


SH130G

GEARED MACHINES SH SERIES



Modell	Für Lasten bis	Synchroner Geschwindigkeitsbereich		Durchmesser der Antriebsscheiben	Max. statische Last
		[kg]	50Hz [m/s]		
SH130G 	630	0,72 ... 1,27	0,87 ... 1,53	480,520,550,600	28,4 - 2900

Aufhängung 1: 1

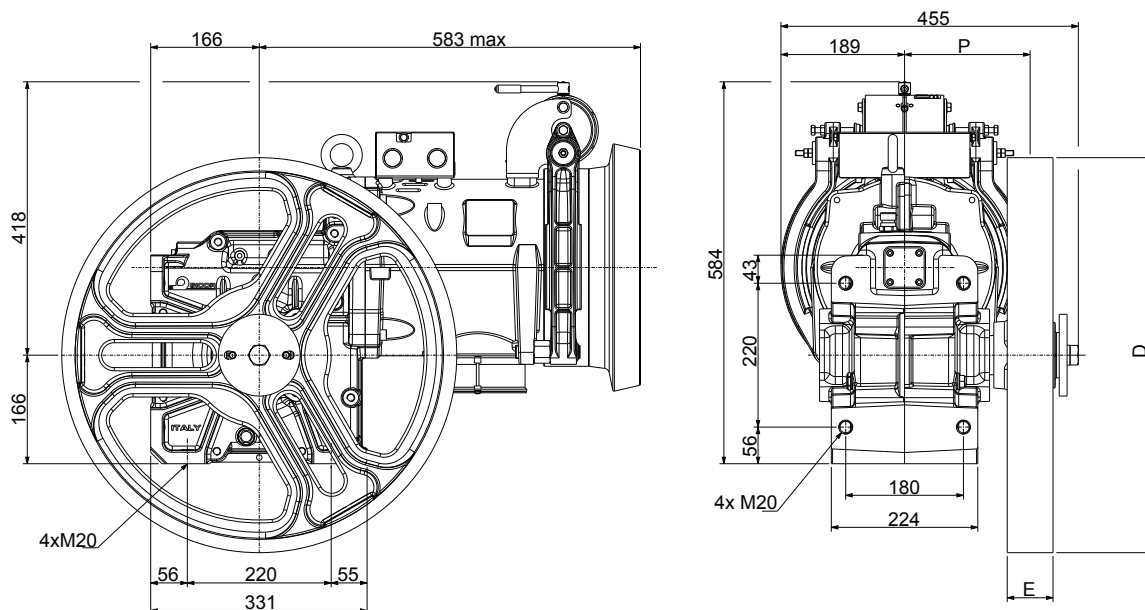




- Maximale statische Last **28,4 kN - 2900 kg**
- Leistungsbereich 50 Hz 4 Pole VVVF **5,5 ÷ 7,5 kW**
- Leistungsbereich 50 Hz 4/16 Pole **5,5 ÷ 7,5 kW**
- Leistungsbereich 60 Hz 4 Pole VVVF **6 ÷ 8,2 kW**
- Leistungsbereich 60 Hz 4/16 Pole **6 ÷ 8,2 kW**
- Untersetungsverhältnis **1/52; 1/43; 1/37**
- Getriebegegewicht **250 kg**
- Ölkapazität **3,7 l**
- Getriebe re. oder li. (vom Motor aus gesehen) **Foto Getriebe li.**

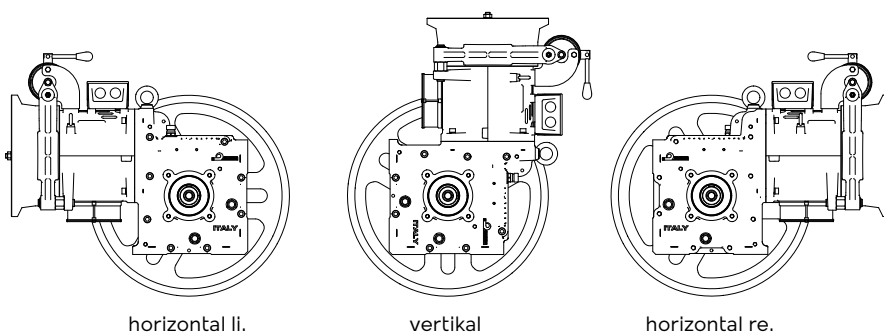
*Die Werte der Gesamtleistung des Getriebes stehen am Ende jeder Tabelle „Tragkräfte“
Die Werte der Motorleistung sind in der Tabelle „Motordaten“ angeführt*

ABMESSUNGEN



Wicklungssystem	Antriebsscheibe		Abmessung	Last*)	Ri. statische Last
	D [mm]	E [mm]			
CSW	480	90	197	28,4 - 2900	100% ↕ 100% ↕ 100%
	520				
	550				
	600	70	192		

*) Maximale statische Last CSW: Herkömmliches Wicklungssystem



Elektromagnet der Bremse		
[V]	[A]	[W]
24	5,25	126
48	2,30	110
60	1,77	106
80	1,50	120
110	1,02	112
200	0,63	126

		50Hz					60Hz				
		VVVF 1500 rpm 4 Pole AC2 1500/375 rpm 4/16 Pole					VVVF 1800 rpm 4 Pole AC2 1800/450 rpm 4/16 Pole				
		Motorleistung [kW]									
		VVVF/AC2 5,5	AC2 6,8	VVVF 7,5	AC2 7,5		VVVF/AC2 6	AC2 7,4	VVVF 8,2	AC2 8,2	
R.R.	∅ Antriebs- scheibe	Synchrone Geschwin- digkeit	Max. Tragkraft				Synchrone Geschwin- digkeit	Max. Tragkraft			
[i]	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[m/s]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
1/52	480	0,72	820	--	--	--	0,87	750	--	--	--
1/52	520	0,79	755	--	--	--	0,94	695	--	--	--
1/52	550	0,83	715	--	--	--	1,00	655	--	--	--
1/43	480	0,88	755	820	820	--	1,05	680	745	745	--
1/52	600	0,91	655	--	--	--	1,09	600	--	--	--
1/43	520	0,95	695	755	755	--	1,14	630	690	690	--
1/43	550	1,00	660	715	715	--	1,21	595	650	650	--
1/37	480	1,02	665	745	745	--	1,22	595	745	745	--
1/43	600	1,10	605	655	655	--	1,32	545	595	595	--
1/37	520	1,10	610	690	690	--	1,32	550	690	690	--
1/37	550	1,17	580	650	650	--	1,40	520	650	650	--
1/37	600	1,27	530	595	595	--	1,53	475	595	595	--

		50Hz					60Hz				
		VVVF 1500 rpm 4 Pole AC2 1500/375 rpm 4/16 Pole					VVVF 1800 rpm 4 Pole AC2 1800/450 rpm 4/16 Pole				
		Motorleistung [kW]									
		VVVF/AC2 5,5	AC2 6,8	VVVF 7,5	AC2 7,5		VVVF/AC2 6	AC2 7,4	VVVF 8,2	AC2 8,2	
R.R.		Max. Aus- gangsdreh- moment	Wirkungsgrad des Getriebes				Max. Aus- gangsdreh- moment	Wirkungsgrad des Getriebes			
[i]		[Nm]					[Nm]				
1/52		1210	0,76	0,77	0,78	0,78	1110	0,75	0,77	0,77	0,77
1/43		1210	0,78	0,79	0,80	0,80	1100	0,77	0,79	0,79	0,79
1/37		1100	0,79	0,81	0,82	0,82	1100	0,78	0,80	0,81	0,81

Die in der Tabelle angegebenen Tragkräfte beinhalten das Gewicht der Seile. Um die theoretische Tragkraft zu ermitteln, muss das Gewicht der Seile abgezogen werden.
Getriebeposition = Oben Gegengewicht = 50 % Leistung = 0,80

ELEKTRISCHE DATEN DER MOTOREN

		50Hz					60Hz				
		VVVF 1500 rpm 4 Pole AC2 1500/375 rpm 4/16 Pole					VVVF 1800 rpm 4 Pole AC2 1800/450 rpm 4/16 Pole				
		Potenza Nominale Asincrona [kW]									
		VVVF 5,5	VVVF 7,5	AC2 5,5	AC2 6,8	AC2 7,5	VVVF 6	VVVF 8,2	AC2 6	AC2 7,4	AC2 8,2
		Parametri Motore									
Nennspannung (Sternschaltung) ⁽¹⁾⁽³⁾	[V]	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Frequenz	[Hz]	50	50	50	50	50	60	60	60	60	60
Synchrone Drehzahl	[rpm]	1500	1500	1500/375	1500/375	1500/375	1800	1800	1800/450	1800/450	1800/450
Asynchrone Drehzahl	[rpm]	1424	1426	1370/285	1414/310	1350/297	1708	1741	1680/380	1700/370	1670/350
Nennstrom ⁽²⁾	[A]	12,4	17,8	15/15,5	16,8/14	18,3/14,9	15,5	19	17,8/13,5	16,4/13,8	19,2/15
Nenn Drehmoment	[Nm]	36,9	49,4	38,3	46	53	33,5	45	34	41	47
Leistungsfaktor cos φ	[]	0,78	0,72	0,70	0,67	0,78	0,70	0,72	0,78	0,73	0,76
Anlaufstrom	[A]	51	95	52	80	65	80	125	52	70	60
Anlauf Drehmoment	[Nm]	78	120	94	113	134	70	93	74	100	110
Arbeitszyklus	[%]	60	60	30+10	30+10	30+10	60	60	30+10	30+10	30+10
Starts pro Stunde	[s/h]	240	240	180	180	180	240	240	180	180	180
Isolierungs Klasse	[]	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
Schutzgrad IP	[]	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21

(1) Die Motoren werden serienmäßig mit Sternschaltung (Y) geliefert; kundenseitig ist eine Neukonfiguration mit Dreieckschaltung (Δ) möglich.

(2) Die angegebenen Nennströme beziehen sich auf eine Spannung von 400 V. Für Nennströme mit Deltaverbindung sind die Werte mit 1,732 zu multiplizieren.

(3) Die standardmäßige Versorgungsspannung ist an die 380-400V/220-230V-Netze angepasst.

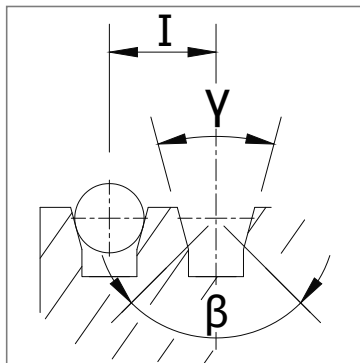
Die Winde beinhaltet einen Lüfter, 1~220...240 V, 50/60 Hz.

Auf Anfrage ist eine Versorgungsspannung des Lüfters von 115 V verfügbar.

ANTRIEBSSCHEIBEN UND RILLENZAHLEN PRO SEILDURCHMESSER

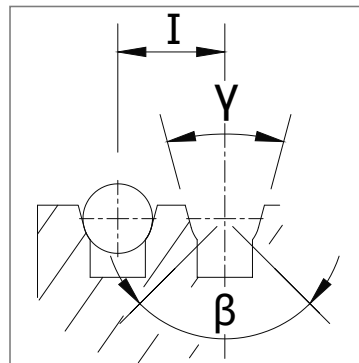
Wicklungssystem	Antriebsscheibe		Rillenzahl x max. D	Achsabstand der Rillen
	D [mm]	E [mm]		
CSW	480	90	6xD8	14
	480	90	5xD9	17
	480	90	5xD10	17
	480	90	5xD11	17
	480	90	4xD12	19
	520	90	6xD8	14
	520	90	5xD9	17
	520	90	5xD10	17
	520	90	5xD11	17
	520	90	4xD12	19
	520	90	4xD13	19
	550	90	6xD8	14
	550	90	5xD9	17
	550	90	5xD10	17
	550	90	5xD11	17
	550	90	4xD12	19
	550	90	4xD13	19
	600	70	5xD8	14
	600	70	4xD9	17
	600	70	4xD10	17
	600	70	4xD11	17
	600	70	3xD12	19
	600	70	3xD13	19

VCI



V-förmige Rillen mit Unterkerbe

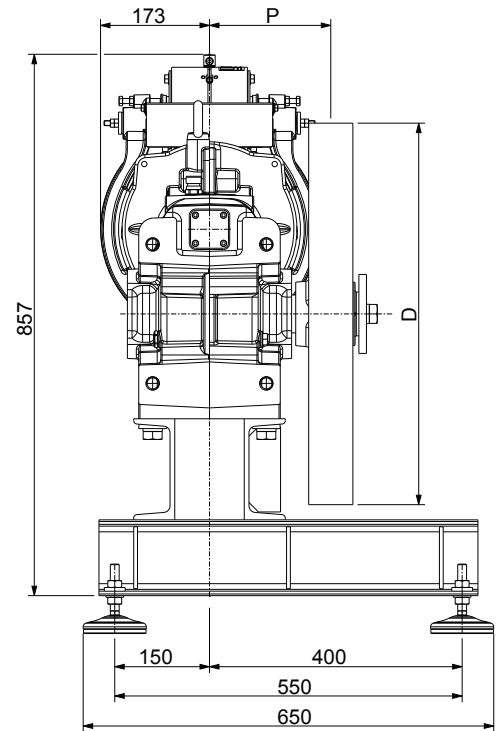
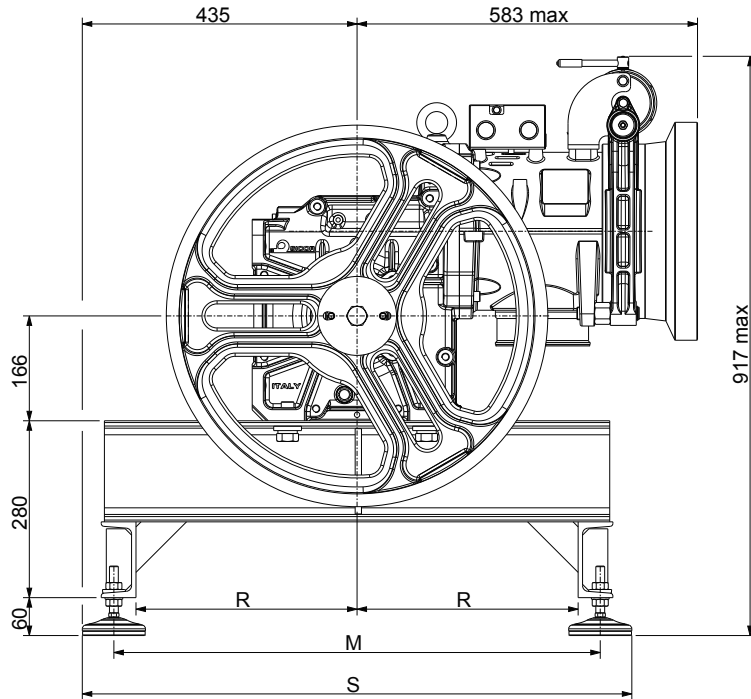
UCI



U-förmige Rillen mit Unterkerbe

 γ = Rillenkante β = Unterkerbenwinkel

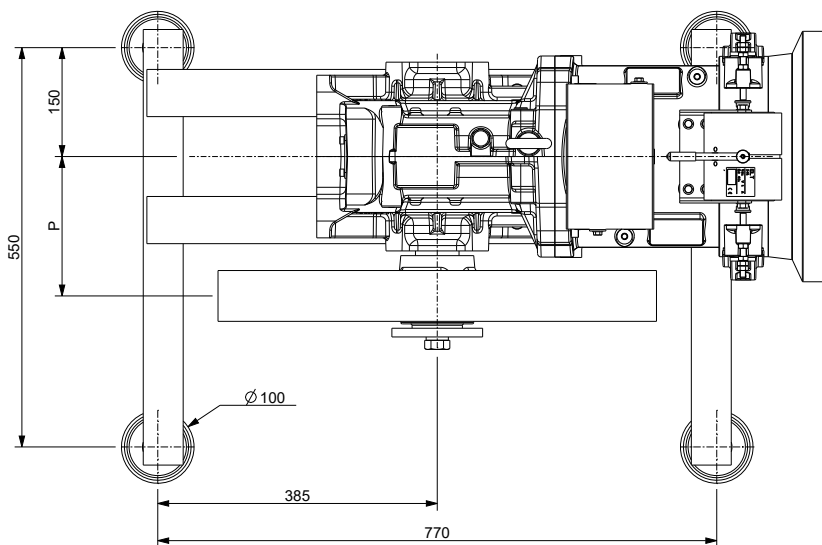
I = Achsabstand der Rillen



Art.-Nr. Rahmen	M	R	S
	[mm]	[mm]	[mm]
XTE3020	770	350	870

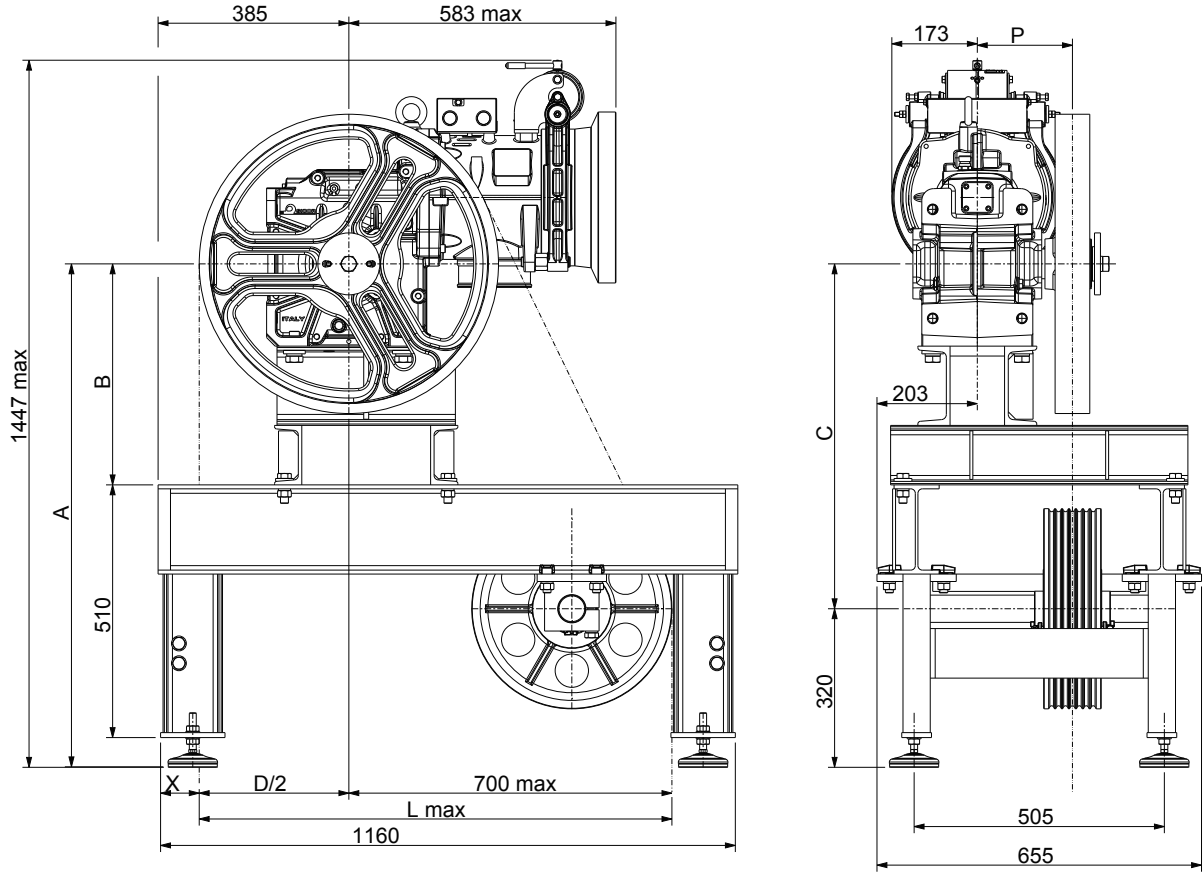
XTE3020 (D 320–600) (Schwingungsdämpfungspuffer inbegriffen)
 Rahmengewicht: (XTE3020) 53 kg (Rahmen + Schwingungsdämpfungspuffer)

KONFIGURATION DER SCHWINGUNGSDÄMPFUNGSPUFFER



Art.-Nr. Puffer	Abmessung
	[mm]
TAI0110	D.100x28

RAHMEN | MASCHINE OBEN MIT UMLENKROLLE WICKLUNGSTYP CSW



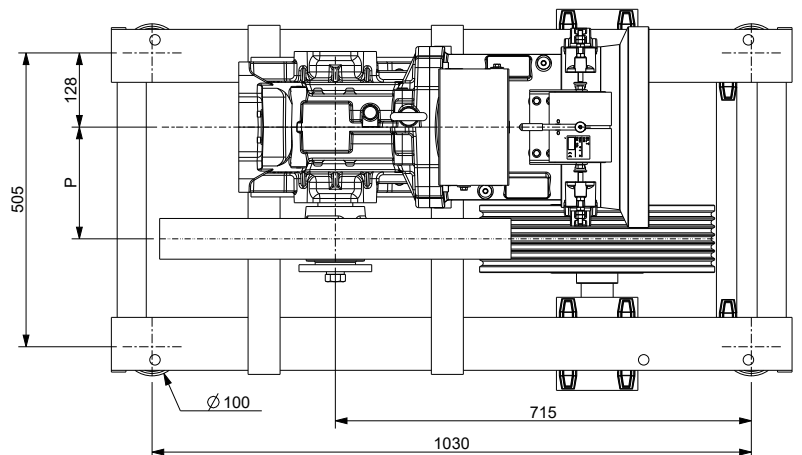
Antriebsscheibe	X	L max
D [mm]	[mm]	[mm]
480	140	940
520	120	960
550	105	975
600	80	1000

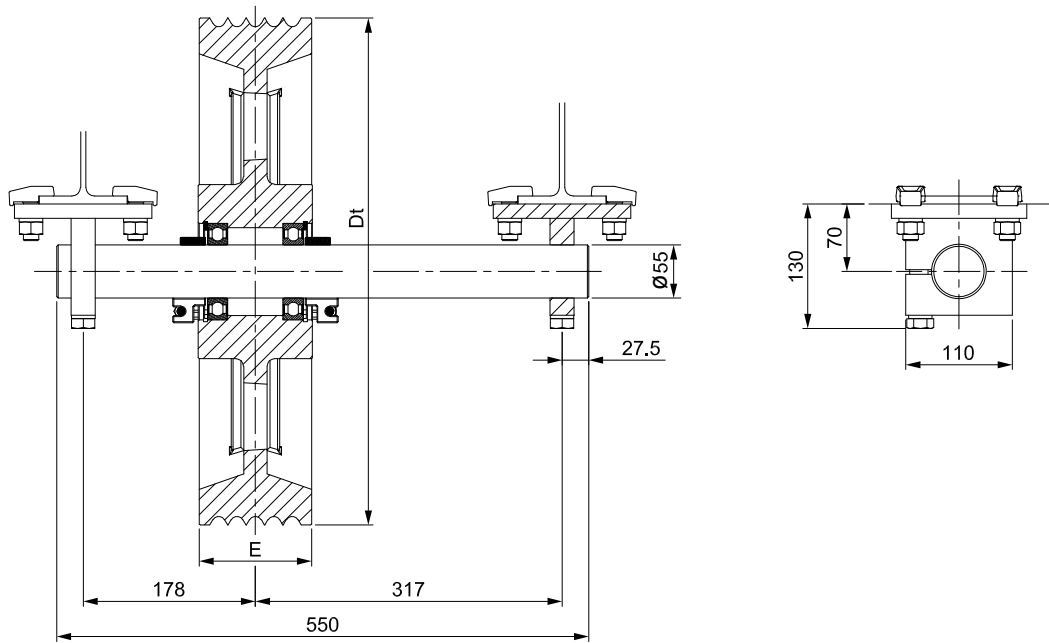
Umlenkrolle	A	B	C
Dt [mm]			
400	1016	280	696
450	1016	280	696
520	1036	300	716

XTE3022 (Dt 400-450) – XTE3023 (Dt 520) (Schwingungsdämpfungspuffer inbegriffen)
 Rahmengewicht: (XTE3022) 138 kg, (XTE3023) 148 kg (Rahmen + Umlenkrolle + Schwingungsdämpfungspuffer)

KONFIGURATION DER SCHWINGUNGSDÄMPFUNGSPUFFER

Art.-Nr. Puffer	Abmessung
	[mm]
TAI0110	D.100x28





Umlenkrolle		Rillenzahl x max. D	Achsabstand der Rillen
Dt [mm]	E [mm]	Anz. x mm	l [mm]
400	116	7xD8	14
450		6xD11	17
520		5xD13	19





by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com