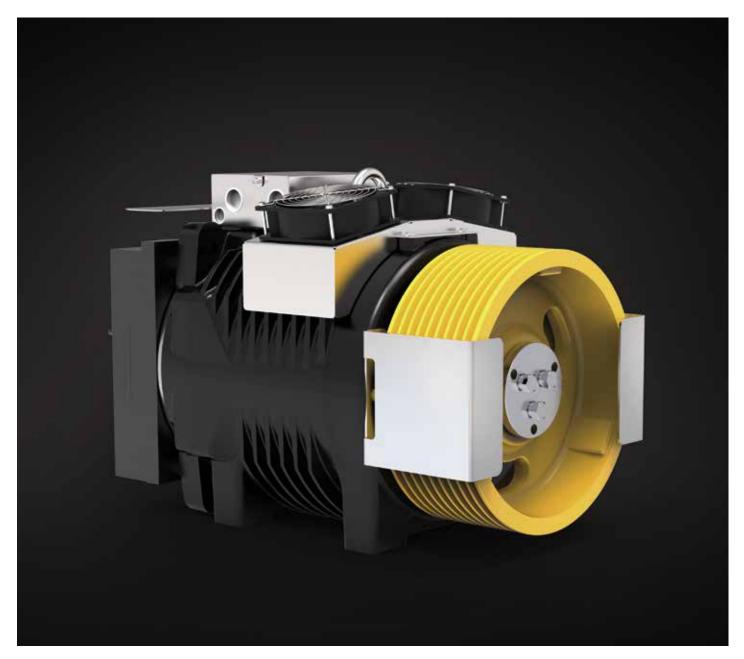
SG40HF

GEARLESS MACHINES





Modelo Para capacidad de hasta		Gama velocidades de cabina en 2:1	Gama diámetros poleas de tracción	Carga estática máx.
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
SG40HF 2000		0,63 2,50	120(*), 160(*) , 200, 210, 240, 270, 320, 360, 400, 450, 480, 520	34,3-3500

Con polea en voladizo.

* Cables revestidos

Los diámetros de las poleas utilizados para calcular las capacidades indicadas en la tabla, con instalación estándar, se muestran en negrita (véanse los cálculos específicos para cada modelo).

Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.









Par nominal **550 Nm (S3 40%)**

Par de frenado 2x600Nm

Rango de potencia (mín. - máx.) 6,9 - 21,9 kW

Carga estática máxima 34,3 kN - 3500 kg

Peso Máximo 258 kg

Tensión nominal motor 360 V - 208 V



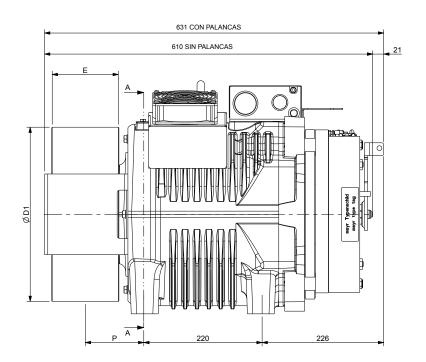
TABLAS DE EJEMPLO DE CONFIGURACIONES**

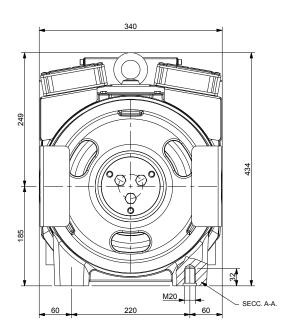
Modelo	Ø Polea tracción	Velocidad cabina	Q - Capacidad nominal	P - Peso cabina	Revoluciones rpm	P ***	***	Frecuencia regulada	Cables N.º x diámetro Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SG40185HF	160	0,63	2000	1650	191	7,63	20,3	25,1	8 x 6,5(*)
SG40185HF	160	1	2000	1650	255	12,1	26,4	39,8	8 x 6,5(*)
SG40185HF	160	1,6	2000	1650	380	19,3	39,7	63,5	8 x 6,5(*)
SG40185HF	200	0,63	1600	1600	119	6,14	13,4	20,1	7 x 6,5(*)
SG40185HF	200	1	1600	1600	191	9,71	20,4	31,8	7 x 6,5(*)
SG40185HF	240	0,63	1275	1400	119	5,36	14,1	16,7	10 x 6,5
SG40185HF	240	1	1275	1400	191	8,39	21,1	26,5	9 x 6,5
SG40185HF	270	0,63	1000	1200	119	4,56	13,5	14,9	8 x 8
SG40185HF	270	1	1000	1200	191	7,22	20,4	23,6	8 x 8

Especificaciones de las configuraciones					
Normas armonizadas de referencia	EN 81-20 y EN 81-50				
Suspensión - Sistema de enrollamiento	2:1 - CSW****				
Posición gearless	Arriba				
Eficiencia del hueco	0,9				
N.º de poleas con cojinetes	2 para capacidades ≤ 1000 kg 3 para capacidades > 1000 kg				
Balance del contrapeso	50%				
Carrera	30m				
Servicio	S3 40%				
Arranques por hora	180				
Ángulo de envoltura	180°				
Aceleración	$0.3 \div 0.5 \text{ m/s}^2$ para velocidad de cabina $\leq 1 \text{ m/s} - 0.5 \div 0.7 \text{ m/s}^2$ para velocidad de cabina $> 1 \text{ m/s}$				

Consultar el configurador de producto para conocer el valor del par de cortocircuito, su correspondiente velocidad y el valor mínimo de tensión que permite el funcionamiento de la máquina gearless.

- * Cables revestidos
- ** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.
- *** Los valores se refieren a la configuración de la tabla (360 V)
- **** CSW: Sistema de enrollamiento convencional





Ø D1	E	Р	Peso máx.	Inercia	Sistema enrollamiento	Par S3 40%	Carga estática máx.	Potencia máxima **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm²]		[Nm]	[kN - kg]	[kW]
120		114	258	0,27	CSW*	550	34,3 - 3500	21,9
160				0,31				
200				0,36				
210	125			0,39				
240				0,45				
270				0,70				
320				0,79				
360	100	101		0,86				
400				1,16				
450	110	106		1,58				
480	125	114		2,21				
520	110	106		2,56				

Especificaciones del freno Par de frenado: [Nm] 2x600 Tensión de aliment. Std.: [V CC] 207 Potencia: [W] 2x92 Grado de protección: IP10 Especificaciones del codificador estándar Tipo: Absoluto - EnDat Modelo: Heidenhain ECN 1313 Resolución: 2048 imp/vuelta 13 bits Grado de protección: IP40 Longitud cables estándar: [m] 10 Datos de ventilación Tensión: [V] 220 Potencia: [W] 2x16

- * CSW: Sistema de enrollamiento convencional.
- ** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.





Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy • Tel: +39 0464 484 111 • info@sicoritaly.com www.sicoritaly.com