




Modell	Für Lasten bis [kg]	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1 [m/s]	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben [mm]	Max. statische Last [kN-kg]
SGS7C 	1000	0,15 ... 1,00	120(*) , 160(*), 200, 210	19,6-2000

Mit zentraler Scheibe (für Anlagen mit freitragendem Bogen sowie mit schmaler Führungsspur und kleinem Kopf).

* Ummantelte Seile

Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



Nenndrehmoment **160 Nm (S3 40%)**
 Bremsdrehmoment **2x180 Nm**
 Leistungsbereich (min – max) **1 – 5,4 kW**
 Maximale statische Last **19,6 kN – 2000 kg**
 Höchstgewicht **104 kg**
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**

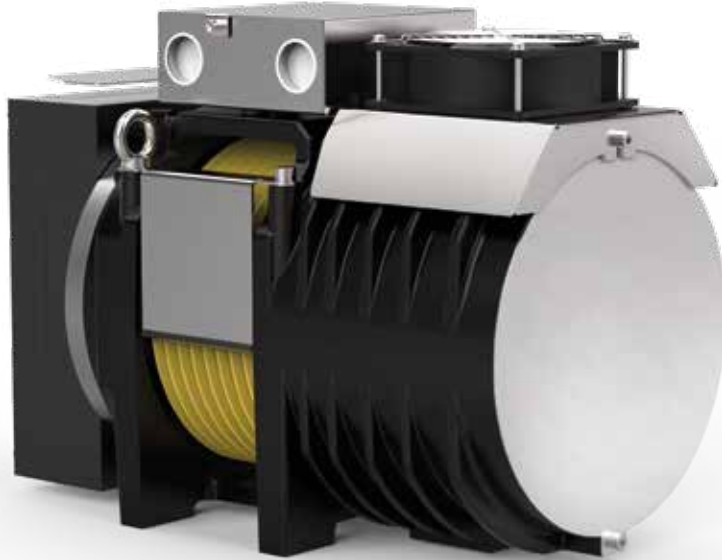


TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min ⁻¹]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SGS7135C	120	0,15	900	1100	62	0,83	4,3	8,0	5 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	120	0,63	800	950	240	3,1	10,8	33,4	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	120	1,00	800	950	320	5,0	14,0	53,0	5 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	0,15	675	930	62	0,6	4,3	6,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	0,63	630	900	240	2,5	11,6	25,1	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	1,00	630	900	240	3,9	11,6	39,8	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	200	0,15	480	700	62	0,5	4,3	4,8	5 x Ø 6,5
SGS7135C	200	0,63	450	680	124	2,0	6,5	20,1	5 x Ø 6,5
SGS7135C	200	1,00	450	680	240	3,2	11,7	31,8	5 x Ø 6,5
SGS7135C	210	0,15	480	700	62	0,5	4,4	4,6	4 x Ø 6,5
SGS7135C	210	0,63	400	600	124	1,8	6,2	19,1	5 x Ø 6,5
SGS7135C	210	1,00	400	600	240	2,9	11,2	30,3	5 x Ø 6,5

Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,1 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 0,15 m/s 0,3+0,5 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

* Ummantelte Seile

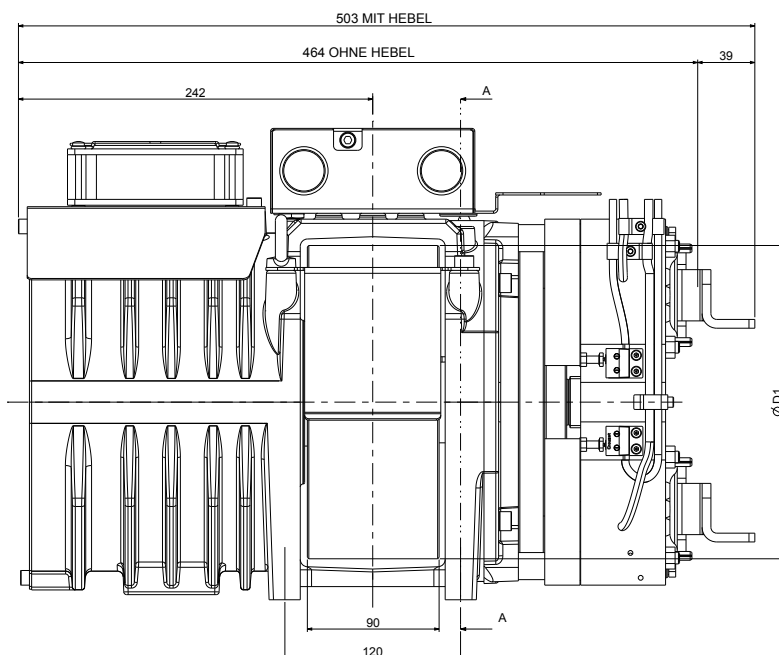
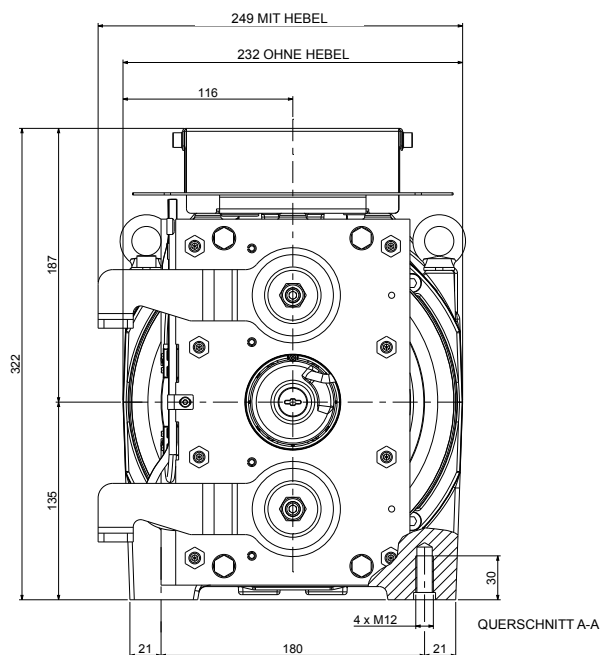
** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

**** CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

SGS7C – ABMESSUNGEN

Mod. SGS7135C



Ø D1	Höchstgewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kg]	[kW]
120	104	0,07	CSW*	160	19,6 - 2000	5,4
160		0,09				
200		0,13				
210		0,15				

Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: 2x180 [Nm]

Versorgungsspannung Std.: 207 [V DC]

Leistung: 2x68 [W]

Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: 10 [m]

Daten Lüftung

Spannung: 230 [V]

Leistung: 1x16 [W]

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com