

Modelo	Para capacidad de hasta	Gama velocidades de cabina en 2:1	Gama diámetros poleas de tracción	Carga estática máx.
	[kg]	[m/s]	[mm]	[kN-kg]
SGS9 	1600	0,63 ... 2,00	120(*) , 160(*), 200, 210,240	29,4-3000

Con polea central (para instalaciones con estructuras tipo ménsula, con dimensiones optimizadas de guías y cabezales).

* Cables revestidos

Los diámetros de las poleas utilizados para calcular las capacidades indicadas en la tabla, con instalación estándar, se muestran en negrita (véanse los cálculos específicos para cada modelo).

Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.



Par nominal **290 Nm (S3 40%)**
 Par de frenado **2x280 Nm**
 Rango de potencia (mín. - máx.) **1,8 - 8,8 kW**
 Carga estática máxima **29,4 kN - 3000 kg**
 Peso Máximo **142 kg**
 Tensión nominal motor **360 V - 208 V**



TABLAS DE EJEMPLO DE CONFIGURACIONES**

Modelo	Ø Polea tracción	Velocidad cabina	Q - Capacidad nominal	P - Peso cabina	Revoluciones rpm	p ***	I ***	Frecuencia regulada	Cables N.º x diámetro Ø
	[mm]	[m/s]	[kg]	[kg]	[min-1]	[kW]	[A]	[Hz]	[mm]
SGS9150B	120	0,63	1600	1600	199	6,25	15,39	33,4	7 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	160	0,63	1000	1200	199	3,90	12,9	25	5 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	160	1,00	1000	1200	254	6,22	15,1	39,6	5 x Ø 6,5 (*)
SGS9150B	200	0,63	800	950	120	3,61	9,7	20	9 x Ø 6,5
SGS9150B	200	1,00	800	950	199	5,85	15,3	31,7	10 x Ø 6,5
SGS9150B	210	0,63	800	950	120	3,55	9,91	19	8 x Ø 6,5
SGS9150B	210	1,00	675	930	199	5,01	13,7	30,2	9 x Ø 6,5
SGS9150B	210	1,60	630	930	291	7,83	18,7	48,5	10 x Ø 6,5
SGS9150B	240	0,63	675	930	120	2,99	9,6	16,6	7 x Ø 6,5
SGS9150B	240	1,00	675	930	199	4,88	15,3	26,4	8 x Ø 6,5
SGS9150B	240	1,60	480	700	254	5,83	13,4	42,4	7 x Ø 6,5

Especificaciones de las configuraciones

Normas armonizadas de referencia	EN 81-20 y EN 81-50
Suspensión - Sistema de enrollamiento	2:1 - CSW****
Posición gearless	Arriba
Eficiencia del hueco	0,9
N.º de poleas con cojinetes	2 para capacidades ≤ 1000 kg 3 para capacidades > 1000 kg
Balance del contrapeso	50%
Carrera	30m
Servicio	S3 40%
Arranques por hora	180
Ángulo de envoltura	180°
Aceleración	0,3±0,5 m/s ² para velocidad de cabina ≤ 1 m/s 0,5±0,7 m/s ² para velocidad de cabina > 1 m/s

Consultar el configurador de producto para conocer el valor del par de cortocircuito, su correspondiente velocidad y el valor mínimo de tensión que permite el funcionamiento de la máquina gearless.

* Cables revestidos

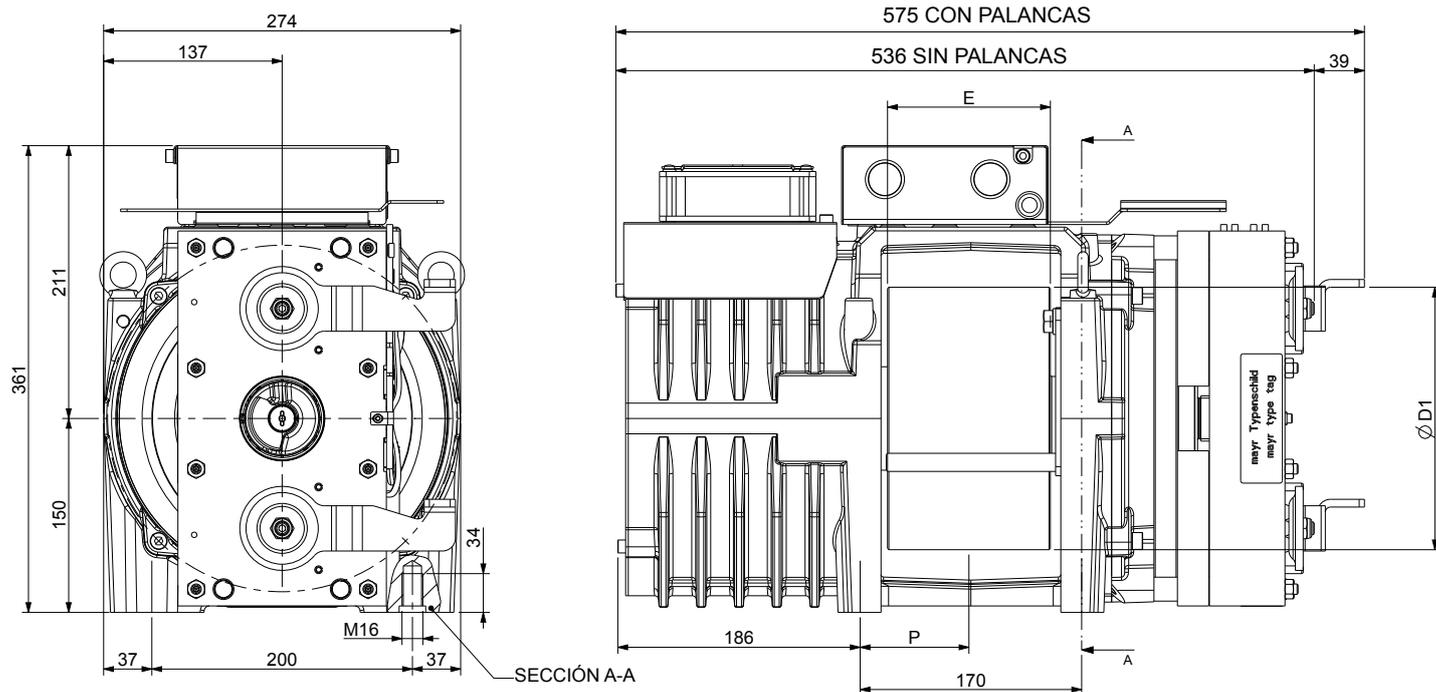
** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.

*** Los valores se refieren a la configuración de la tabla (360 V)

**** CSW: Sistema de enrollamiento convencional

SGS9 - DIMENSIONES

Mod. SGS9150B



Ø D1	E	P	Peso máx.	Inercia	Sistema de enrollamiento	Par S3 40%	Carga estática máx.	Potencia máxima **
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kgm ²]		[Nm]	[kN - kg]	[kW]
120	90	66	142	0,11	CSW*	290	29,4 - 3000	8,8
160	125	85		0,15				
200				0,20				
210				0,23				
240				0,29				

Especificaciones del freno

Par de frenado: 2x280 [Nm]
Tensión de aliment. Std.: 207 [V CC]
Potencia: 2x79 [W]
Grado de protección: IP10

Especificaciones del codificador estándar

Tipo: Absoluto EnDat
Modelo: Heidenhain ECN 1313
Resolución: 2048 imp/vuelta 13 bits
Grado de protección: IP40
Longitud cables estándar: 10 [m]

Datos de ventilación

Tensión: 230 [V]
Potencia: 1x16 [W]

* CSW: Sistema de enrollamiento convencional.

** Datos de ejemplo; para evaluaciones más detalladas, recomendamos utilizar nuestro configurador de producto.



by
SICOR ITALY
AN  ELEVANTIS COMPANY

Sicor Italy S.R.L.

Viale Caproni, 32 Rovereto (TN) - Italy · Tel: +39 0464 484 111 · info@sicoritaly.com

www.sicoritaly.com