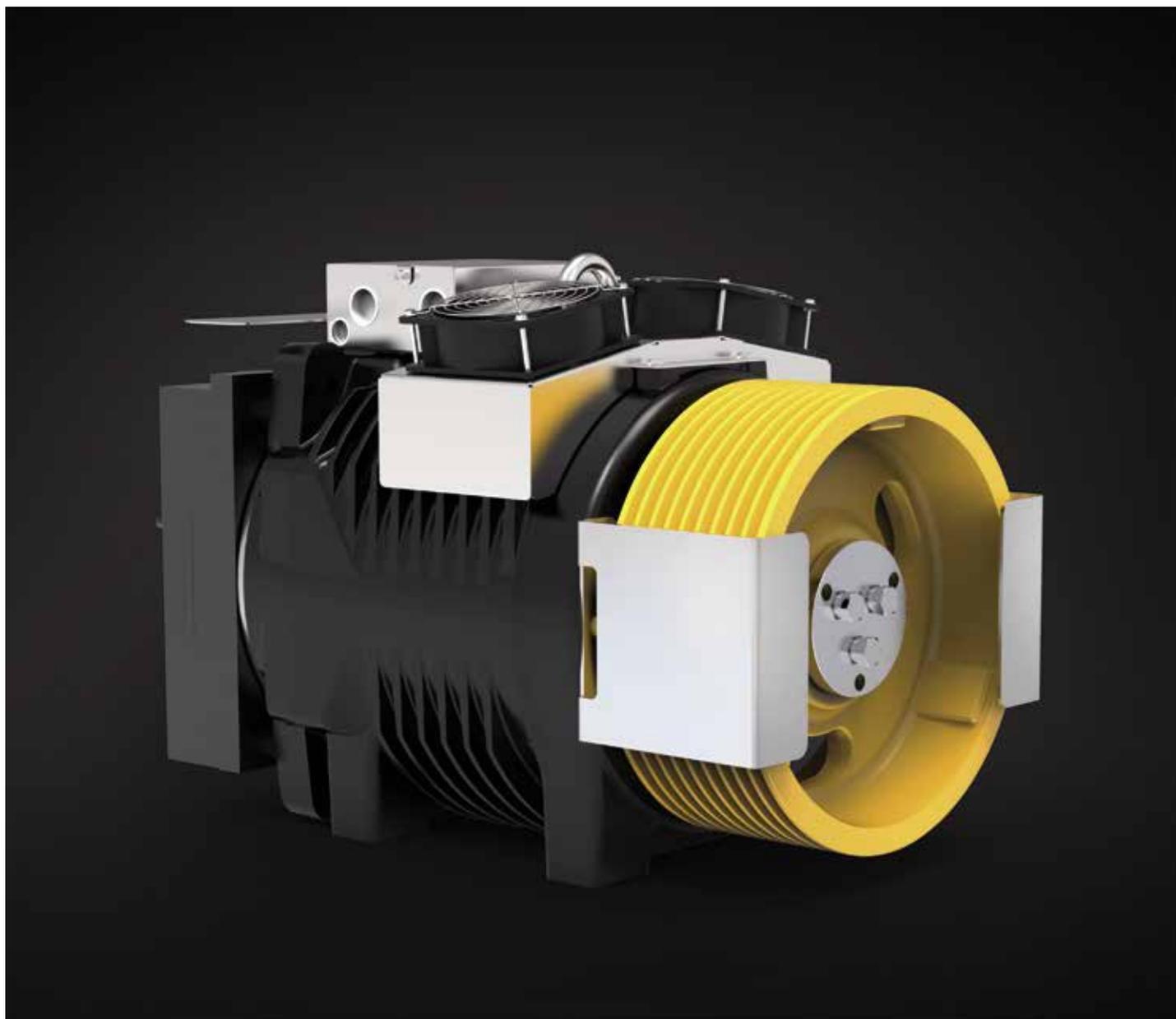


SG40HF

GEARLESS MACHINES SG SERIES



Modell	Für Lasten bis [kg]	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1 [m/s]	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben [mm]	Max. statische Last [kN-kg]
SG40HF 	2000	0,63 ... 2,50	120(*), 160(*) , 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400, 450, 480, 520	34,3-3500

Mit fliegender Antriebsscheibe.

* Ummantelte Seile

Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



Nenndrehmoment **550 Nm (S3 40%)**
 Bremsdrehmoment **2x600Nm**
 Leistungsbereich (min – max) **6,9 – 21,9 kW**
 Maximale statische Last **34,3 kN – 3500 kg**
 Höchstgewicht **258 kg**
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**

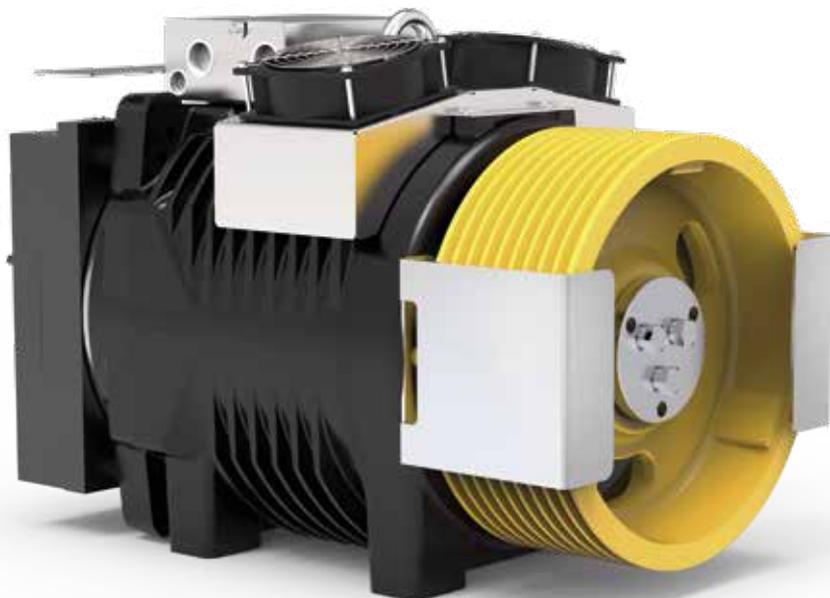


TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min ⁻¹]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG40185HF	160	0,63	2000	1650	191	7,63	20,3	25,1	8 x 6,5(*)
SG40185HF	160	1	2000	1650	255	12,1	26,4	39,8	8 x 6,5(*)
SG40185HF	160	1,6	2000	1650	380	19,3	39,7	63,5	8 x 6,5(*)
SG40185HF	200	0,63	1600	1600	119	6,14	13,4	20,1	7 x 6,5(*)
SG40185HF	200	1	1600	1600	191	9,71	20,4	31,8	7 x 6,5(*)
SG40185HF	240	0,63	1275	1400	119	5,36	14,1	16,7	10 x 6,5
SG40185HF	240	1	1275	1400	191	8,39	21,1	26,5	9 x 6,5
SG40185HF	270	0,63	1000	1200	119	4,56	13,5	14,9	8 x 8
SG40185HF	270	1	1000	1200	191	7,22	20,4	23,6	8 x 8

Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

* Ummantelte Seile

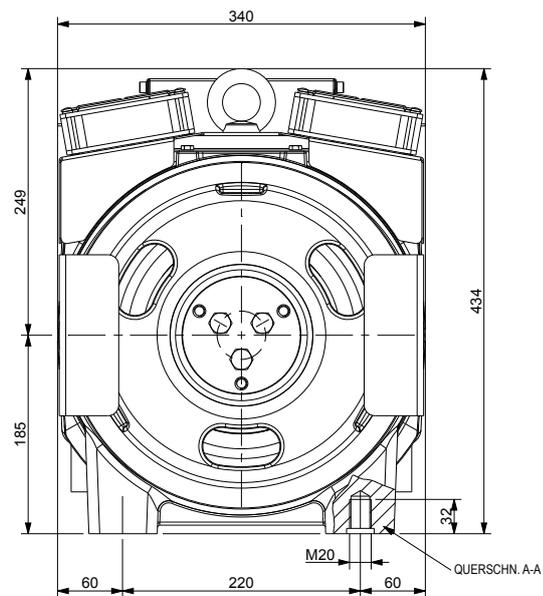
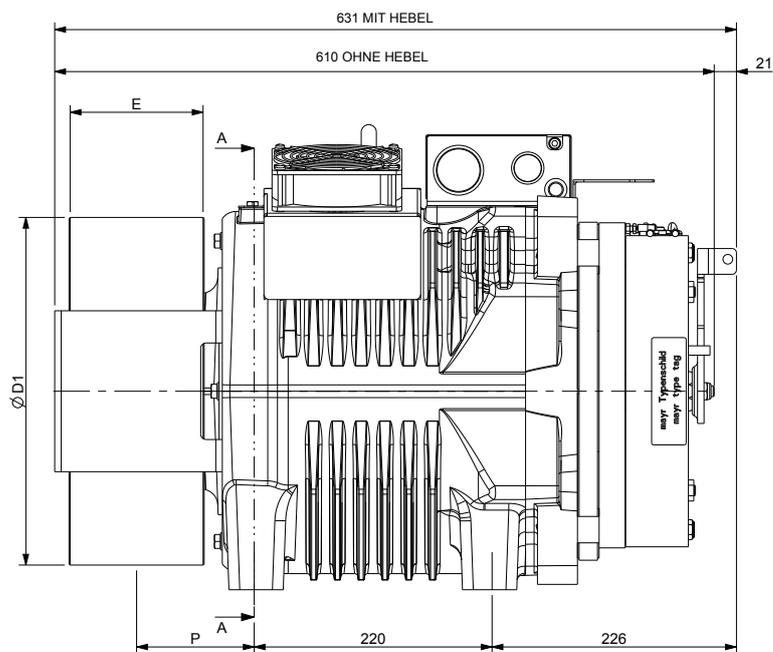
** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

**** CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

SG40HF – ABMESSUNGEN

Mod. SG40185HF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungs-system	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	125	114	258	0,27	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
160				0,31				
200				0,36				
210				0,39				
240				0,45				
270	109	101	258	0,70	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
320				0,79				
360	100	101	258	0,86	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
400				1,16				
450				1,58				
480	125	114	258	2,21	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
520	110	106	258	2,56				

Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x600
Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207
Leistung: [W] 2x92
Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat
Modell: Heidenhain ECN 1313
Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit
Schutzgrad: IP40
Standardlänge der Kabel: [m] 10

Daten Lüftung

Spannung: [V] 220
Leistung: [W] 2x16

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com