




Modelo	Para capacidad de hasta [kg]	Gama velocidades de cabina en 2:1 [m/s]	Gama diámetros poleas de tracción [mm]	Carga estática máx. [kN-kg]
SG10 	800	0,63 ... 1,60	120(*) , 160(*), 200, 210, 240, 270, 320	22,6-2300

Con polea en voladizo.

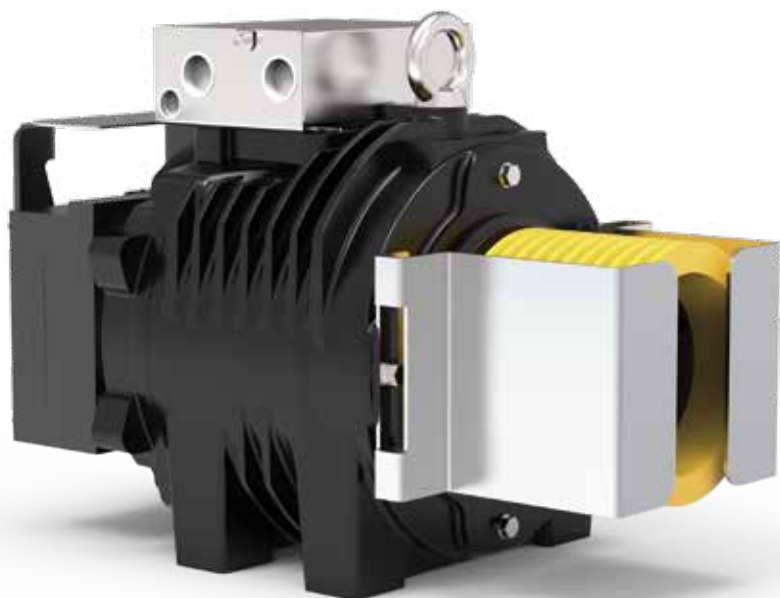
* Cables revestidos

Los diámetros de las poleas utilizados para calcular las capacidades indicadas en la tabla, con instalación estándar, se muestran en negrita (véanse los cálculos específicos para cada modelo).

Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.



Par nominal **165 Nm (S3 40%)**
 Par de frenado **2x180 Nm**
 Rango de potencia (mín. - máx.) **1 - 5 kW**
 Carga estática máxima **22,6 kN - 2300 kg**
 Peso Máximo **142 kg**
 Tensión nominal motor **360 V - 208 V**



TABLAS DE EJEMPLO DE CONFIGURACIONES**

Modelo	Ø Polea tracción	Velocidad cabina	Q - Capacidad nominal	P - Peso cabina	Revoluciones rpm	p ***	I ***	Frecuencia regulada	Cables N.º x diámetro Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min ⁻¹]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG10145B	120	0,63	800	950	199	3,13	8,1	33,3	4 x Ø 6,5 (*)
SG10145B	160	0,63	675	930	199	2,65	9,2	24,9	4 x Ø 6,5 (*)
SG10145B	160	1,00	630	900	254	3,96	10,1	39,6	4 x Ø 6,5 (*)
SG10145B	200	0,63	480	700	120	2,22	6,3	20	6 x Ø 6,5
SG10145B	200	1,00	400	550	199	3,05	8,3	31,7	6 x Ø 6,5
SG10145B	210	0,63	450	680	120	2,11	6,3	19,1	6 x Ø 6,5
SG10145B	210	1,00	400	600	199	3,17	9,1	30,2	7 x Ø 6,5
SG10145B	210	1,60	320	500	291	4,16	10,5	48,5	6 x Ø 6,5
SG10145B	240	0,63	400	600	120	1,84	6,3	16,6	5 x Ø 6,5
SG10145B	240	1,00	320	500	199	2,36	7,7	26,6	4 x Ø 6,5
SG10145B	240	1,60	320	500	254	3,96	9,5	42,4	5 x Ø 6,5

Especificaciones de las configuraciones

Normas armonizadas de referencia	EN 81-20 y EN 81-50
Suspensión - Sistema de enrollamiento	2:1 - CSW****
Posición gearless	Arriba
Eficiencia del hueco	0,9
N.º de poleas con cojinetes	2 para capacidades ≤ 1000 kg 3 para capacidades > 1000 kg
Balance del contrapeso	50%
Carrera	30m
Servicio	S3 40%
Arranques por hora	180
Ángulo de envoltura	180°
Aceleración	0,3±0,5 m/s ² para velocidad de cabina ≤ 1 m/s 0,5±0,7 m/s ² para velocidad de cabina > 1 m/s

Consultar el configurador de producto para conocer el valor del par de cortocircuito, su correspondiente velocidad y el valor mínimo de tensión que permite el funcionamiento de la máquina gearless.

* Cables revestidos

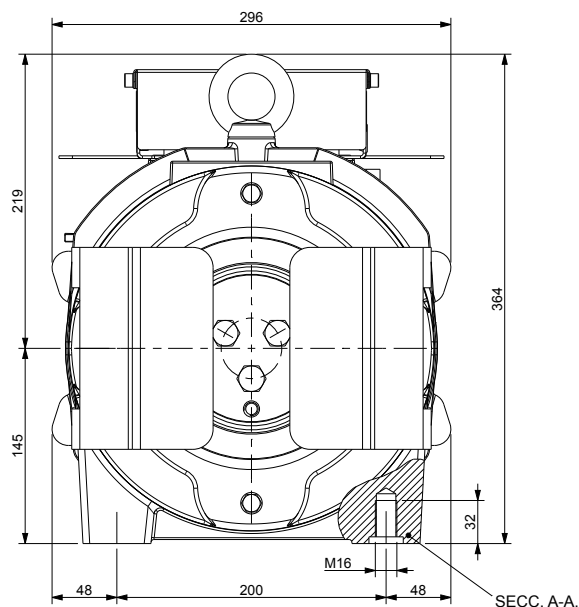
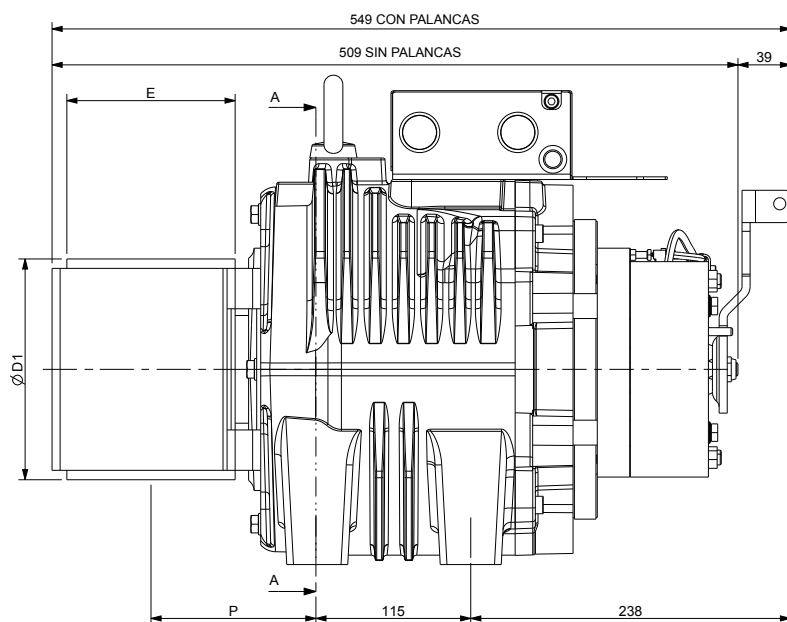
** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.

*** Los valores se refieren a la configuración de la tabla (360 V)

**** CSW: Sistema de enrollamiento convencional

SG10 - DIMENSIONES

Mod. SG10145B



Ø D1	E	P	Peso máx.	Inercia	Sistema de enrollamiento	Par S3 40%	Carga estática máx.	Potencia máxima **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN - kg]	[kW]
120	125	123	142	0,09	CSW*	165	22,6 - 2300	5
160				0,12				
200				0,17				
210				0,20				
240				0,26				
270				0,51				
320	118		0,60					

Especificaciones del freno

Par de frenado: 2x180 [Nm]
 Tensión de aliment. Std.: 207 [V CC]
 Potencia: 2x68 [W]
 Grado de protección: IP10

Especificaciones del codificador estándar

Tipo: Absoluto EnDat
 Modelo: Heidenhain ECN 1313
 Resolución: 2048 imp/vuelta 13 bits
 Grado de protección: IP40
 Longitud cables estándar: 10 [m]

* CSW: Sistema de enrollamiento convencional.

** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com