




Modell	Für Lasten bis [kg]	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1 [m/s]	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben [mm]	Max. statische Last [kN-kg]
SG75 	3500	0,63 ... 2,50	320, 360, 400, 440 , 480, 520, 600	78,5-8000

Mit fliegender Antriebsscheibe.

* Ummantelte Seile

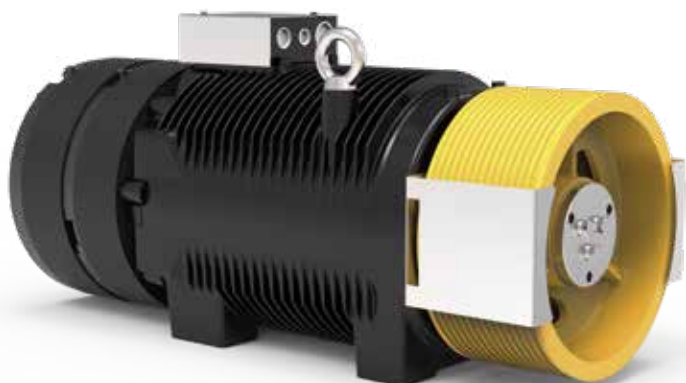
Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

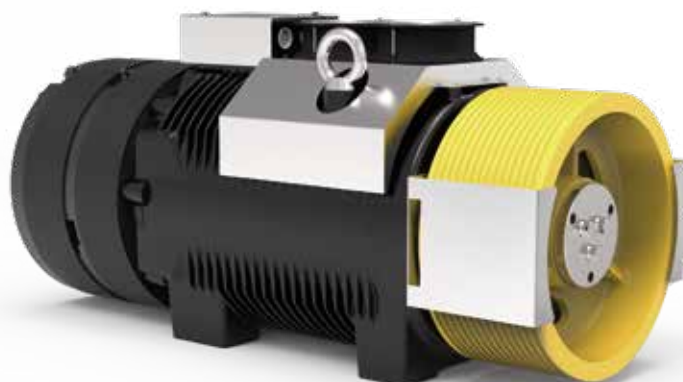


SG75 - SG75F

Nenndrehmoment **2350 Nm SG75F (S3 40 %)**
 Bremsdrehmoment **2x2800 Nm**
 Leistungsbereich (min – max) **9,8 – 59,1 kW**
 Maximale statische Last **78,5 kN – 8000 kg**
 Höchstgewicht **888 kg**
 Nennspannung Motor **360 V**



SG75 Getriebelos ohne Lüftungs-Kit



SG75F Getriebelos mit Lüftungs-Kit

TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min ⁻¹]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG75220A	320	0,63	2500	2000	96	10,53	34,8	18,7	14 x Ø 8
SG75220A	320	1,00	2500	2000	144	16,84	52,3	29,9	14 x Ø 8
SG75220A	320	1,60	2000	1650	240	27,84	72,3	59,7	14 x Ø 8
SG75220A	360	0,63	3000	2500	96	12,41	45,9	16,7	14 x Ø 8
SG75220A	360	1,00	3000	2500	144	16,69	69,0	26,5	14 x Ø 8
SG75220A	360	1,60	2500	2000	192	26,87	73,4	42,4	14 x Ø 8
SG75220A	360	2,00	2000	1650	240	27,80	81,3	53	13 x Ø 8
SG75220AF	400	0,63	3500	3000	96	14,20	58,6	15	14 x Ø 8
SG75220AF	400	1,00	3000	2500	96	20,14	52,3	23,8	11 x Ø 10
SG75220AF	400	1,60	3000	2500	192	32,24	98,1	38,1	11 x Ø 10
SG75220A	400	2,00	2500	2000	192	34,65	84,0	47,8	11 x Ø 10
SG75220A	400	2,50	1600	1600	240	29,60	76,9	59,7	10 x Ø 10
SG75220AF	440	0,63	3500	3000	96	14,16	64,4	13,6	14 x Ø 8
SG75220AF	440	1,00	3500	3000	96	22,60	64,4	21,7	14 x Ø 8
SG75220AF	440	1,60	2500	2000	144	27,26	73,0	34,7	10 x Ø 10
SG75220AF	440	2,00	2500	2000	192	34,17	91,0	43,5	10 x Ø 10
SG75220A	440	2,50	2000	1650	240	33,57	95,8	54,3	8 x Ø 11
SG75220AF	480	0,63	3000	2500	96	12,68	62,8	12,5	9 x Ø 11
SG75220AF	480	1,00	3000	2500	96	20,40	63,7	19,8	10 x Ø 11
SG75220AF	480	1,60	2500	2000	144	27,25	79,6	31,8	10 x Ø 10
SG75220AF	480	2,00	2500	2000	192	34,02	99,3	39,7	10 x Ø 10
SG75220A	480	2,50	2000	1650	240	35,35	110,3	49,7	10 x Ø 10
SG75220AF	520	0,63	3000	2500	96	12,45	35,9	11,5	8 x Ø 11
SG75220AF	520	1,00	2500	2000	96	16,70	56,1	18,4	7 x Ø 11
SG75220AF	520	1,60	2500	2000	144	27,09	85,9	29,3	7 x Ø 11
SG75220AF	520	2,00	2500	2000	192	34,02	107,1	36,8	8 x Ø 11
SG75220AF	520	2,50	2500	2000	192	34,16	86,1	46	8 x Ø 10
SG75220AF	600	0,63	2500	2000	48	9,96	33,4	9,9	6 x Ø 10
SG75220AF	600	1,00	2500	2000	96	16,34	63,5	15,9	6 x Ø 11
SG75220AF	600	1,60	2000	1650	144	21,48	78,5	25,4	6 x Ø 11
SG75220AF	600	2,00	2000	1650	144	27,60	80,4	31,9	7 x Ø 11
SG75220AF	600	2,50	2000	1650	192	34,43	100,3	39,8	7 x Ø 11

Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW: Herkömmliches Wicklungssystem
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg – 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3±0,5 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s – 0,5±0,7 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

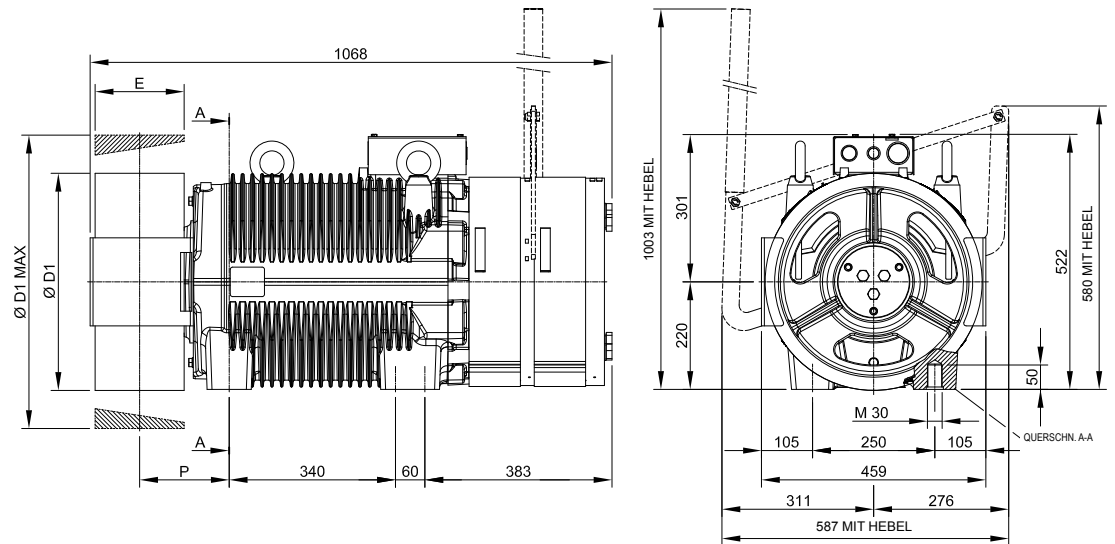
* Ummantelte Seile

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

SG75 – ABMESSUNGEN

Mod. SG75220A



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	184	875	2,34	CWS*	1960	78,5 - 8000	49,2
360				2,74				
400				3,29				
440				3,94				
480				4,34				
520	150	167		5,09				
600				7,44				

Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x2800

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x190

Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

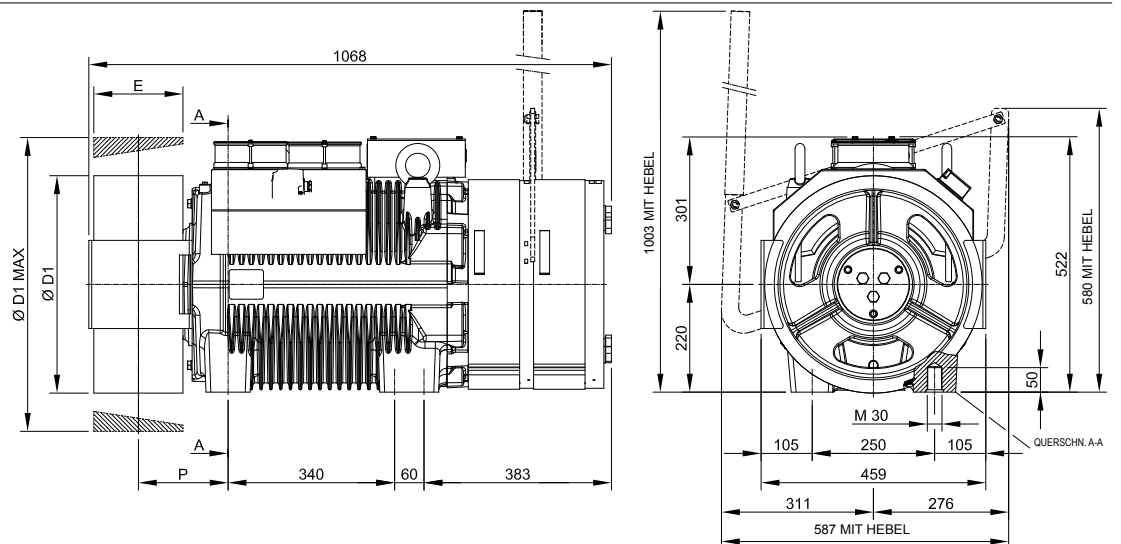
Standardlänge der Kabel: [m] 10

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

SG75F – ABMESSUNGEN

Mod. SG75220AF



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
320	182	184	888	2,34	CWS*	2350	78,5 - 8000	59,1
360				2,74				
400				3,29				
440				3,94				
480				4,34				
520	150	167		5,09				
600				7,44				

Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: [Nm] 2x2800

Versorgungsspannung Std.: [V DC] 207

Leistung: [W] 2x190

Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut – EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: [m] 10

Daten Lüftung

Spannung: [V] 220

Leistung: [W] 2x38

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com