



Modell	Für Lasten bis	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben	Max. statische Last
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
<b>SG10</b> 	<b>800</b>	0,63 ... 1,60	<b>120(*)</b> , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320	22,6-2300

Mit fliegender Antriebsscheibe.

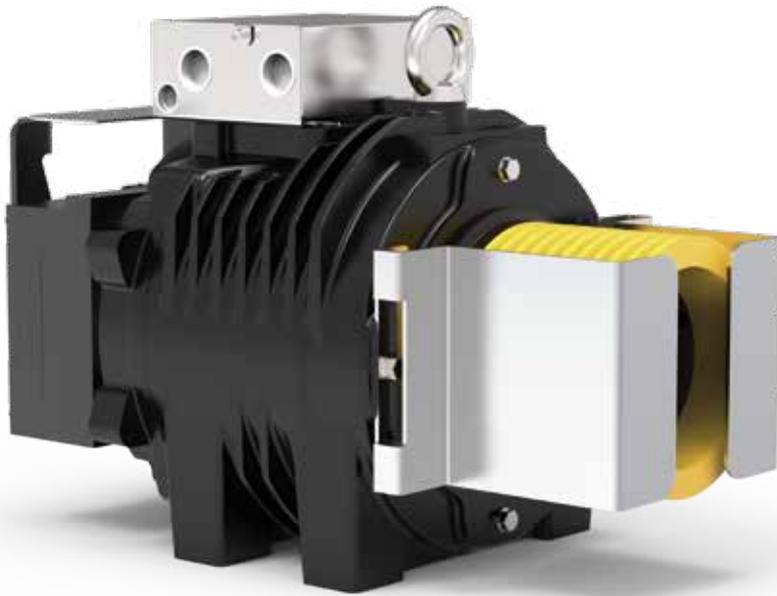
\* Ummantelte Seile

Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



Nenn Drehmoment **165 Nm (S3 40%)**  
 Brems Drehmoment **2x180 Nm**  
 Leistungsbereich (min – max) **1 – 5 kW**  
 Maximale statische Last **22,6 kN – 2300 kg**  
 Höchstgewicht **142 kg**  
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



**TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE\*\***

Modell	Ø Antriebs-scheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/ min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
<b>SG10145B</b>	120	0,63	800	950	199	3,13	8,1	33,3	4 x Ø 6,5 (*)
<b>SG10145B</b>	160	0,63	675	930	199	2,65	9,2	24,9	4 x Ø 6,5 (*)
<b>SG10145B</b>	160	1,00	630	900	254	3,96	10,1	39,6	4 x Ø 6,5 (*)
<b>SG10145B</b>	200	0,63	480	700	120	2,22	6,3	20	6 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	200	1,00	400	550	199	3,05	8,3	31,7	6 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	210	0,63	450	680	120	2,11	6,3	19,1	6 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	210	1,00	400	600	199	3,17	9,1	30,2	7 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	210	1,60	320	500	291	4,16	10,5	48,5	6 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	240	0,63	400	600	120	1,84	6,3	16,6	5 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	240	1,00	320	500	199	2,36	7,7	26,6	4 x Ø 6,5
<b>SG10145B</b>	240	1,60	320	500	254	3,96	9,5	42,4	5 x Ø 6,5

### Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s <sup>2</sup> für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

\* Ummantelte Seile

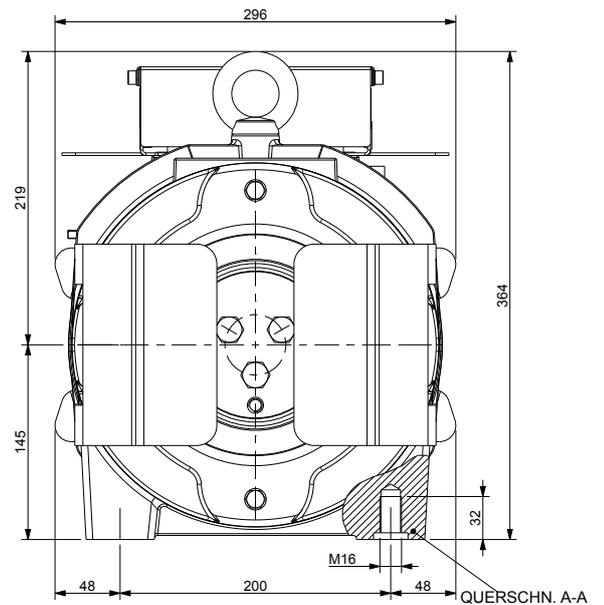
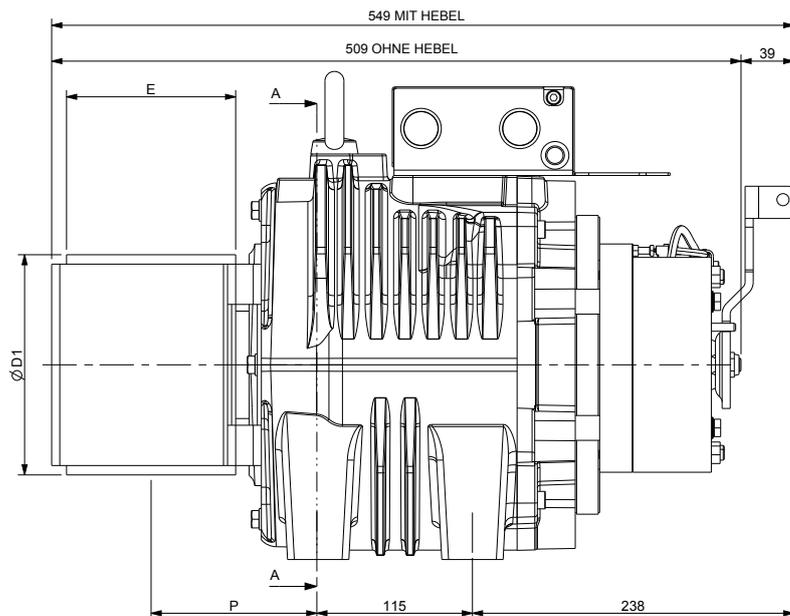
\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

\*\*\* Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

\*\*\*\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

## SG10 – ABMESSUNGEN

Mod. SG10145B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm <sup>2</sup> ]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	123	142	0,09	CSW*	165	22,6 - 2300	5
160				0,12				
200				0,17				
210				0,20				
240				0,26				
270				0,51				
320	118	0,60						

**Spezifikationen der Bremse**  
**Bremsdrehmoment:** 2x180 [Nm]  
**Versorgungsspannung Std.:** 207 [V DC]  
**Leistung:** 2x68 [W]  
**Schutzgrad:** IP10

**Spezifikationen des Standard-Encoders**  
**Typ:** Absolut EnDat  
**Modell:** Heidenhain ECN 1313  
**Auflösung:** 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit  
**Schutzgrad:** IP40  
**Standardlänge der Kabel:** 10 [m]

\* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

\*\* Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



by  
**SICOR ITALY**  
AN  ELEVANTIS COMPANY

**Sicor Italy S.R.L.**

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · [info@sicoritaly.com](mailto:info@sicoritaly.com)

[www.sicoritaly.com](http://www.sicoritaly.com)