



Modelo	Para capacidad de hasta	Gama velocidades de cabina en 2:1	Gama diámetros poleas de tracción	Carga estática máx.
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
SGS7C 	1000	0,15 ... 1,00	120(*), 160(*), 200, 210	19,6-2000

Con polea central (para instalaciones con estructuras tipo ménsula, con dimensiones optimizadas de guías y cabezales).

* Cables revestidos

Los diámetros de las poleas utilizados para calcular las capacidades indicadas en la tabla, con instalación estándar, se muestran en negrita (véanse los cálculos específicos para cada modelo).

Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.



Par nominal **160 Nm (S3 40%)**
 Par de frenado **2x180 Nm**
 Rango de potencia (mín. - máx.) **1 - 5,4 kW**
 Carga estática máxima **19,6 kN - 2000 kg**
 Peso Máximo **104 kg**
 Tensión nominal motor **360 V - 208 V**



TABLAS DE EJEMPLO DE CONFIGURACIONES**

Modelo	Ø Polea tracción [mm]	Velocidad cabina [m/s]	Q - Capacidad nominal [kg]	P - Peso cabina [kg]	Revoluciones rpm [min ⁻¹]	p *** [kW]	I *** [A]	Frecuencia regulada [Hz]	Cables N.º x diámetro Ø [mm]
SGS7135C	120	0,15	900	1100	62	0,83	4,3	8,0	5 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	120	0,63	800	950	240	3,1	10,8	33,4	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	120	1,00	800	950	320	5,0	14,0	53,0	5 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	0,15	675	930	62	0,6	4,3	6,0	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	0,63	630	900	240	2,5	11,6	25,1	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	160	1,00	630	900	240	3,9	11,6	39,8	4 x Ø 6,5 (*)
SGS7135C	200	0,15	480	700	62	0,5	4,3	4,8	5 x Ø 6,5
SGS7135C	200	0,63	450	680	124	2,0	6,5	20,1	5 x Ø 6,5
SGS7135C	200	1,00	450	680	240	3,2	11,7	31,8	5 x Ø 6,5
SGS7135C	210	0,15	480	700	62	0,5	4,4	4,6	4 x Ø 6,5
SGS7135C	210	0,63	400	600	124	1,8	6,2	19,1	5 x Ø 6,5
SGS7135C	210	1,00	400	600	240	2,9	11,2	30,3	5 x Ø 6,5

Especificaciones de las configuraciones

Normas armonizadas de referencia	EN 81-20 y EN 81-50
Suspensión - Sistema de enrollamiento	2:1 - CSW****
Posición gearless	Arriba
Eficiencia del hueco	0,9
N.º de poleas con cojinetes	2 para capacidades ≤ 1000 kg 3 para capacidades > 1000 kg
Balance del contrapeso	50%
Carrera	30m
Servicio	S3 40%
Arranques por hora	180
Ángulo de envoltura	180°
Aceleración	0,1 m/s ² para velocidad de cabina ≤ 0,15 m/s 0,3+0,5 m/s ² para velocidad de cabina ≤ 1 m/s 0,5+0,7 m/s ² para velocidad de cabina > 1 m/s

Consultar el configurador de producto para conocer el valor del par de cortocircuito, su correspondiente velocidad y el valor mínimo de tensión que permite el funcionamiento de la máquina gearless.

* Cables revestidos

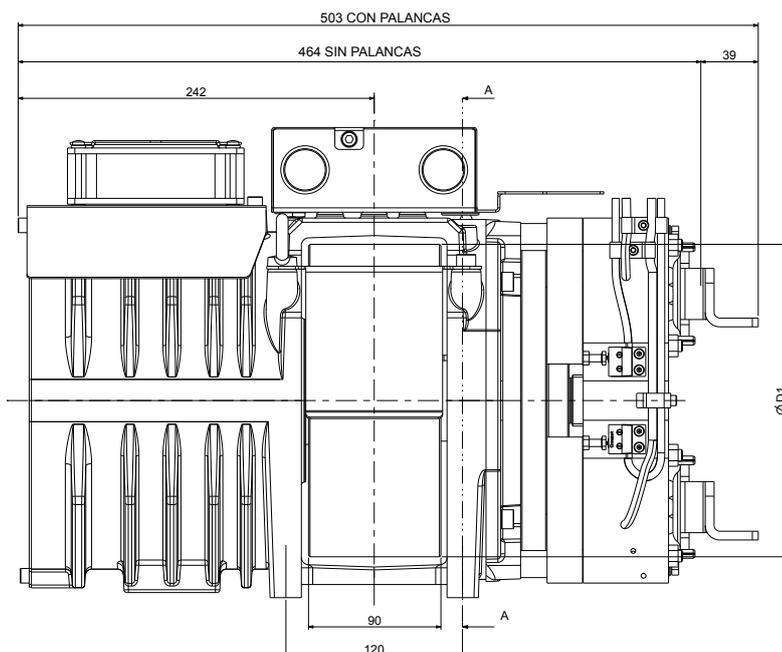
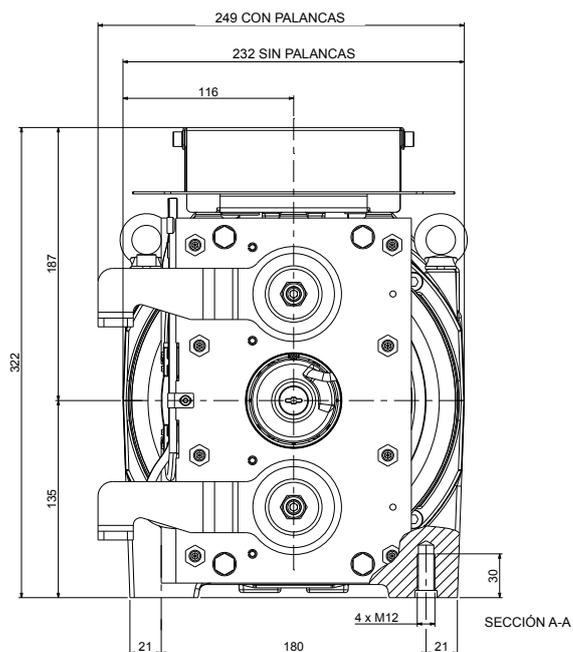
** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.

*** Los valores se refieren a la configuración de la tabla (360 V)

**** CSW: Sistema de enrollamiento convencional

SGS7C - DIMENSIONES

Mod. SGS7135C



Ø D1	Peso Máximo	Inercia	Sistema de enrollamiento	Par S3 40%	Carga estática máx.	Potencia máxima **
[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kg]	[kW]
120	104	0,07	CSW*	160	19,6 - 2000	5,4
160		0,09				
200		0,13				
210		0,15				

Especificaciones del freno

Par de frenado: 2x180 [Nm]
 Tensión de aliment. Std.: 207 [V CC]
 Potencia: 2x68 [W]
 Grado de protección: IP10

Especificaciones del codificador estándar

Tipo: Absoluto EnDat
 Modelo: Heidenhain ECN 1313
 Resolución: 2048 imp/vuelta 13 bits
 Grado de protección: IP40
 Longitud cables estándar: 10 [m]

Datos de ventilación

Tensión: 230 [V]
 Potencia: 1x16 [W]

* CSW: Sistema de enrollamiento convencional.

** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com