


Modell	Für Lasten bis [kg]	Geschwindigkeitsbereich der Kabine in 2:1 [m/s]	Durchmesserbereich der Antriebsscheiben [mm]	Max. statische Last [kN-kg]
SGS9 	1600	0,63 ... 2,00	120(*) , 160(*), 200, 210,240	29,4-3000

Mit zentraler Scheibe (für Anlagen mit freitragendem Bogen sowie mit schmaler Führungsspur und kleinem Kopf).

* Ummantelte Seile

Die zur Berechnung der in der Tabelle angegebenen Tragkräfte verwendeten Scheibendurchmesser, unter Standardbedingungen der Anlage, sind in Fettdruck angegeben (siehe Berechnungen für das jeweilige Modell).

Beispieldaten: zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.



Nenndrehmoment **290 Nm (S3 40%)**
 Bremsdrehmoment **2x280 Nm**
 Leistungsbereich (min – max) **1,8 – 8,8 kW**
 Maximale statische Last **29,4 kN – 3000 kg**
 Höchstgewicht **142 kg**
 Nennspannung Motor **360 V – 208 V**



TABELLE KONFIGURATIONSBEISPIELE**

Modell	Ø Antriebsscheibe	Kabinenge- schwindigkeit	Q – Nennlast	P – Kabinengewicht	Drehzahl U/min	p ***	I ***	Eingestellte Frequenz	Anz. Seile x Durchmesser Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min ⁻¹]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SGS9150B	120	0,63	1600	1600	199	6,25	15,39	33,4	7 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	160	0,63	1000	1200	199	3,90	12,9	25	5 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	160	1,00	1000	1200	254	6,22	15,1	39,6	5 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	200	0,63	800	950	120	3,61	9,7	20	9 x Ø 6,5
SGS9150B	200	1,00	800	950	199	5,85	15,3	31,7	10 x Ø 6,5
SGS9150B	210	0,63	800	950	120	3,55	9,91	19	8 x Ø 6,5
SGS9150B	210	1,00	675	930	199	5,01	13,7	30,2	9 x Ø 6,5
SGS9150B	210	1,60	630	930	291	7,83	18,7	48,5	10 x Ø 6,5
SGS9150B	240	0,63	675	930	120	2,99	9,6	16,6	7 x Ø 6,5
SGS9150B	240	1,00	675	930	199	4,88	15,3	26,4	8 x Ø 6,5
SGS9150B	240	1,60	480	700	254	5,83	13,4	42,4	7 x Ø 6,5

Spezielle Konfigurationen

Harmonisierte Bezugsnormen	EN 81-20 und EN 81-50
Aufhängung – Wicklungssystem	2:1 – CSW****
Position getriebeles	Oben
Leistung Schacht:	0,9
Anz. Scheiben mit Lager	2 für Traglasten ≤ 1000 kg 3 für Traglasten > 1000 kg
Gegengewichtsausgleich	50 %
Hub	30 m
Service	S3 40 %
Starts pro Stunde	180
Wicklungswinkel	180°
Beschleunigung	0,3+0,5 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s ² für Kabinengeschwindigkeit > 1 m/s

Für das Kurzschluss-Drehmoment, die relative Geschwindigkeit und den Wert der Mindestspannung, die den Betrieb der getriebelesenen Maschine ermöglichen, verweisen wir auf den Produktkonfigurator.

* Ummantelte Seile

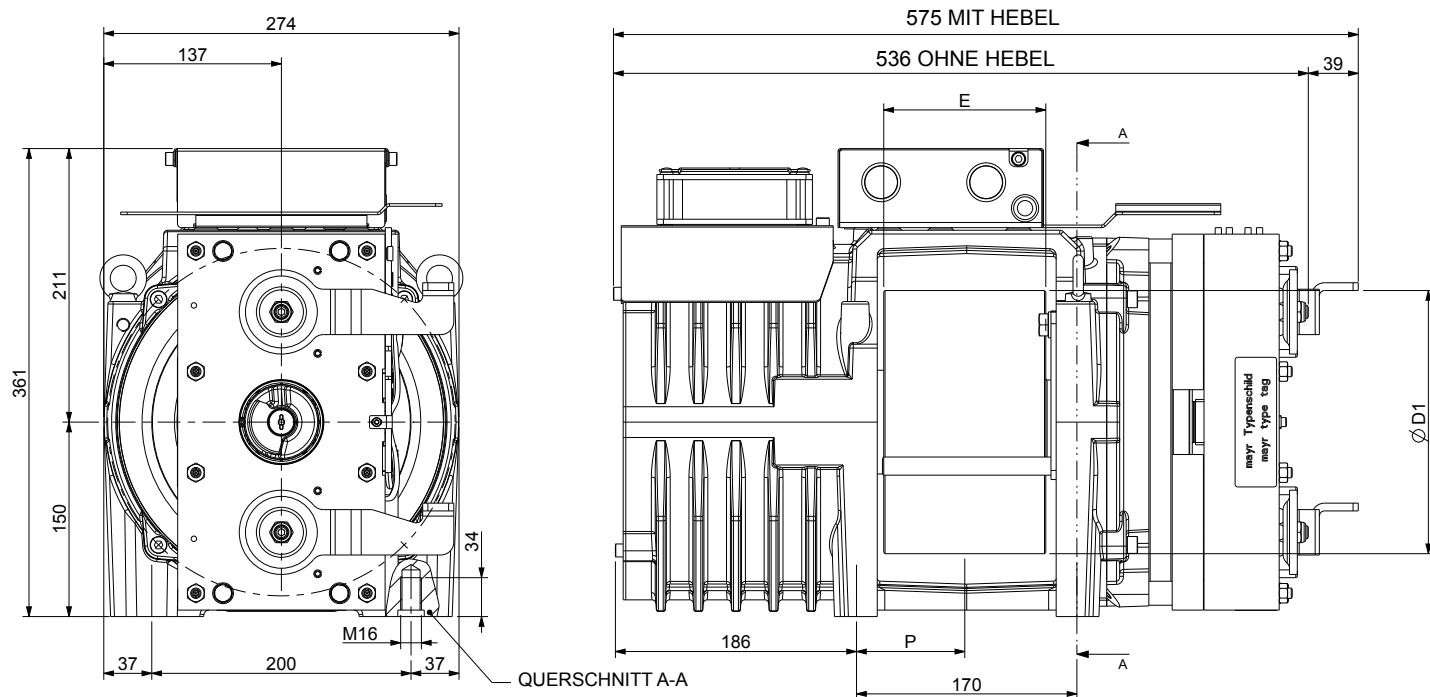
** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurators.

*** Die Werte beziehen sich auf die Konfiguration laut Tabelle (360 V)

**** CSW: Herkömmliches Wicklungssystem

SGS9 – ABMESSUNGEN

Mod. SGS9150B



Ø D1	E	P	Max. Gewicht	Trägheitsmoment	Wicklungssystem	Drehmoment S3 40 %	Max. statische Last	Max. Leistung **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN – kg]	[kW]
120	90	66	142	0,11	CSW*	290	29,4 - 3000	8,8
160	125	85		0,15				
200				0,20				
210				0,23				
240				0,29				

Spezifikationen der Bremse

Bremsdrehmoment: 2x280 [Nm]

Versorgungsspannung Std.: 207 [V DC]

Leistung: 2x79 [W]

Schutzgrad: IP10

Spezifikationen des Standard-Encoders

Typ: Absolut EnDat

Modell: Heidenhain ECN 1313

Auflösung: 2048 Imp/Umdrehung 13 Bit

Schutzgrad: IP40

Standardlänge der Kabel: 10 [m]

Daten Lüftung

Spannung: 230 [V]

Leistung: 1x16 [W]

* CSW: Herkömmliches Wicklungssystem.

** Beispieldaten; zur genaueren Bewertung empfehlen wir die Verwendung unseres Produktkonfigurator.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com