ø 10
SG62220AF	520	1,60	1275	1400	144	14,27	43,1	29,3	5 x Ø 11
SG62220AF	520	2,00	1275	1400	192	17,93	56,5	36,8	5 x Ø 11
SG62220AF	520	2,50	1000	1200	192	17,69	44,7	46	5 x Ø 10
SG62220AF	600	0,63	1275	1400	48	5,28	17,5	10	4 x Ø 10
SG62220AF	600	1,00	1275	1400	96	8,40	31,6	15,9	4 x Ø 10
SG62220AF	600	1,60	1000	1200	144	10,88	37,9	25,4	4 x Ø 10
SG62220AF	600	2,00	1000	1200	144	13,62	37,9	31,8	4 x Ø 10
SG62220AF	600	2,50	1000	1200	192	17,61	51,3	39,8	4 x Ø 11

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

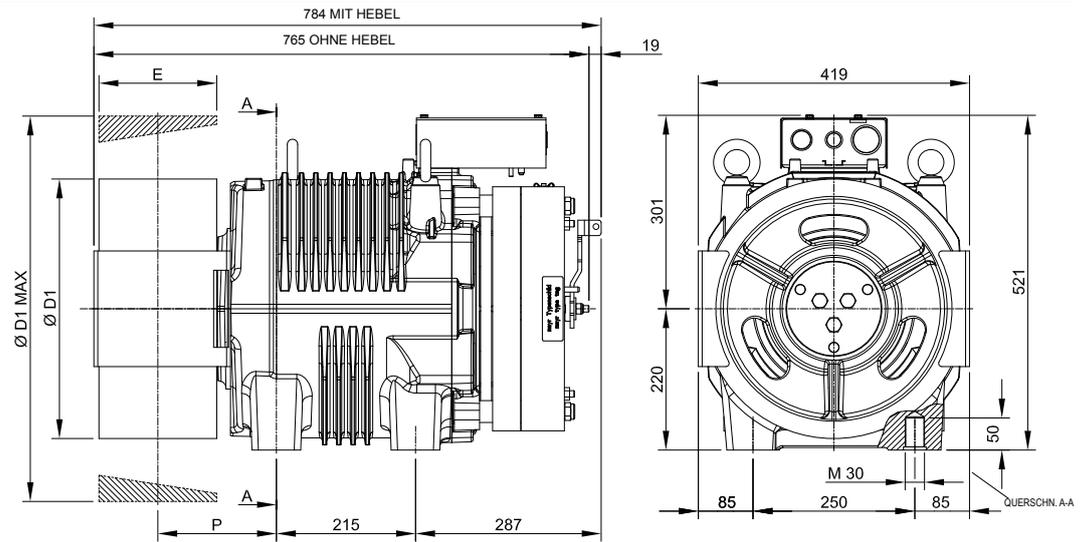
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG62 – ABMESSUNGEN

Mod. SG62220A



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	184	517	1,65	CSW *	1090	54 - 5500	27,4
360				2,05				
400				2,60				
440				3,25				
480				3,65				
520	150	168		4,40				
600				6,75				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x158  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

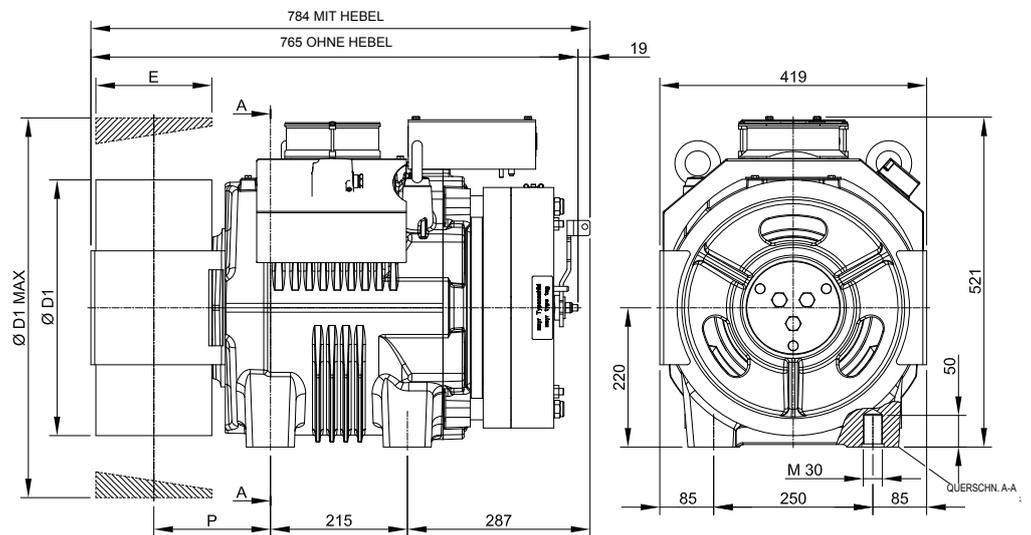
Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG62F – ABMESSUNGEN

Mod. SG62220AF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	184	520	1,65	CSW *	1310	54 - 5500	32,9
360				2,05				
400				2,60				
440				3,25				
480				3,65				
520	150	168		4,40				
600				6,75				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x1200  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x158  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

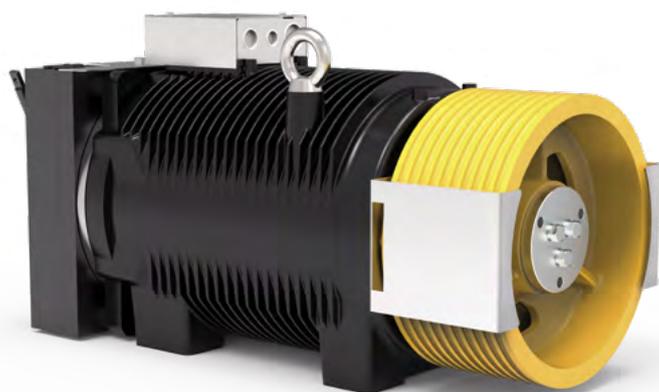
### Daten Lüftung

Spannung: [V] 220  
 Leistung: [W] 1x38

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG70 - SG70F



SG70 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit

Nenndrehmoment **1960 Nm SG70F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x2200 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **8,2 – 49,3 kW**  
 Maximale statische Last **58,9 kN – 6000 kg**  
 Höchstgewicht **713 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V**



SG70F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG70220A	320	0,63	2500	2000	96	10,53	34,8	18,7	14 x Ø 8
SG70220A	320	1,00	2500	2000	144	16,84	48,2	29,9	14 x Ø 8
SG70220A	320	1,60	2000	1650	192	22,24	52,0	47,6	14 x Ø 8
SG70220A	320	2,00	2000	1650	240	27,84	64,7	59,7	14 x Ø 8
SG70220AF	360	0,63	3000	2500	96	12,33	45,9	16,6	14 x Ø 8
SG70220AF	360	1,00	3000	3500	144	16,69	63,6	26,5	14 x Ø 8
SG70220A	360	1,60	2500	2000	192	26,87	70,7	42,4	14 x Ø 8
SG70220A	360	2,00	2000	1650	240	27,47	71,9	53	13 x Ø 8
SG70220AF	400	0,63	3000	2500	96	12,53	57,7	15	10 x Ø 10
SG70220AF	400	1,00	2500	2000	96	17,00	44,2	23,8	10 x Ø 10
SG70220A	400	1,60	2000	1650	192	22,18	64,9	38,1	9 x Ø 10
SG70220A	400	2,00	2000	1650	192	28,34	66,1	47,8	10 x Ø 10
SG70220A	400	2,50	1600	1600	240	29,65	68,8	59,8	10 x Ø 10
SG70220AF	440	0,63	3000	2500	96	12,50	56,8	13,6	10 x Ø 10
SG70220AF	440	1,00	2500	2000	96	16,70	47,8	21,7	9 x Ø 10
SG70220A	440	1,60	2000	1650	144	22,22	54,8	34,7	9 x Ø 10
SG70220AF	440	2,00	2000	1650	192	28,37	72,7	43,5	10 x Ø 10
SG70220AF	440	2,50	2000	1650	240	33,57	85,8	54,3	8 x Ø 11
SG70220AF	480	0,63	2500	2000	96	10,47	51,8	12,5	7 x Ø 11
SG70220AF	480	1,00	2500	2000	96	16,98	52,8	19,9	8 x Ø 11
SG70220AF	480	1,60	2000	1650	144	22,21	59,8	31,8	9 x Ø 10
SG70220AF	480	2,00	2000	1650	192	27,80	77,9	39,8	9 x Ø 10
SG70220AF	480	2,50	1600	1600	240	29,45	82,1	49,8	8 x Ø 11
SG70220AF	520	0,63	2500	2000	48	27,40	31,5	11,5	7 x Ø 10
SG70220AF	520	1,00	2000	1950	96	13,41	45,3	18,3	6 x Ø 11
SG70220AF	520	1,60	2000	1650	144	21,35	62,3	29,3	7 x Ø 10
SG70220AF	520	2,00	2000	1650	192	28,22	85,5	36,8	8 x Ø 11
SG70220AF	520	2,50	1600	1600	192	28,36	68,8	46	8 x Ø 10
SG70220AF	600	0,63	2000	1650	48	8,08	25,0	10	5 x Ø 10
SG70220AF	600	1,00	2000	1650	96	13,13	51,1	15,9	5 x Ø 11
SG70220AF	600	1,60	1600	1600	144	17,28	58,2	25,4	5 x Ø 11
SG70220AF	600	2,00	1600	1600	144	21,59	58,1	31,8	6 x Ø 10
SG70220AF	600	2,50	1600	1600	192	27,03	75,8	39,8	6 x Ø 10

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

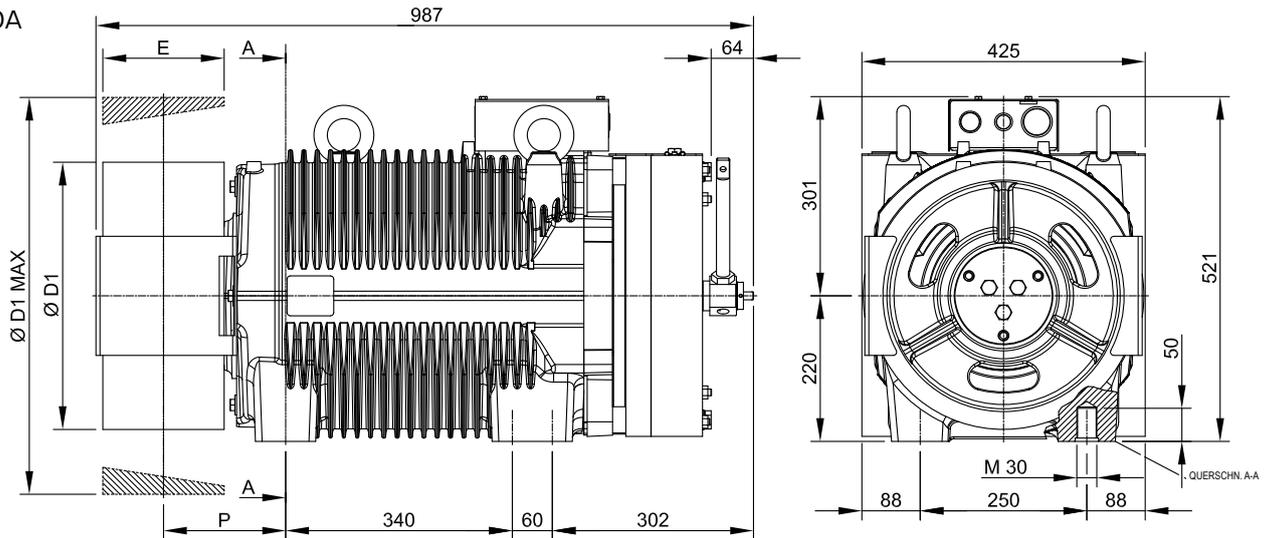
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG70 – ABMESSUNGEN

Mod. SG70220A



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	183	652	2,11	CWS*	1635	58,9 - 6000	41,1
360				2,51				
400				3,06				
440				3,71				
480				4,11				
520	150	167		4,86				
600				7,21				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x2200  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x178  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

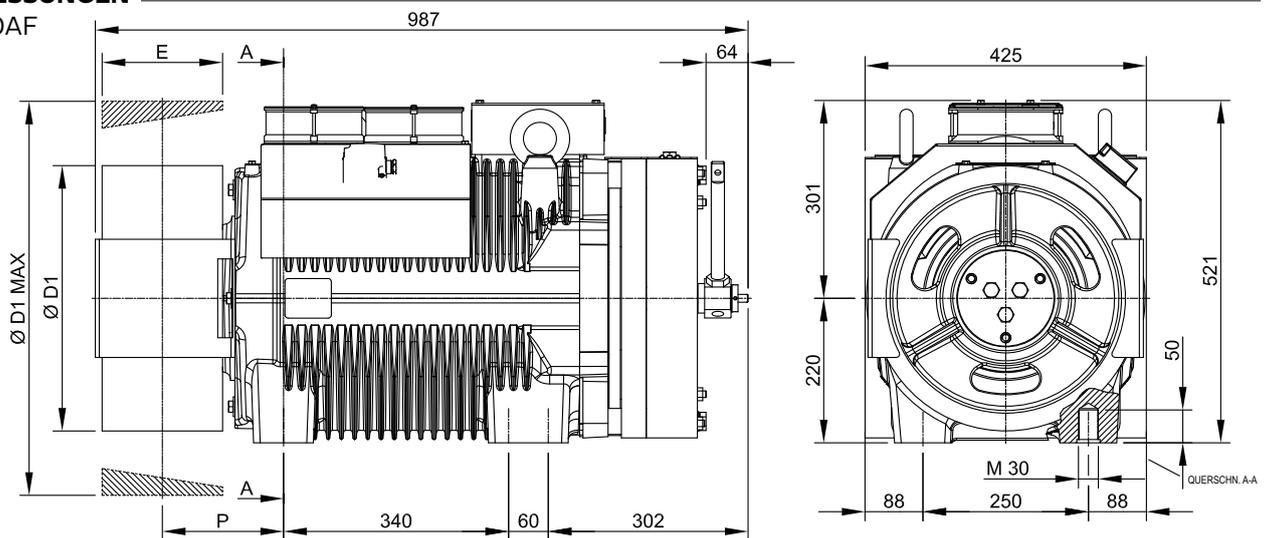
Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG70F – ABMESSUNGEN

Mod. SG70220AF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	183	713	2,11	CWS*	1960	58,9 - 6000	49,3
360				2,51				
400				3,06				
440				3,71				
480				4,11				
520	150	167		4,86				
600				7,21				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x2200  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x178  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

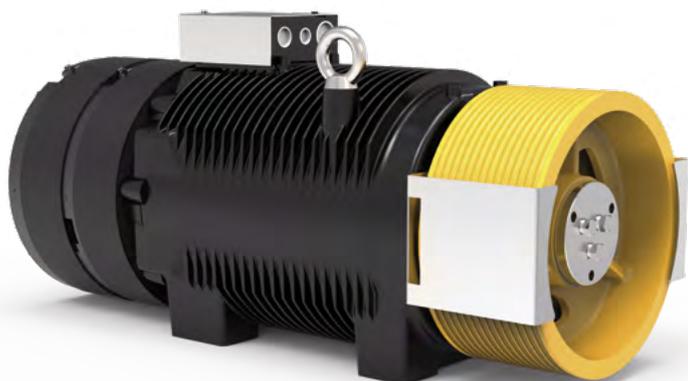
Spannung: [V] 220  
 Leistung: [W] 2x38

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

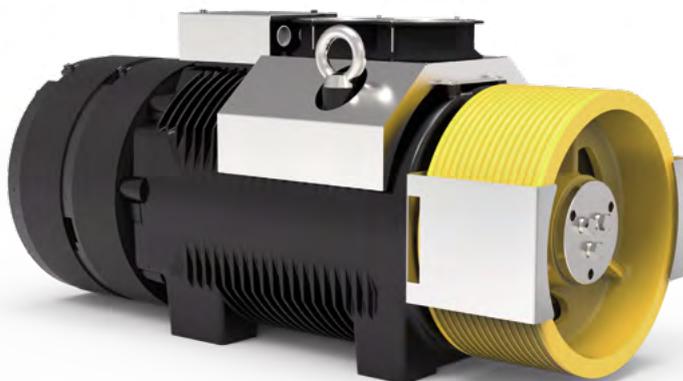
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

# SG75 - SG75F

Nenndrehmoment **2350 Nm SG75F (S3 40 %)**  
 Bremsdrehmoment **2x2800 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **9,8 – 59,1 kW**  
 Maximale statische Last **78,5 kN – 8000 kg**  
 Höchstgewicht **888 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V**



SG75 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit



SG75F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

## TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\*

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG75220A	320	0,63	2500	2000	96	10,53	34,8	18,7	14 x Ø 8
SG75220A	320	1,00	2500	2000	144	16,84	52,3	29,9	14 x Ø 8
SG75220A	320	1,60	2000	1650	240	27,84	72,3	59,7	14 x Ø 8
SG75220A	360	0,63	3000	2500	96	12,41	45,9	16,7	14 x Ø 8
SG75220A	360	1,00	3000	2500	144	16,69	69,0	26,5	14 x Ø 8
SG75220A	360	1,60	2500	2000	192	26,87	73,4	42,4	14 x Ø 8
SG75220A	360	2,00	2000	1650	240	27,80	81,3	53	13 x Ø 8
SG75220AF	400	0,63	3500	3000	96	14,20	58,6	15	14 x Ø 8
SG75220AF	400	1,00	3000	2500	96	20,14	52,3	23,8	11 x Ø 10
SG75220AF	400	1,60	3000	2500	192	32,24	98,1	38,1	11 x Ø 10
SG75220A	400	2,00	2500	2000	192	34,65	84,0	47,8	11 x Ø 10
SG75220A	400	2,50	1600	1600	240	29,60	76,9	59,7	10 x Ø 10
SG75220AF	440	0,63	3500	3000	96	14,16	64,4	13,6	14 x Ø 8
SG75220AF	440	1,00	3500	3000	96	22,60	64,4	21,7	14 x Ø 8
SG75220AF	440	1,60	2500	2000	144	27,26	73,0	34,7	10 x Ø 10
SG75220AF	440	2,00	2500	2000	192	34,17	91,0	43,5	10 x Ø 10
SG75220A	440	2,50	2000	1650	240	33,57	95,8	54,3	8 x Ø 11
SG75220AF	480	0,63	3000	2500	96	12,68	62,8	12,5	9 x Ø 11
SG75220AF	480	1,00	3000	2500	96	20,40	63,7	19,8	10 x Ø 11
SG75220AF	480	1,60	2500	2000	144	27,25	79,6	31,8	10 x Ø 10
SG75220AF	480	2,00	2500	2000	192	34,02	99,3	39,7	10 x Ø 10
SG75220A	480	2,50	2000	1650	240	35,35	110,3	49,7	10 x Ø 10
SG75220AF	520	0,63	3000	2500	96	12,45	35,9	11,5	8 x Ø 11
SG75220AF	520	1,00	2500	2000	96	16,70	56,1	18,4	7 x Ø 11
SG75220AF	520	1,60	2500	2000	144	27,09	85,9	29,3	7 x Ø 11
SG75220AF	520	2,00	2500	2000	192	34,02	107,1	36,8	8 x Ø 11
SG75220AF	520	2,50	2500	2000	192	34,16	86,1	46	8 x Ø 10
SG75220AF	600	0,63	2500	2000	48	9,96	33,4	9,9	6 x Ø 10
SG75220AF	600	1,00	2500	2000	96	16,34	63,5	15,9	6 x Ø 11
SG75220AF	600	1,60	2000	1650	144	21,48	78,5	25,4	6 x Ø 11
SG75220AF	600	2,00	2000	1650	144	27,60	80,4	31,9	7 x Ø 11
SG75220AF	600	2,50	2000	1650	192	34,43	100,3	39,8	7 x Ø 11

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

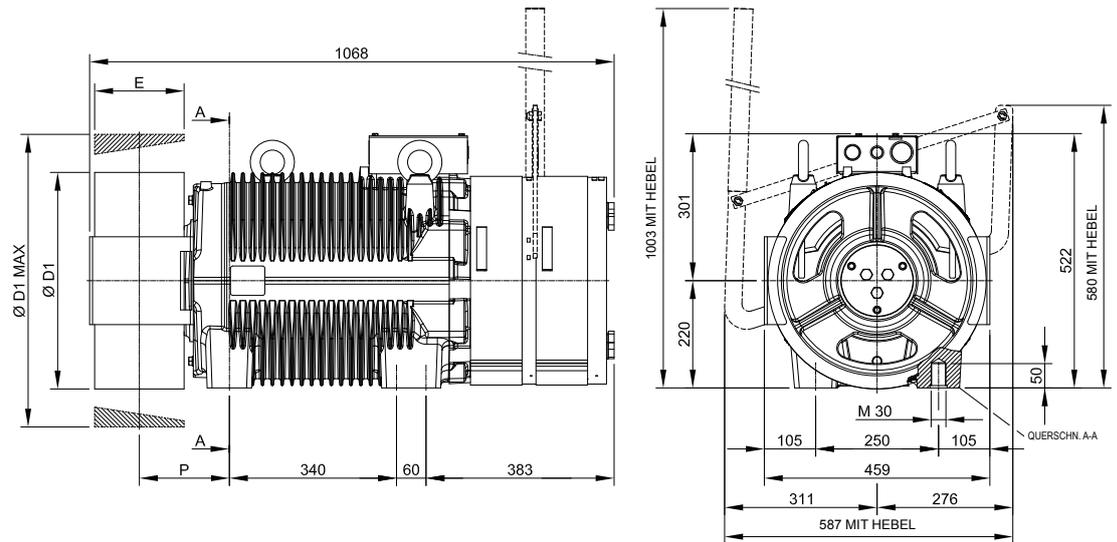
\* Ummantelte Seile

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

## SG75 – ABMESSUNGEN

Mod. SG75220A



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	184	875	2,34	CWS*	1960	78,5 - 8000	49,2
360				2,74				
400				3,29				
440				3,94				
480				4,34				
520	150	167		5,09				
600				7,44				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x2800  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x190  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

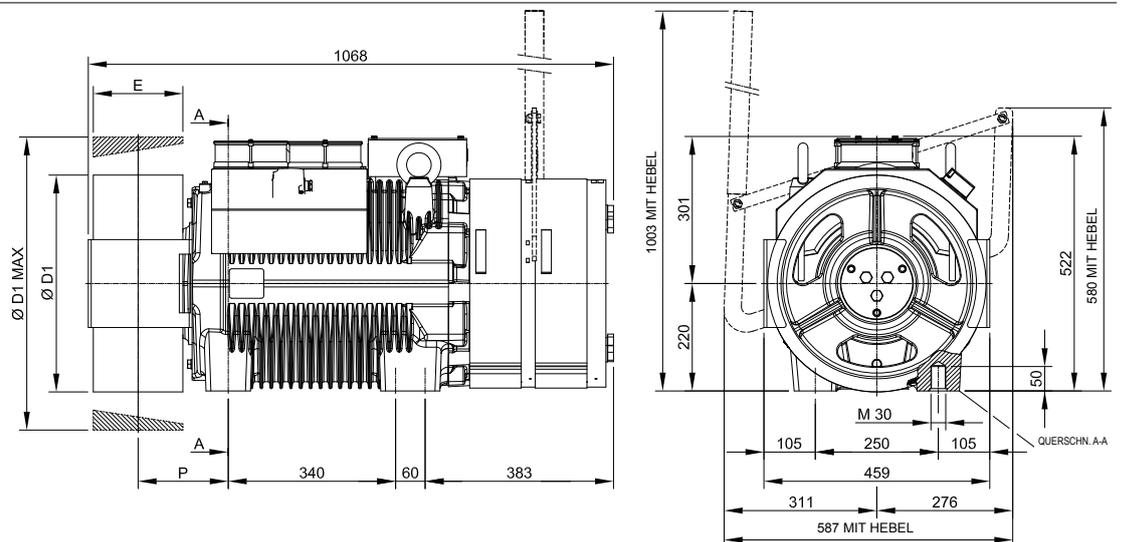
Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

## SG75F – ABMESSUNGEN

Mod. SG75220AF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	184	888	2,34	CWS*	2350	78,5 - 8000	59,1
360				2,74				
400				3,29				
440				3,94				
480				4,34				
520	150	167		5,09				
600				7,44				

### Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x2800  
 Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207  
 Leistung: [W] 2x190  
 Schutzgrad: IP10

### Spezifikationen des Standard-Encoders

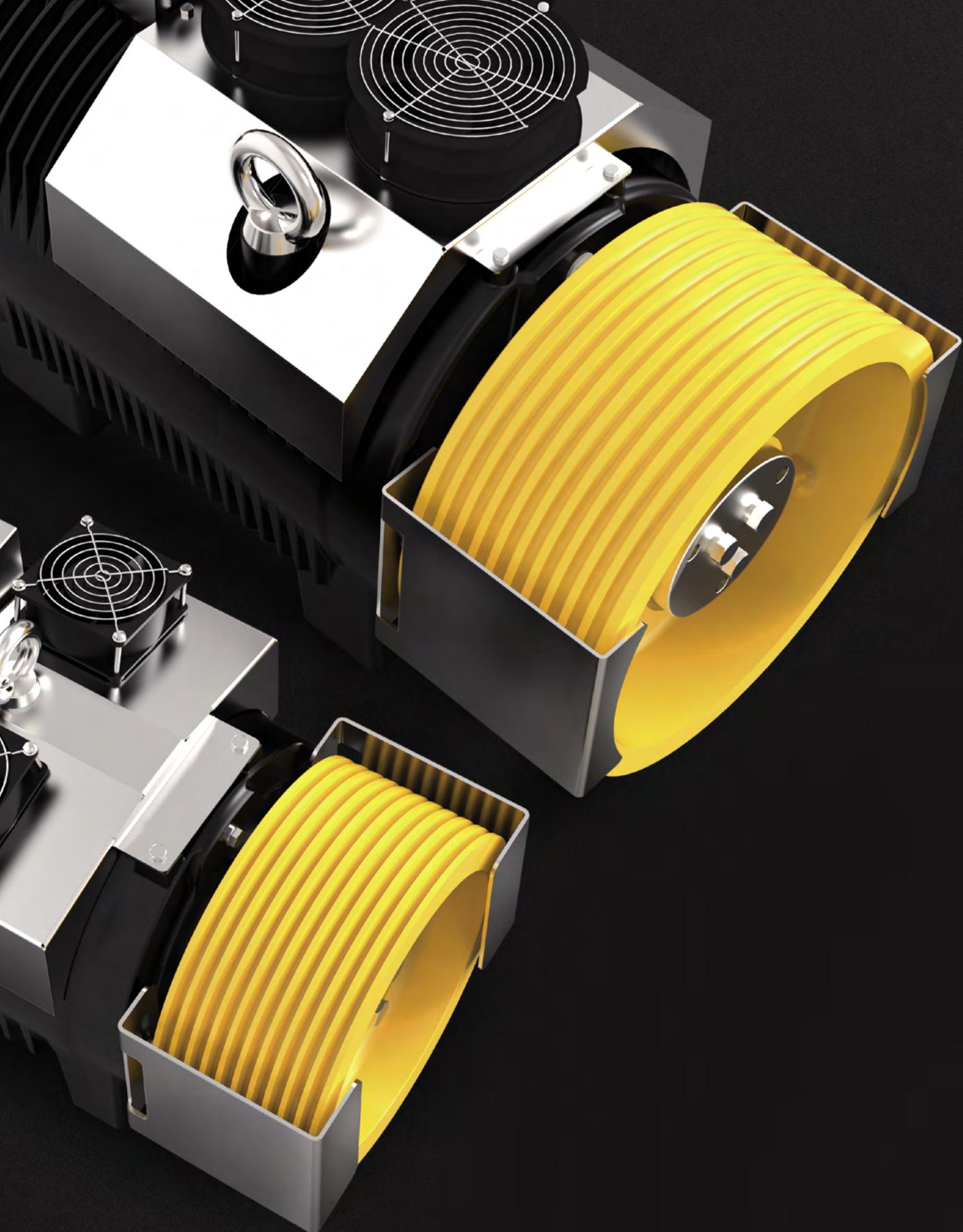
Typ: Absolut – EnDat  
 Modell: Heidenhain ECN 1313  
 Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
 Schutzgrad: IP40  
 Standardlänge der Kabel: [m] 10

### Daten Lüftung

Spannung: [V] 220  
 Leistung: [W] 2x38

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

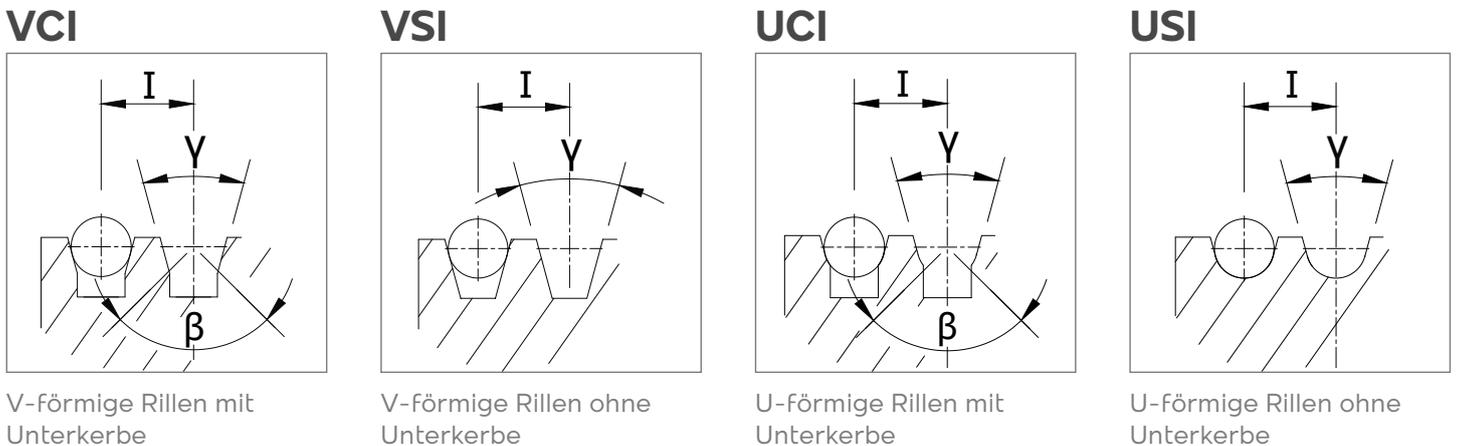
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



# Antriebs­scheiben

Modell	Antriebs­scheibe		Max. Rillenzahl x D	Achsabstand der Rillen l[mm]	Wicklungssystem		
	E[mm]	D1[mm]					
<b>SGS6C SGS7C SGS8 SGS9</b>	90	120	7xD6,...	12	CSW *		
<b>SGS6C SGS7C</b>	90	160	7xD6,...				
		200	7xD6,...				
		210	7xD6,...				
<b>SGS8 SGS9</b>	125	160	10xD6,...				
		200	10xD6,...				
		210	10xD6,...				
		240	10xD6,...				
<b>SG40 (HF) SG48(F) (HF) SG53(F) SG58(F)</b>	<b>SG38(F)</b>	<b>SG30(F)</b>	<b>SG10 SG15(F) SG22(F)</b>	125	120	10xD6,...	12
				160	10xD6		
				200	10xD6,...		
				210	10xD6,...		
				240	10xD6,...		
				270	10xD6,...		
			100	360	5xD9	17	
			110	400	5xD10		
			125	450	6xD11		
			125	480	6xD12		
110	520	5xD13	19				
<b>SG62(F) SG70(F) SG75(F)</b>	182	150	320	14xD8	12		
			360	10xD9	17		
			400	10xD10			
			440	10xD11			
			480	9xD12	19		
			520	7xD12			
			600	7xD13			
			600	6xD14	22		

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.



$\gamma$  = Rillenkante

$\beta$  = Unterkerbenwinkel

I = Achsabstand der Rillen

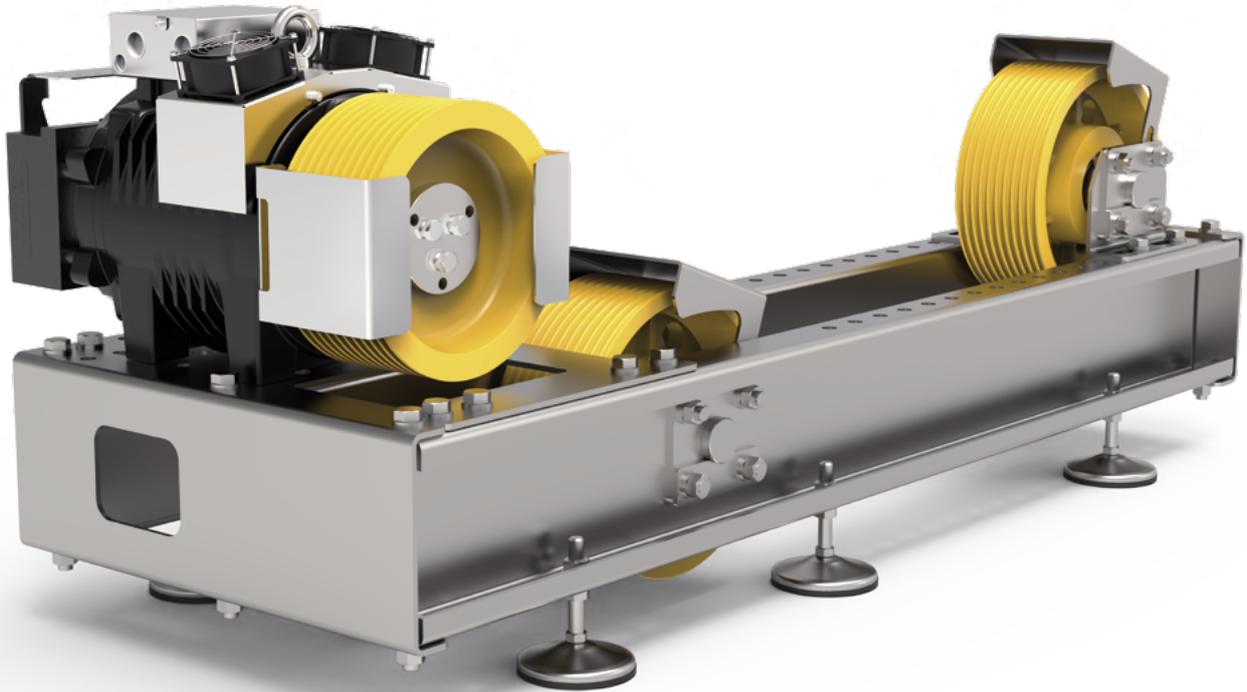
## Motorentabelle – Spannung 360 V

Modell	Anz. Pole	Nenngeschwindigkeit	Nennfrequenz	Service S3 40 % Ohne Lüftungs-Kit		Service S3 40 % Mit Lüftungs-Kit	
		rpm [min-1]	[Hz]	Pn [kW]	In [A]	Pn [kW]	In [A]
SGS6C	20	62	10,3	--	--	0,9	3,5
		124	20,7	--	--	1,9	5,6
		240	40,0	--	--	3,6	10,0
		320	53,3	--	--	4,8	13,0
SGS7C	20	62	10,3	--	--	1,0	3,9
		124	20,7	--	--	2,1	6,3
		240	40,0	--	--	4,0	11,3
		320	53,3	--	--	5,4	14,4
SGS8	20	60	10,0	--	--	1,5	4,7
		120	20,0	--	--	3,1	7,7
		199	33,2	--	--	5,1	12,3
		254	42,3	--	--	6,5	15,1
		291	48,5	--	--	7,4	16,9
SGS9	20	60	10,0	--	--	1,8	5,6
		120	20,0	--	--	3,6	9,3
		199	33,2	--	--	6,0	14,4
		254	42,3	--	--	7,7	16,9
SG10	20	291	48,5	--	--	8,8	20,2
		60	10,0	1,0	3,4	--	--
		120	20,0	2,1	5,7	--	--
		199	33,2	3,4	8,5	--	--
SG15	20	254	42,3	4,4	9,7	--	--
		291	48,5	5,0	12,1	--	--
		60	10,0	1,3	3,9	1,5	4,7
		120	20,0	2,5	6,4	3,1	7,7
		199	33,2	4,2	10,2	5,1	12,3
SG22	20	254	42,3	5,4	12,6	6,5	15,1
		291	48,5	6,2	14,1	7,4	16,9
		60	10,0	1,6	4,8	1,8	5,6
		120	20,0	3,1	8,0	3,6	9,3
		199	33,2	5,2	12,5	6,0	14,4
SG30	20	254	42,3	6,6	14,5	7,7	16,9
		291	48,5	7,6	17,4	8,8	20,2
		60	10,0	2,1	6,3	2,5	7,5
		120	20,0	4,1	11,0	5,0	13,1
		199	33,2	6,9	17,3	8,2	20,7
SG38	20	254	42,3	8,8	20,3	10,5	24,3
		291	48,5	10,1	23,8	12,0	28,5
		380	63,3	11,1	26,6	13,9	33,3
		60	10,0	2,6	7,3	3,1	8,7
		120	20,0	5,2	12,0	6,2	14,4
SG40HF	20	199	33,2	8,5	17,6	10,2	21,0
		254	42,3	10,9	22,1	13,0	26,5
		291	48,5	12,5	25,4	14,9	30,4
		380	63,3	16,3	32,7	19,5	39,1
		119	19,8	--	--	6,9	14,6
SG48	20	191	31,8	--	--	11,0	22,1
		255	42,5	--	--	14,7	28,8
		300	50,0	--	--	17,3	34,0
		380	63,3	--	--	21,9	43,2
		65	10,8	4,1	10,0	4,9	12,0
		120	20,0	7,5	16,2	9,0	19,4
		195	32,5	12,3	25,1	14,7	30,1
SG53	20	209	34,8	13,1	26,8	15,8	32,2
		275	45,8	17,3	35,4	20,7	42,4
		310	51,7	19,5	38,9	23,4	46,7
		65	10,8	5,1	11,4	6,1	13,9
		120	20,0	9,4	19,6	11,3	23,9
		195	32,5	15,3	31,8	18,4	38,9
SG58	20	209	34,8	16,4	31,8	19,7	38,9
		275	45,8	21,6	42,4	25,9	51,8
		310	51,7	24,3	47,7	29,2	58,3
		65	10,8	6,0	13,9	7,2	17,0
		120	19,9	11,1	24,2	13,4	29,7
		195	32,5	18,1	35,7	21,7	43,8
SG62	30	209	34,8	19,4	37,5	23,3	46,0
		275	45,8	25,5	50,0	30,7	61,3
		310	51,7	28,7	57,7	34,6	70,8
		48	12	5,5	14,5	6,6	17,4
		96	24	11,0	26,1	13,2	31,4
SG70	30	144	36	16,4	38,5	19,8	46,3
		192	48	21,9	50,6	26,3	60,8
		240	60	27,4	62,3	32,9	74,8
		48	12	8,2	20,2	9,9	24,3
		96	24	16,4	38,3	19,7	46,0
SG75	30	144	36	24,7	56,0	29,6	67,2
		192	48	32,9	72,9	39,4	87,3
		240	60	41,1	91,1	49,3	109,2
		48	12	9,8	26,0	11,8	31,2
		96	24	19,7	48,5	23,6	58,2
		144	36	29,5	72,7	35,4	87,2
		192	48	39,4	90,9	47,2	109,1
		240	60	49,2	121,2	59,1	145,4

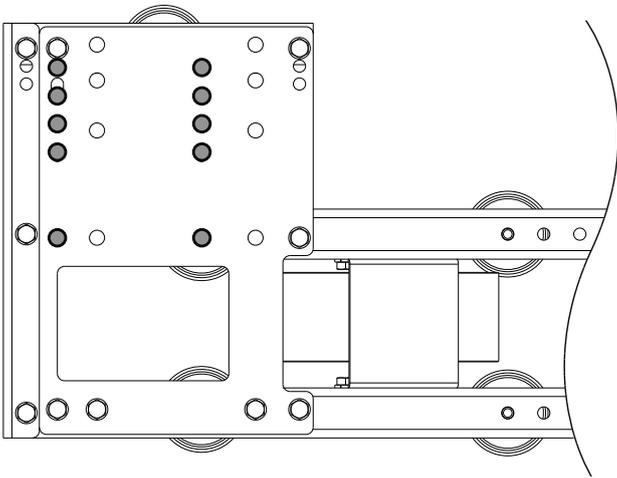
## Motorentabelle – Spannung 208 V

Modell	Anz. Pole	Nenngeschwindigkeit	Nennfrequenz	Service S3 40 % Ohne Lüftungs-Kit		Service S3 40 % Mit Lüftungs-Kit	
		rpm [min-1]	[Hz]	Pn [kW]	In [A]	Pn [kW]	In [A]
<b>SGS6C</b>	20	62	10,3	--	--	0,9	6,6
		124	20,7	--	--	1,9	11,3
		240	40	--	--	3,6	20,4
		320	53,3	--	--	4,8	25,3
<b>SGS7C</b>	20	62	10,3	--	--	1,0	7,5
		124	20,7	--	--	2,1	12,7
		240	40	--	--	4,0	23,1
		320	53,3	--	--	5,4	25,3
<b>SGS8</b>	20	60	10	--	--	1,5	7,7
		120	20	--	--	3,1	15,1
		199	33,2	--	--	5,1	24,2
		254	42,3	--	--	6,5	30,2
		291	48,5	--	--	7,4	33,8
<b>SGS9</b>	20	60	10	--	--	1,8	9,7
		120	20	--	--	3,6	18
		199	33,2	--	--	6,0	27,9
		254	42,3	--	--	7,7	35,2
<b>SG10</b>	20	291	48,5	--	--	8,8	40,5
		60	10	1	5,7	--	--
		120	20	2,1	10	--	--
		199	33,2	3,4	16,1	--	--
<b>SG15</b>	20	254	42,3	4,4	19,7	--	--
		291	48,5	5	22,3	--	--
		60	10	1,3	6,4	1,5	7,7
		120	20	2,5	12,6	3,1	15,1
		199	33,2	4,2	20,1	5,1	24,2
<b>SG22</b>	20	254	42,3	5,4	25,2	6,5	30,2
		291	48,5	6,2	28,2	7,4	33,8
		60	10	1,6	8,4	1,8	9,7
		120	20	3,1	15,5	3,6	18
		199	33,2	5,2	24,1	6	27,9
<b>SG30</b>	20	291	48,5	6,6	30,3	7,7	35,2
		60	10	2,6	13,2	3,1	15,8
		120	20	5,2	21,4	6,2	25,6
		199	33,2	8,5	31,2	10,2	37,3
		254	42,3	10,9	40,4	13	48,3
<b>SG38</b>	20	291	48,5	12,5	45,8	14,9	54,7
		380	63,3	16,3	62,4	19,5	74,6
		60	10	2,6	13,2	3,1	15,8
		120	20	5,2	21,4	6,2	25,6
		199	33,2	8,5	31,2	10,2	37,3
<b>SG40HF</b>	20	254	42,5	--	--	14,7	52,8
		119	19,8	--	--	6,9	27,2
		191	31,8	--	--	11	39,6
<b>SG48</b>	20	65	10,8	4,1	17,7	4,9	21,2
		120	20	7,5	29,9	9	35,9

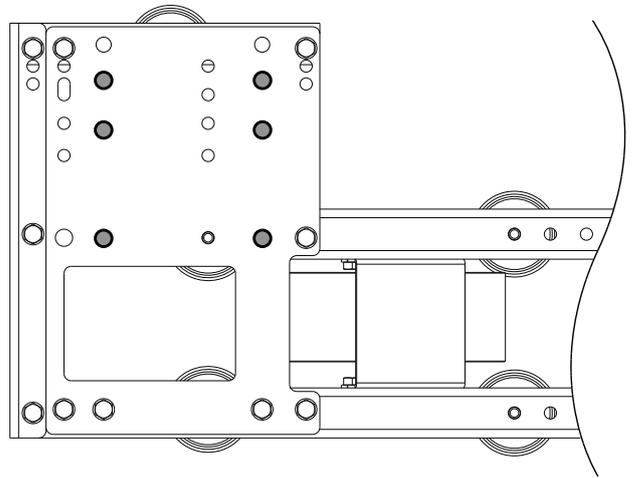
# Rahmen



## BEFESTIGUNGSLÖCHER RAHMEN



**XTE2062** für: SG10, SG15, SG22, SG30, SG38.

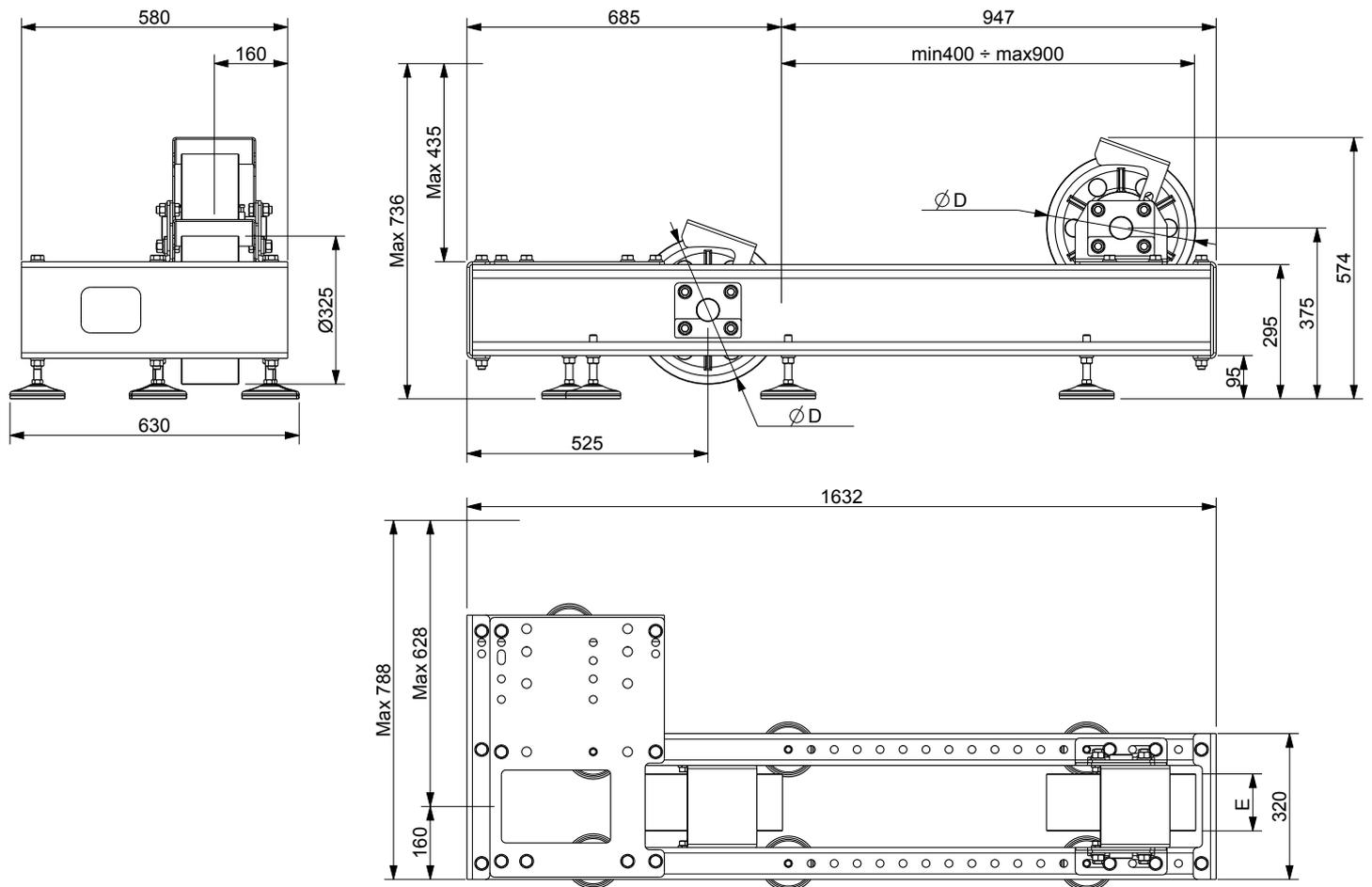


**XTE2062** für: SG40HF, SG48.

## MIT DEM RAHMEN KOMPATIBLE SCHEIBEN

Umlenkrolle		Max. Rillenzahl	Ø Seile [mm]	Achsabstand der Rillen [mm]
D[mm]	E[mm]			
160	125	10	8	12
240	125			
320	125			

## RAHMEN – ABMESSUNGEN



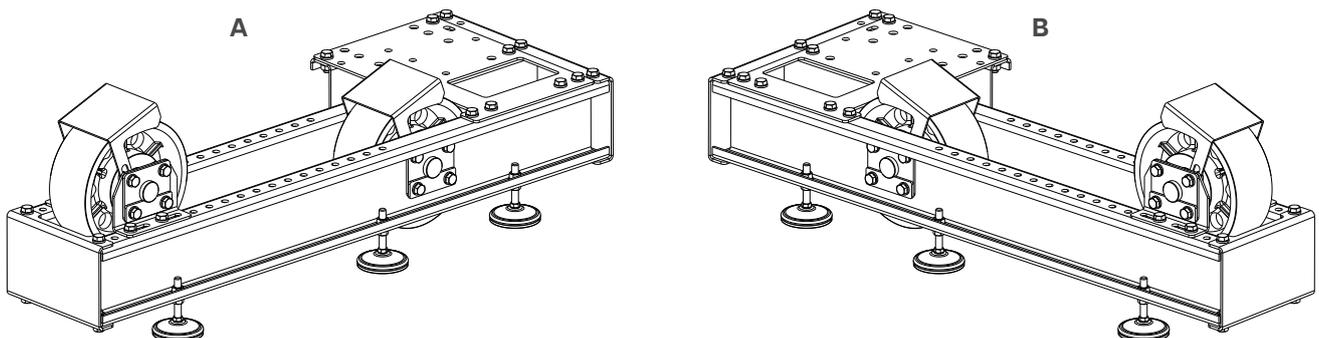
## RAHMENNUMMERN

**XTE2062** (SG10/SG15/SG22/SG30/SG38/SG40HF/SG48)

Der Rahmen beinhaltet Schwingungsdämpfungspuffer.

Rahmengewicht: 158 kg

## EINBAULAGE









by  
**SICOR ITALY**  
AN  EVANTIS COMPANY

**Sicor Italy S.R.L.**

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · [info@sicoritaly.com](mailto:info@sicoritaly.com)

[www.sicoritaly.com](http://www.sicoritaly.com)