

Modell	Für Lasten bis	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben	Max. statische Last
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
SGS8 	1275	0,63 ... 2,00	120(*), 160(*), 200, 210,240	29,4-3000

Mit zentraler Scheibe (für Anlagen mit freitragendem Bogen sowie mit schmaler Führungsspur und kleinem Kopf).

* Ummantelte Seile

Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



Nenndrehmoment **245 Nm (S3 40%)**
 Bremsdrehmoment **2x280 Nm**
 Leistungsbereich (min – max) **1,5 – 7,4 kW**
 Maximale statische Last **29,4 kN – 3000 kg**
 Höchstgewicht **138 kg**
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe [mm]	Kabinenge- schwindigkeit [m/s]	Q – Nennlast [kg]	P – Kabinengewicht [kg]	Drehzahl U/min [min ⁻¹]	P *** [kW]	I *** [A]	Eingestellte Frequenz [Hz]	Anz. Seile x Durchmesser Ø [mm]
SGS8150B	120	0,63	1275	1400	199	4,93	12,5	33,2	6 x Ø 6,5 (*)
SGS8150B	160	0,63	800	950	199	3,12	10,5	25,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS8150B	160	1,00	800	950	254	4,94	12,9	39,6	4 x Ø 6,5 (*)
SGS8150B	200	0,63	630	900	120	2,87	7,9	20,0	7 x Ø 6,5
SGS8150B	200	1,00	630	900	199	4,50	12,0	31,7	7 x Ø 6,5
SGS8150B	210	0,63	630	900	120	2,75	8,1	19,1	7 x Ø 6,5
SGS8150B	210	1,00	630	900	199	4,41	12,21	30,2	7 x Ø 6,5
SGS8150B	210	1,60	480	700	291	5,64	13,5	48,5	6 x Ø 6,5
SGS8150B	240	0,63	480	700	120	2,13	7,2	16,6	5 x Ø 6,5
SGS8150B	240	1,00	480	700	199	3,54	11,2	26,6	6 x Ø 6,5
SGS8150B	240	1,60	480	700	291	5,67	13,7	42,4	6 x Ø 6,5

Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebelos	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,1 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 0,15 m/s 0,3+0,5 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelosen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

* Ummantelte Seile

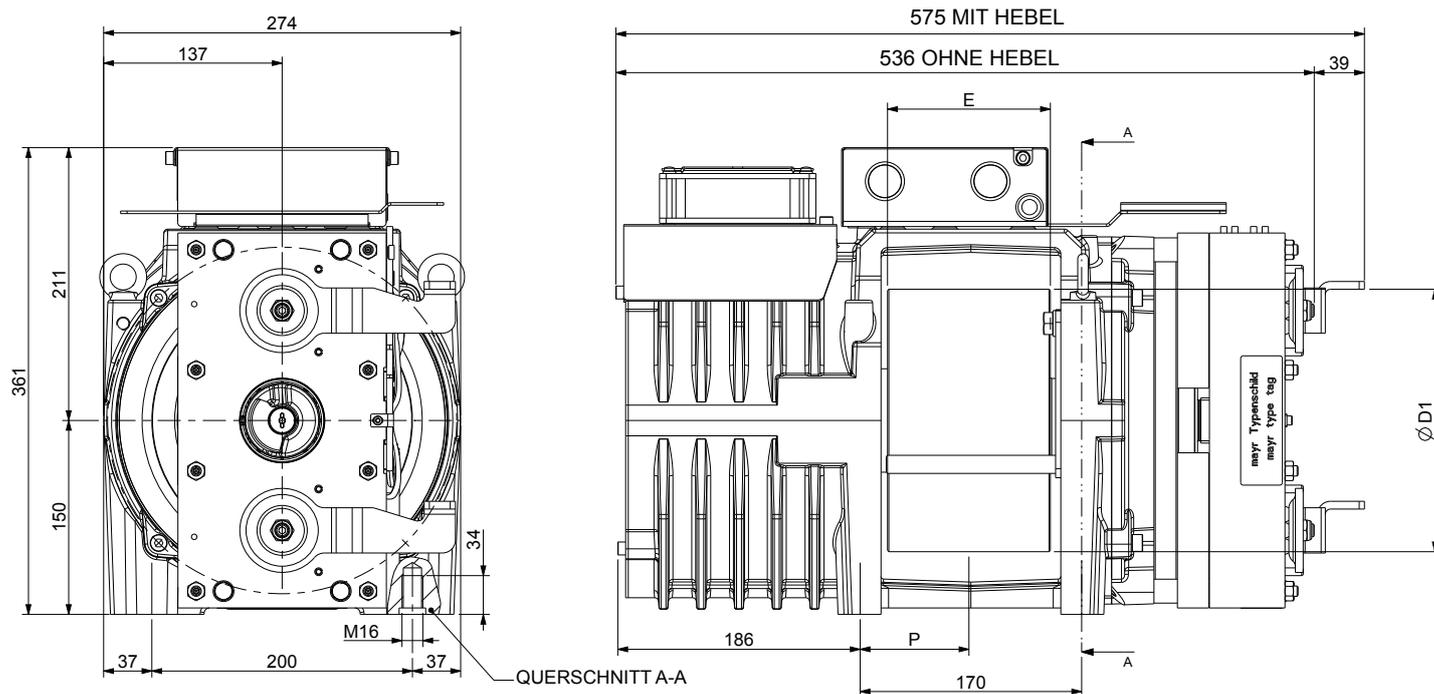
** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

**** CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

SGS8 – ABMESSUNGEN

Mod. SGS8150B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	90	66	138	0,10	CSW *	245	29,4 - 3000	7,4
160	125	85		0,14				
200				0,19				
210				0,22				
240				0,28				

Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: 2x280 [Nm]

Versorgungsspannung Std.: 207 [V DC]

Leistung: 2x79 [W]

Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: 10 [m]

Daten Lüftung

Spannung: 230 [V]

Leistung: 1x16 [W]

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurator.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com